



COMPONENTI

DI TRASMISSIONI ACCIAIO INOX



INFALLIBILMENTE IL PRODOTTO GIUSTO



Noi di Orbit Antriebstechnik conosciamo le esigenze del mercato e inseriamo nella nostra gamma solo i prodotti di aziende rinomate che risultano più significativi per gli aspetti tecnici ed economici. Dal 1996 proponiamo, nell'ambito della tecnologia di azionamento meccanico, componenti e sistemi ottimizzati in funzione delle esigenze dei clienti.

Il nostro obiettivo non è di promuovere un prodotto in particolare, bensì cerchiamo la soluzione ottimale per ciascuna specifica applicazione. Potete scegliere rapidamente e facilmente l'articolo che fa per voi nella nostra ampia gamma di prodotti di marca, oppure affidarvi alla competenza esaustiva dei nostri esperti, chiedendo una consulenza.

Individuiamo insieme a voi quali giunti e quali componenti dei sistemi di azionamento assicurano la maggiore efficienza possibile per i vostri requisiti - soluzioni personalizzate e adattamenti speciali compresi.



Beamflex Servo	6
Descrizione tecnica	6
FCMR-SS versione con mozzi a morsetto	7
Criteri di scelta	8



Diskflex	9
Descrizione tecnica	9
GDC-SS versione con mozzi a morsetto	10
ZDC-SS versione compatta con mozzi a morsetto	11
Criteri di scelta	12



Giunti Oldham	13
Descrizione tecnica	13
MOCT-SS versione con disco di trasmissione in acetale	14
MOST-SS versione con disco di trasmissione in PEEK	15
Criteri di scelta	16



Giunti rigidi - Torqmax

17

Descrizione tecnica

17

MCLX-SS, MCLC-SS

18

MSPX-SS, MSPC-SS

19



Collari a morsetto - Clampmax

20

Descrizione tecnica

21

MCL-SS, ST

22/23

MSP-SS, ST

24/25

WDCL-PS

26




Legenda

 Industria alimentare

 Industria chimica

 Industria medicale

 Industria petrolchimica

 Industria farmaceutica

 Tecnologia del vuoto

Principio di funzionamento

Il giunto in acciaio inox Beamflex Servo senza gioco funziona tramite due serie di triplici tagli sovrapposti che, grazie alla breve lunghezza rotazionale dei tagli, consentono un'elevata rigidità torsionale.

In questo modo, Beamflex Servo è adatto per il collegamento diretto di servomotori con unità lineari e di posizionamento, ad esempio per applicazioni sottovuoto e in camere bianche. Il giunto è stato bilanciato anche per alte velocità.



Mozzo a morsetto bilanciato

Istruzioni per l'installazione

Allineare i due mozzi del giunto sugli alberi da collegare. Ruotare la/le vite/viti del mozzo con la relativa coppia di serraggio completa. Questi valori si trovano nelle relative tabelle. Prima che la/le vite/viti del secondo mozzo vengano serrate, ruotare leggermente il giunto Beamflex a mano, in modo che si trovi in uno stato senza carico assiale. In seguito anche il secondo mozzo può essere fissato. Prestare attenzione a non superare i valori di spostamento massimo indicati nel catalogo.

Le funzioni di serie del giunto Beamflex comprendono anche una tornitura a spoglia all'interno dei giunti. Gli alberi possono quindi estendersi in quest'area senza compromettere le prestazioni del giunto.



Rigidità torsionale grazie al design, tornitura a spoglia di serie

Informazioni tecniche generali

Materiale

Acciaio inox: 1.4305 X10CrNiS18-9

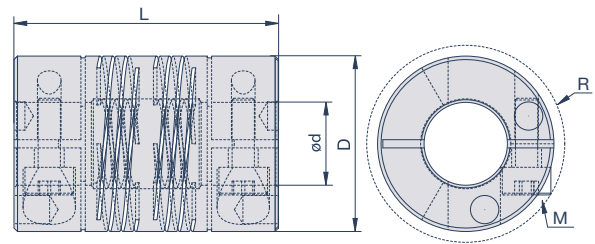
Temperatura di funzionamento

da -40°C a +180°C

Tecnici data

Beamflex Servo FCMR-SS

Con mozzo a morsetto



Dati tecnici

Codice Prodotto	D mm	L mm	R mm	M	T _A Nm	giri max min ⁻¹	T _{KN} Nm	C _T Nm/rad	g g	disallineamento max		
										angolare °	radiale mm	assiale mm
FCMR16-A	15,9	25,4	20,22	M3	2,1	6.000	1,47	18	18	3	0,2	0,13
FCMR19-A	19,1	31,8	22,33	M3	2,1	6.000	2,94	28	28	3	0,2	0,13
FCMR25-A	25,4	38,1	28,37	M4	4,6	6.000	3,95	36	36	3	0,38	0,25
FCMR32-A	31,8	44,5	37,06	M5	9,5	6.000	7,91	67	67	3	0,38	0,25
FCMR38-A	38,1	57,2	41,71	M5	9,5	6.000	13,56	147	147	3	0,76	0,38

M= Vite di fissaggio ISO 4762, T_A= Coppia di serraggio della vite (Nm), T_{KN}= Coppia nominale, C_T= Rigidità torsionale, g= Peso approx

Alesaggio

Codice Prodotto	d (mm)											
	5	6	8	9	10	11	12	14	15	16	18	20
FCMR16-A	•	•										
FCMR19-A	•	•	•									
FCMR25-A		•	•	•	•	•	•					
FCMR32-A			•	•	•	•	•	•	•			
FCMR38-A					•	•	•	•	•	•	•	•

Esempio D'ordine

FCMR16 ø5 ø5-A

Beamflex Serie 16, Foro 5, 5

Criteri di scelta

I vari parametri tecnici svolgono un ruolo fondamentale nella selezione del giunto Beamflex. I parametri da considerare sono la velocità massima, eventuali spostamenti dell'albero e la coppia motrice. La dimensione del giunto richiesta può essere approssimativamente calcolata mediante la seguente formula:

$$T_{KN} > T_A \times C_S$$

La coppia nominale T_{KN} della misura del giunto scelta dovrebbe essere maggiore rispetto alla coppia motrice T_A in Nm (derivante dalle indicazioni del costruttore del motore di comando) moltiplicata per il coefficiente d'urto dell'applicazione.

Calcolo del coefficiente d'urto C_S

	Movimento continuo	Movimento dinamico con frequenti start-stop	Movimento dinamico con frequenti inversioni
Fattore C_S	1,0	2,0	4,0

Si prega di tener presente i diametri di foratura massimi ammissibili per la misura del giunto scelta e la relativa capacità di spostamento. Questi si trovano nella tabella in cui è riportata la misura del giunto corrispondente.

Informazioni tecniche generali

Materiale

Alluminio: Lega di alluminio ad alta resistenza 3.4365 AlZn5.5MgCu

Acciaio inox: Acciaio inox 1.4305 X10CrNiS189

Viti a morsetto: DIN 912 12.9; per Beamflex Servo con aggiunta di dispositivo di fissaggio a vite Nypatch®

Grani: DIN 916

Temperatura di funzionamento

Versione in alluminio: da -40°C a +110°C

Versione in acciaio inox: da -40°C a +180°C

Principio di funzionamento

Il giunto Diskflex utilizza lamelle piatte, flessibili ed elastiche in acciaio inox per molle. Con l'aumento del diametro esterno, queste sono composte da pacchi lamellari costituiti da singole lamelle. Le lamelle sono avvitate al mozzo corrispondente e al pezzo intermedio. Il design della lamella è ottimizzato in base alle norme FEM e progettato per un'elevata rigidità torsionale e capacità di spostamento. Le serie GDC e ZDC, la più compatta da costruire, utilizzano lamelle con 4 tipi di viti. I mozzi di serraggio accoppiati dinamicamente assicurano una trasmissione della coppia senza gioco anche in caso di inversione.



Mozzi, viti, spaziatore e pacco lamellare di acciaio inox

Istruzioni per l'installazione

Il giunto Diskflex viene fornito pronto per l'installazione. Per l'installazione, il giunto Diskflex (GDC e ZDC) è calettato sull'albero motore. I fori hanno un accoppiamento H7. In caso di corretta posizione assiale, la vite di fissaggio di questo mozzo deve essere serrata con la coppia di serraggio completa (per i valori si faccia riferimento alla rispetti-

va tabella). L'albero sul lato guida va inserito nel secondo mozzo e, una volta raggiunta la posizione assiale corretta con pacchetti di lamelle senza carico sugli assi, anche questa vite di serraggio va stretta con la relativa coppia di serraggio completa.

Informazioni tecniche generali

Materiale

Mozzi, spaziatore: Acciaio inox 1.4305

Viti a morsetto: Acciaio inox 1.4305

Lamelle: Acciaio inox 1.4310

Viti: 1.4301

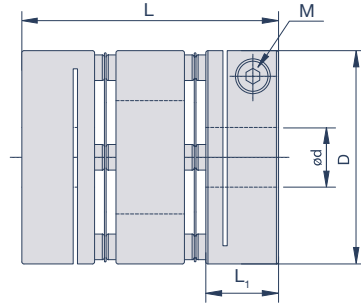
Temperatura di funzionamento

da -25°C a +180°C

Tecnici data

Diskflex GDC-SS

Con mozzo a morsetto



Dati tecnici

Codice Prodotto	D mm	L mm	L ₁ mm	M	T _A Nm	giri max min ⁻¹	T _{KN} Nm	C _T Nm/rad	g g	Disallineamento max		
										angolare °	radiale mm	assiale mm
GDC19-SS	19	26,3	8,7	M2,6	1	14.000	0,9	400	39	1	0,05	0,2
GDC22-SS	22,2	27,2	8,7	M2,6	1	10.000	1,1	520	50	1,5	0,12	0,2
GDC26-SS	26,6	32,5	10,7	M3	1,5	10.000	1,5	750	92	1,5	0,15	0,3
GDC31-SS	31,8	38,5	11,6	M3	1,5	8.000	3	1.650	162	1,5	0,15	0,4
GDC39-SS	39	45	13,7	M4	2,5	8.000	5	2.250	297	1,5	0,18	0,4
GDC42-SS	42,5	46,2	13,7	M4	2,5	8.000	7	2.500	324	1,5	0,18	0,5
GDC47-SS	47	50,7	16	M4	2,5	8.000	12	5.000	432	1,5	0,2	0,5
GDC54-SS	54	58	19	M5	4	8.000	22	8.750	756	1,5	0,2	0,5
GDC64-SS	64	73	26	M6	8	6.500	31	13.800	1.200	1,5	0,3	0,5
GDC80-SS	80	81,8	29,7	M8	22	6.000	75	20.000	2.100	2	0,4	0,6
GDC90-SS	94,5	98,9	30,4	M8	22	6.000	150	35.000	3.100	2	0,4	0,8

M= Vite di fissaggio ISO 4762, T_A= Coppia di serraggio della vite (Nm), T_{KN}= Coppia nominale, C_T= Rigidità torsionale, g= Peso approx

Alesaggio

Codice Prodotto	d (mm)																							
	4	5	6	7	8	9	10	11	12	14	15	16	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	40	45
GDC19-SS	•	•	•																					
GDC22-SS	•	•	•	•	•																			
GDC26-SS	•	•	•	•	•	•	•																	
GDC31-SS			•	•	•	•	•	•	•	•														
GDC39-SS					•	•	•	•	•	•	•													
GDC42-SS					•	•	•	•	•	•	•	•												
GDC47-SS							•	•	•	•	•	•	•	•	•									
GDC54-SS								•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
GDC64-SS									•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					
GDC80-SS												•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
GDC90-SS															•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

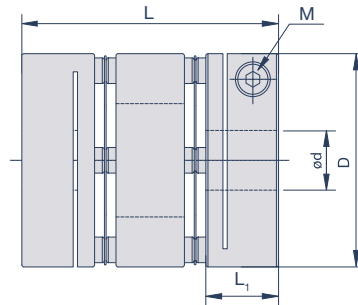
Esempio D'ordine

GDC16-SS ø4 ø4
Diskflex Serie 16, Foro 4, 4

Tecnici data

Diskflex ZDC-SS

Versione compatta con mozzo a morsetto



Dati tecnici

Codice Prodotto	D mm	L mm	L ₁ mm	M	T _A Nm	giri max min ⁻¹	T _{KN} Nm	C _T Nm/rad	g g	Disallineamento max		
										angolare °	radiale mm	assiale mm
ZDC19-SS	19	23,3	8,7	M2,6	1	14.000	0,9	400	37	1	0,05	0,2
ZDC22-SS	22,2	25	8,7	M2,6	1	10.000	1,1	520	47	1,5	0,12	0,2
ZDC31-SS	31,8	33,5	11,6	M3	1,5	10.000	3	1.650	140	1,5	0,15	0,4
ZDC39-SS	39	39,5	13,7	M4	2,5	8.000	5	2.250	257	1,5	0,18	0,4
ZDC54-SS	54	52	19	M5	4	8.000	22	8.750	675	1,5	0,2	0,5

M= Vite di fissaggio ISO 4762, T_A= Coppia di serraggio della vite (Nm), T_{KN}= Coppia nominale, C_T= Rigidità torsionale, g= Peso approx

Alesaggio

Codice Prodotto	d (mm)																							
	4	5	6	7	8	9	10	11	12	14	15	16	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	40	45
ZDC19-SS	•	•	•																					
ZDC22-SS	•	•	•	•	•																			
ZDC31-SS			•	•	•	•	•	•	•															
ZDC39-SS				•	•	•	•	•	•	•	•	•												
ZDC54-SS							•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						

Esempio D'ordine

ZDC16-SS ø4 ø4

Diskflex Serie 16, Foro 4, 4

Criteri di scelta

I vari parametri tecnici svolgono un ruolo fondamentale per la selezione del giunto Diskflex. I parametri da considerare sono la velocità massima, eventuali spostamenti dell'albero e la coppia motrice. La dimensione del giunto richiesta può essere calcolata approssimativamente mediante la seguente formula:

$$T_{KN} > T_A \times C_S$$

La coppia nominale T_{KN} della misura del giunto scelta dovrebbe essere maggiore rispetto alla coppia motrice T_A in Nm (derivante dalle indicazioni del costruttore del motore di comando) moltiplicato per il coefficiente d'urto dell'applicazione.

Per le applicazioni servo è importante tenere presente che la coppia di accelerazione dei servomotori è un multiplo della coppia nominale. Il dimensionamento avviene a seconda della coppia di picco del lato di azionamento più alta che va trasmessa regolarmente (per i servomotori, ad esempio, è la coppia massima di accelerazione in Nm)

Calcolo del coefficiente d'urto C_S

	Movimento continuo	Movimento dinamico con frequenti start-stop	Movimento dinamico con frequenti inversioni
Fattore C_S	1,0	2,0	4,0

Si prega di tener presente i diametri di foratura massimi ammissibili per la misura del giunto scelta e la relativa capacità di spostamento. Questi si trovano nella tabella in cui è riportata la misura del giunto corrispondente.

Principio di funzionamento

Il giunto Oldham è ideale per posizionamenti precisi e per applicazioni del motore passo-passo. È costituito da due mozzi in acciaio inossidabile e da un disco di trasmissione in acetale oppure, su richiesta, da PEEK (degassamento minimo) per applicazioni sottovuoto e impieghi in condizioni termiche critiche.

Questa struttura a tre unità consente una facile installazione anche in condizioni di difficile accesso.

Il loro punto forte consiste nel bilanciamento degli spostamenti radiali. Questa compensazione avviene tramite un semplice spostamento dei mozzi senza gioco bloccati nelle scanalature dei dischi di trasmissione. Le scanalature dei dischi di trasmissione agiscono come cuscinetti radenti. Grazie alle ottime proprietà di scorrimento del materiale impiegato per il disco di trasmissione, le forze antagoniste

radiali e i carichi risultano limitati. Il giunto Oldham funge anche da isolante elettrico ed è molto compatto. I mozzi di acciaio inossidabile sono stati anche bilanciati.



Mozzi acciaio inox e disco di trasmissione

Istruzioni per l'installazione

I giunti Oldham sono facili da installare grazie alla loro connessione a innesto assiale.

Accertarsi che durante il montaggio lo spostamento reale non superi i valori di spostamento del giunto Oldham. Spingere i mozzi sui due alberi da collegare. Posizionare il primo mozzo a filo con la superficie interna dell'albero e serrare la vite del primo mozzo. Poi far scorrere il disco di trasmissione radialmente sul mozzo già fissato. Inserire

uno spessimetro con la dimensione del rispettivo spostamento assiale massimo nella scanalatura del disco di trasmissione. Spostare poi il secondo mozzo interamente nella scanalatura del disco di trasmissione e serrare bene le viti. Infine, rimuovere lo spessimetro. Per la coppia di serraggio delle viti fare riferimento alla rispettiva misura del giunto in tabella.

Informazioni tecniche generali

Materiale

Mozzi: Acciaio inox 1.4305 X10CrNiS18-9

Dischi di trasmissione: Poliossimetilene o, su richiesta, PEEK

Temperatura di funzionamento

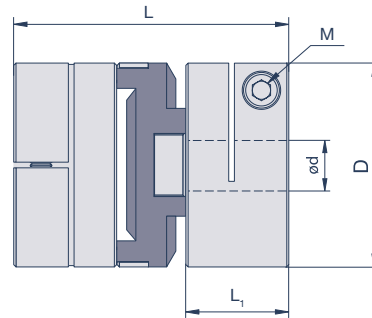
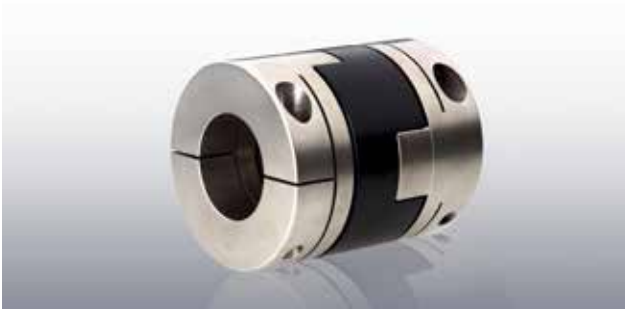
Acetal: da -25°C a +70°C

PEEK: da -25°C a +148°C

Tecnici data

Oldham MOCT-SS

Mozzo di serraggio con disco di trasmissione in acetale



Dati tecnici

Codice Prodotto	D mm	L mm	L ₁ mm	M	T _A Nm	giri max min ⁻¹	T _{KN} Nm	C _T Nm/rad	g g	Disallineamento max			
										angolare °	radiale _{norm} mm	radiale _{max} mm	assiale mm
MOCT19-SS	19,1	25,4	9,7	M2,5	1,21	4.500	2,25	150	13	0,5	0,2	1,91	0,1
MOCT25-SS	25,4	31,8	11,9	M3	1,1	4.500	4,75	200	31	0,5	0,2	2,54	0,1
MOCT33-SS	33,3	47,6	15	M3	1,1	4.500	8	720	74	0,5	0,2	3,33	0,15
MOCT41-SS	41,3	50,8	18	M4	2,5	4.500	14,75	850	142	0,5	0,25	4,13	0,15
MOCT51-SS	50,8	59,7	20,8	M5	5,4	4.500	28,5	1.300	208	0,5	0,25	5,08	0,2
MOCT57-SS	57,2	78,7	28,7	M6	9,6	4.500	42,5	2.150	361	0,5	0,25	5,72	0,2

M= Vite di fissaggio ISO 4762, T_A= Coppia di serraggio della vite (Nm), T_{KN}= Coppia nominale, C_T= Rigidità torsionale, g= Peso approx
 radiale_{norm}=I valori di allineamento sono validi fino a 3.000 giri/min. La funzione senza gioco è garantita per tutta la durata del giunto.
 radiale_{max}=max ammissibile valori sia a bassi giri, passo passo o ad intermittenza

Alesaggio

Codice Prodotto	d (mm)																							
	3	4	5	6	8	10	12	14	15	16	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	40	45	50	60
MOCT19-SS		•	•	•	•																			
MOCT25-SS					•	•	•	•																
MOCT33-SS						•	•	•	•	•	•													
MOCT41-SS							•	•	•	•	•	•	•	•										
MOCT51-SS								•	•	•	•	•	•	•	•	•								
MOCT57-SS									•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						

Esempio D'ordine

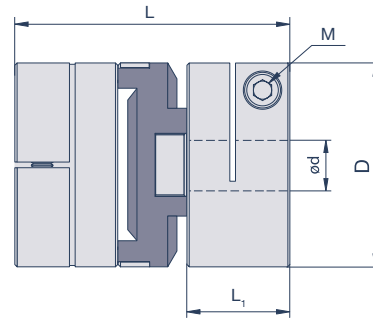
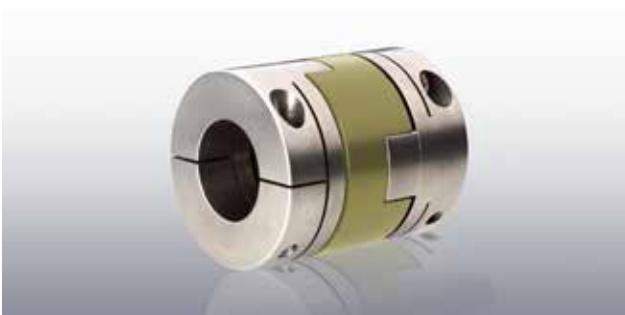
MOCT19 ø4 ø6

Oldham Serie 16, Foro 3, 5, a scelta con incavo DIN 6885/1

Tecnici data

Oldham MOCT-SS

Mozzo di serraggio con disco di trasmissione in PEEK



Dati tecnici

Codice Prodotto	D mm	L mm	L ₁ mm	M	T _A Nm	giri max min ⁻¹	T _{KN} Nm	C _T Nm/rad	g g	Disallineamento max			
										angolare °	radiale _{nenn} mm	radiale _{max} mm	assiale mm
MOCT19-SS	19,1	25,4	9,7	M2,5	1,21	4.500	2,25	150	13	0,5	0,2	1,91	0,1
MOCT25-SS	25,4	31,8	11,9	M3	1,1	4.500	4,75	200	31	0,5	0,2	2,54	0,1
MOCT33-SS	33,3	47,6	15	M3	1,1	4.500	8	720	74	0,5	0,2	3,33	0,15
MOCT41-SS	41,3	50,8	18	M4	2,5	4.500	14,75	850	142	0,5	0,25	4,13	0,15
MOCT51-SS	50,8	59,7	20,8	M5	5,4	4.500	28,5	1.300	208	0,5	0,25	5,08	0,2
MOCT57-SS	57,2	78,7	28,7	M6	9,6	4.500	42,5	2.150	361	0,5	0,25	5,72	0,2

M= Vite di fissaggio ISO 4762, T_A= Coppia di serraggio della vite (Nm), T_{KN}= Coppia nominale, C_T= Rigidità torsionale, g= Peso approx
 radiale_{nenn}=I valori di allineamento sono validi fino a 3.000 giri/min. La funzione senza gioco è garantita per tutta la durata del giunto.
 radiale_{max}=max ammissibile valori sia a bassi giri, passo passo o ad intermittenza

Alesaggio

Codice Prodotto	d (mm)																							
	3	4	5	6	8	10	12	14	15	16	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	40	45	50	60
MOCT19-SS		•	•	•	•																			
MOCT25-SS				•	•	•	•																	
MOCT33-SS					•	•	•	•	•	•														
MOCT41-SS						•	•	•	•	•	•	•	•	•										
MOCT51-SS							•	•	•	•	•	•	•	•	•	•								
MOCT57-SS								•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						

Esempio D'ordine

MOCT19 ø4 ø6 PEK

Oldham Serie 16, Foro 3, 5, a scelta con incavo DIN 6885/1

Criteri di scelta

I vari parametri tecnici svolgono un ruolo fondamentale per la selezione del giunto Oldham. I parametri da considerare sono la velocità massima, eventuali spostamenti dell'albero e la coppia motrice. La dimensione del giunto richiesto può essere calcolata approssimativamente mediante la seguente formula:

$$T_{KN} > T_A \times C_B$$

La coppia nominale T_{KN} della misura del giunto scelta dovrebbe essere maggiore rispetto alla coppia motrice T_A in Nm (derivante dalle indicazioni del costruttore del motore di comando) moltiplicato per il fattore di servizio dell'applicazione.

Durata e fattore di servizio conseguente

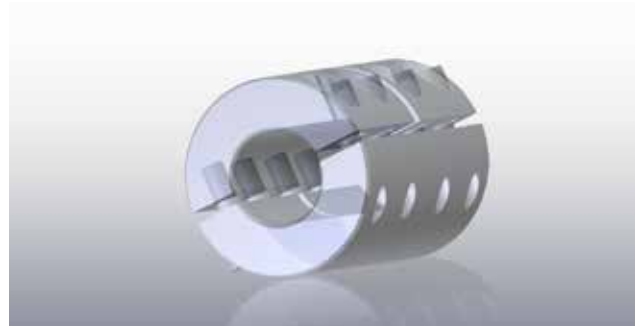
	Carico a breve termine	1 ora al giorno	3 ore al giorno	6 ore al giorno	Tutto il giorno
Fattore C_B	1,0	1,5	2,0	3,0	4,0

Si prega di tener presente i diametri di foratura massimi ammissibili per la misura del giunto scelta e la relativa capacità di spostamento. Questi si trovano nella tabella in cui è riportata la misura del giunto corrispondente.

Principio di funzionamento

Per applicazioni con alberi allineati con precisione e le richieste di coppia elevata, il giunto Torqmax rappresenta la soluzione ideale. Gli alberi dello stesso diametro vengono collegati in modo aderente e assolutamente privo di gioco. E' disponibile nella versione a pezzo unico o in quella separata a montaggio radiale. Quest'ultima è stata bilanciata strutturalmente tramite una disposizione contrapposta delle viti. Torqmax possiede caratteristiche qualitative determinanti. Durante il processo conclusivo della lavorazione i fori vengono levigati con precisione. In questo modo Torqmax garantisce massima qualità delle superfici e soddisfa le esigenze di tolleranza dimensionale e precisione formale. Le viti di acciaio inox di alto livello e di qualità 18-8 sono

caratterizzate da un'alta resistenza, per un'elevata trasmissione della coppia.



Istruzioni per l'installazione

Assicurarsi che gli alberi siano allineati. Allineare Torqmax su entrambi gli alberi da collegare. A questo punto serrare le viti posizionate internamente con la relativa coppia di serraggio a metà. Ripetere questo passaggio con le viti posizionate esternamente. Con i giunti divisi, accertarsi (mo-

dello MSPX, MSPC) che sia rimasto uno spazio uniforme tra le metà dei giunti. Serrare le viti con la relativa coppia di serraggio completa (per i valori fare riferimento alla rispettiva tabella). Iniziare anche in questo caso con le viti posizionate internamente.

Informazioni tecniche generali

Materiale

1.4305 (X10CrNiS18-9); 1.4404 (X2CrNiMo17-12-2)
su richiesta anche in (-ST Version)

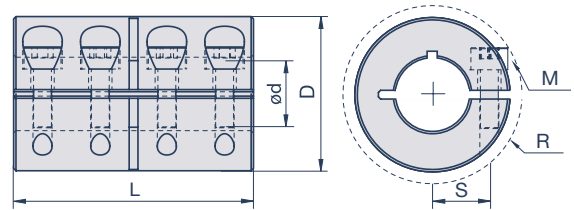
Temperatura di funzionamento

da -40°C a +180°C

Tecnici data

Torqmax MCLX-SS MCLC-SS

In pezzo unico



MCLC con incavo DIN 6885/1

Dati tecnici

Codice Prodotto incavo DIN 6885/1	d ₁ mm	d ₂ mm	D mm	L mm	S mm	R mm	M	T _A Nm	giri max min ⁻¹	T _{Kmax} Nm	g kg
MCLX-3-3-SS	3	3	15	22	4,6	15	M2	0,36	4.000	2	0,054
MCLX-4-4-SS	4	4	15	22	4,6	15	M2	0,36	4.000	2	0,054
MCLX-5-5-SS	5	5	15	22	4,6	15	M2	0,36	4.000	2	0,054
MCLX-6-6-SS	6	6	18	30	5,9	21,5	M3	1,1	4.000	10	0,054
MCLX-8-8-SS MCLC-8-8-SS	8	8	24	35	9	27,1	M3	1,1	4.000	16	0,11
MCLX-10-10-SS MCLC-10-10-SS	10	10	29	45	10,6	33	M4	2,5	4.000	32	0,2
MCLX-12-12-SS MCLC-12-12-SS	12	12	29	45	10,6	33	M4	2,5	4.000	32	0,3
MCLX-14-14-SS MCLC-14-14-SS	14	14	34	50	12	39,4	M5	5,4	4.000	60	0,3
MCLX-15-15-SS MCLC-15-15-SS	15	15	34	50	12	39,4	M5	5,4	4.000	60	0,3
MCLX-16-16-SS MCLC-16-16-SS	16	16	34	50	12	39,4	M5	5,4	4.000	60	0,3
MCLX-20-20-SS MCLC-20-20-SS	20	20	42	65	15,4	48,9	M6	9,6	4.000	110	0,55
MCLX-25-25-SS MCLC-25-25-SS	25	25	45	75	16,9	51,5	M6	9,6	4.000	110	0,67
MCLX-30-30-SS MCLC-30-30-SS	30	30	53	83	20,9	58,7	M6	9,6	4.000	150	0,98
MCLX-35-35-SS MCLC-35-35-SS	35	35	67	95	26,7	74,7	M8	23	4.000	330	1,9
MCLX-40-40-SS MCLC-40-40-SS	40	40	77	108	31,8	84	M8	23	4.000	400	2,9
MCLX-50-50-SS MCLC-50-50-SS	50	50	85	124	34,1	94,2	M10	46	4.000	675	3,6

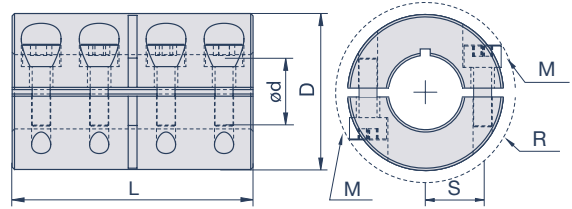
M= Vite di fissaggio, T_A= Coppia di serraggio della vite (Nm), T_{Kmax}= Coppia massima, g= Masse, S= Distanza asse vite, R= Ingombro
Tolleranza dei fori: +0,050mm / +0,012mm

Di serie previsto l'acciaio inox 1.4305, su richiesta è possibile avere 1.4404. In tal caso indicare la sigla -ST.

Tecnici data

Torqmax MSPX-SS MSPC-SS

In due parti



MSPC con incavo DIN 6885/1

Dati tecnici

Codice Prodotto incavo DIN 6885/1		d ₁ mm	d ₂ mm	D mm	L mm	S mm	R mm	M	T _A Nm	giri max min ⁻¹	T _{Kmax} Nm	g kg
MSPX-3-3-SS		3	3	15	22	4,6	15	M2	0,36	4.000	2	0,054
MSPX-4-4-SS		4	4	15	22	4,6	15	M2	0,36	4.000	2	0,054
MSPX-5-5-SS		5	5	15	22	4,6	15	M2	0,36	4.000	2	0,054
MSPX-6-6-SS		6	6	18	30	5,9	21,5	M3	1,1	4.000	10	0,054
MSPX-8-8-SS	MSPC-8-8-SS	8	8	24	35	9	27,1	M3	1,1	4.000	16	0,11
MSPX-10-10-SS	MSPC-10-10-SS	10	10	29	45	10,6	33	M4	2,5	4.000	32	0,2
MSPX-12-12-SS	MSPC-12-12-SS	12	12	29	45	10,6	33	M4	2,5	4.000	32	0,3
MSPX-14-14-SS	MSPC-14-14-SS	14	14	34	50	12	39,4	M5	5,4	4.000	60	0,3
MSPX-15-15-SS	MSPC-15-15-SS	15	15	34	50	12	39,4	M5	5,4	4.000	60	0,3
MSPX-16-16-SS	MSPC-16-16-SS	16	16	34	50	12	39,4	M5	5,4	4.000	60	0,3
MSPX-20-20-SS	MSPC-20-20-SS	20	20	42	65	15,4	48,9	M6	9,6	4.000	110	0,55
MSPX-25-25-SS	MSPC-25-25-SS	25	25	45	75	16,9	51,5	M6	9,6	4.000	110	0,67
MSPX-30-30-SS	MSPC-30-30-SS	30	30	53	83	20,9	58,7	M6	9,6	4.000	150	0,98
MSPX-35-35-SS	MSPC-35-35-SS	35	35	67	95	26,7	74,7	M8	23	4.000	330	1,9
MSPX-40-40-SS	MSPC-40-40-SS	40	40	77	108	31,8	84	M8	23	4.000	400	2,9
MSPX-50-50-SS	MSPC-50-50-SS	50	50	85	124	34,1	94,2	M10	46	4.000	675	3,6

M= Vite di fissaggio, T_A= Coppia di serraggio della vite (Nm), T_{Kmax}= Coppia massima, g= Masse, S= Distanza asse vite, R= Ingombro
Tolleranza dei fori: +0,050mm / +0,012mm

Di serie previsto l'acciaio inox 1.4305, su richiesta è possibile avere 1.4404. In tal caso indicare la sigla -ST.

Principio di funzionamento

Gli anelli di bloccaggio Clampmax in acciaio inox di qualità 1.4305 e 1.4404 sono disponibili nella versione a pezzo unico o in quella separata, con forature da 3 a 80 mm. Per prestazioni ottimizzate, le forature sono realizzate con tornitura planare, in modo tale da risultare perfettamente perpendicolari rispetto alla parte frontale degli anelli di bloccaggio. Ciò è determinante se gli anelli di bloccaggio vengono utilizzati come superfici di deposito, fine-corsa meccanici oppure per il montaggio di altri componenti. Usati insieme a viti di acciaio inox di alto livello e di qualità 18-8, gli anelli Clampmax offrono una tenuta molto elevata. Oltre agli anelli di bloccaggio a pezzo unico ci sono anche le versioni separate che offrono un montaggio ancora più versatile e semplice. Grazie alla facilità di smontaggio degli anelli di bloccaggio a due pezzi, è possibile ridurre i tempi di fermo e di preparazione e i costi derivanti. Le due metà dell'anello di bloccaggio in due parti rimangono collegate durante tutta la produzione, in modo da essere perfettamente complementari tra loro.

La serie Clampmax Wash Down risponde alle elevate esigenze igieniche dell'industria alimentare. Realizzati in acciaio inossidabile e ulteriormente incapsulati, gli anelli presentano una superficie liscia che si pulisce facilmente ad alta pressione. Tutti i materiali utilizzati sono conformi FDA, le guarnizioni soddisfano il grado di protezione IP69K.



Versatile: Clampmax è disponibile in diversi modelli

Informazioni tecniche generali

Materiale

Versione -SS:

Acciaio inox: 1.4305 (X10CrNiS18-9);

Versione -ST: 1.4404 (X2CrNiMo17-12-2)

Wash Down WDCL: Incapsulamento in acetale conforme FDA, guarnizione: gomma di silicone conforme FDA

Viti a morsetto

Acciaio inox: 18-8

Tolleranza dei fori: +0,050mm / +0,012mm

Temperatura di funzionamento

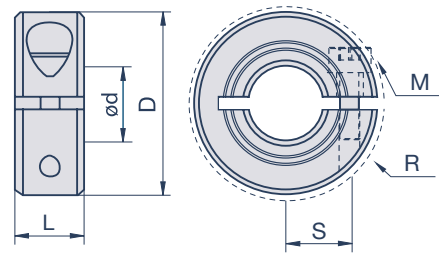
da -40°C a +177°C

Wash Down: da -23°C a +88°C

Tecnici data

Clampmax MCL

In pezzo unico SS, ST



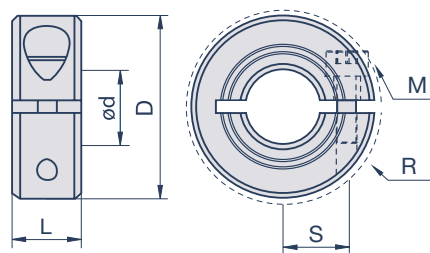
Dati tecnici

Codice Prodotto		d	D	S	R	L	M
Acciaio inox 1.4305	Acciaio inox 1.4404	mm	mm	mm	mm	mm	
MCL-3-SS		3	16	5,51	20,8	9	M3X8
MCL-4-SS	MCL-4-ST	4	16	5,51	20,8	9	M3X8
MCL-5-SS	MCL-5-ST	5	16	5,51	20,8	9	M3X8
MCL-6-SS	MCL-6-ST	6	16	5,51	20,8	9	M3X8
MCL-7-SS		7	18	6,5	22,4	9	M3X8
MCL-8-SS	MCL-8-ST	8	18	6,5	22,4	9	M3X8
MCL-9-SS		9	24	8,51	26,3	9	M3X10
MCL-10-SS	MCL-10-ST	10	24	8,51	26,3	9	M3X10
MCL-11-SS		11	28	10,01	32,0	11	M4X12
MCL-12-SS	MCL-12-ST	12	28	10,01	32,0	11	M4X12
MCL-13-SS		13	30	11,0	33,7	11	M4X14
MCL-14-SS	MCL-14-ST	14	30	11,0	33,7	11	M4X14
MCL-15-SS	MCL-15-ST	15	34	12,5	39,3	13	M5X16
MCL-16-SS	MCL-16-ST	16	34	12,5	39,3	13	M5X16
MCL-17-SS		17	36	13,49	41,1	13	M5X16
MCL-18-SS		18	36	13,49	41,1	13	M5X16
MCL-19-SS		19	40	14,73	47,4	15	M6X16
MCL-20-SS	MCL-20-ST	20	40	14,73	47,4	15	M6X16
MCL-21-SS		21	42	16	49,5	15	M6X16
MCL-22-SS		22	42	16	49,5	15	M6X16
MCL-23-SS		23	45	17,5	52,1	15	M6X16
MCL-24-SS		24	45	17,5	52,1	15	M6X16
MCL-25-SS	MCL-25-ST	25	45	17,5	52,1	15	M6X16
MCL-26-SS		26	48	19	54,7	15	M6X16
MCL-28-SS		28	48	19	54,7	15	M6X16
MCL-30-SS	MCL-30-ST	30	54	21,49	59,2	15	M6X18
MCL-32-SS		32	54	21,49	59,2	15	M6X18
MCL-34-SS		34	57	23,24	62,4	15	M6X18
MCL-35-SS		35	57	23,24	62,4	15	M6X18
MCL-36-SS		36	57	23,24	62,4	15	M6X18
MCL-38-SS		38	60	24,99	65,6	15	M6X18

M= Vite di fissaggio, S= Distanza asse vite, R= Ingombro
Tolleranza dei fori: +0,050mm / +0,012mm

Tecnici data**Clampmax MCL**

In pezzo unico SS, ST

**Dati tecnici**

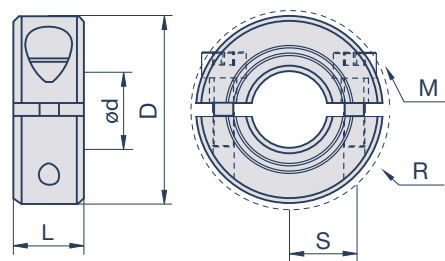
Codice Prodotto		d	D	S	R	L	M
Acciaio inox 1.4305	Acciaio inox 1.4404	mm	mm	mm	mm	mm	
MCL-40-SS	MCL-40-ST	40	60	24,99	65,6	15	M6X18
MCL-42-SS		42	73	29,49	80,1	19	M8X25
MCL-45-SS		45	73	29,49	80,1	19	M8X25
MCL-48-SS		48	78	32,0	84,7	19	M8X25
MCL-50-SS	MCL-50-ST	50	78	32,0	84,7	19	M8X25
MCL-54-SS		54	82	34,24	88,8	19	M8X25
MCL-55-SS		55	82	34,24	88,8	19	M8X25
MCL-60-SS		60	88	37,01	94,0	19	M8X25
MCL-65-SS		65	93	39,50	99,8	19	M8X25
MCL-70-SS		70	98	42,01	104,5	19	M8X25
MCL-75-SS		75	103	44,50	109,1	19	M8X25
MCL-80-SS		80	108	46,99	113,8	19	M8X25

M= Vite di fissaggio, S= Distanza asse vite, R= Ingombro
Tolleranza dei fori: +0,050mm / +0,012mm

Tecnici data

Clampmax MSP

In due parti SS, ST



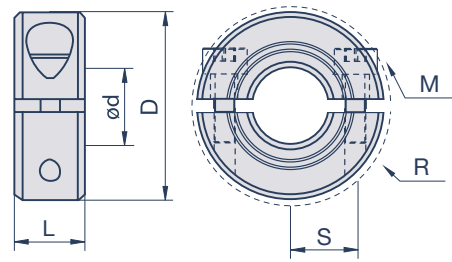
Dati tecnici

Codice Prodotto		d	D	S	R	L	M
Acciaio inox 1.4305	Acciaio inox 1.4404	mm	mm	mm	mm	mm	
MSP-3-SS		3	16	5,51	20,8	9	M3X8
MSP-4-SS	MSP-4-ST	4	16	5,51	20,8	9	M3X8
MSP-5-SS	MPS-5-ST	5	16	5,51	20,8	9	M3X8
MSP-6-SS	MSP-6-ST	6	16	5,51	20,8	9	M3X8
MSP-7-SS		7	18	6,5	22,4	9	M3X8
MSP-8-SS	MSP-8-ST	8	18	6,5	22,4	9	M3X8
MSP-9-SS		9	24	8,51	26,3	9	M3X10
MSP-10-SS	MSP-10-ST	10	24	8,51	26,3	9	M3X10
MSP-11-SS		11	28	10,01	32,0	11	M4X12
MSP-12-SS	MSP-12-ST	12	28	10,01	32,0	11	M4X12
MSP-13-SS		13	30	11,0	33,7	11	M4X14
MSP-14-SS	MSP-14-ST	14	30	11,0	33,7	11	M4X14
MSP-15-SS	MSP-15-ST	15	34	12,5	39,3	13	M5X16
MSP-16-SS	MSP-16-ST	16	34	12,5	39,3	13	M5X16
MSP-17-SS		17	36	13,49	41,1	13	M5X16
MSP-18-SS		18	36	13,49	41,1	13	M5X16
MSP-19-SS		19	40	14,73	47,4	15	M6X16
MSP-20-SS	MSP-20-ST	20	40	14,73	47,4	15	M6X16
MSP-21-SS		21	42	16	49,5	15	M6X16
MSP-22-SS		22	42	16	49,5	15	M6X16
MSP-23-SS		23	45	17,5	52,1	15	M6X16
MSP-24-SS		24	45	17,5	52,1	15	M6X16
MSP-25-SS	MSP-25-ST	25	45	17,5	52,1	15	M6X16
MSP-26-SS		26	48	19	54,7	15	M6X16
MSP-28-SS		28	48	19	54,7	15	M6X16
MSP-30-SS	MSP-30-ST	30	54	21,49	59,2	15	M6X18
MSP-32-SS		32	54	21,49	59,2	15	M6X18
MSP-34-SS		34	57	23,24	62,4	15	M6X18
MSP-35-SS		35	57	23,24	62,4	15	M6X18
MSP-36-SS		36	57	23,24	62,4	15	M6X18
MSP-38-SS		38	60	24,99	65,6	15	M6X18

M= Vite di fissaggio, S= Distanza asse vite, R= Ingombro
Tolleranza dei fori: +0,050mm / +0,012mm

Tecnici data**Clampmax MSP**

In due parti SS, ST

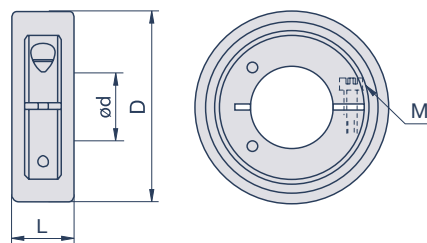
**Dati tecnici**

Codice Prodotto		d	D	S	R	L	M
Acciaio inox 1.4305	Acciaio inox 1.4404	mm	mm	mm	mm	mm	
MSP-40-SS	MSP-40-ST	40	60	24,99	65,6	15	M6X18
MSP-42-SS		42	73	29,49	80,1	19	M8X25
MSP-45-SS		45	73	29,49	80,1	19	M8X25
MSP-48-SS		48	78	32,0	84,7	19	M8X25
MSP-50-SS	MSP-50-ST	50	78	32,0	84,7	19	M8X25
MSP-54-SS		54	82	34,24	88,8	19	M8X25
MSP-55-SS		55	82	34,24	88,8	19	M8X25
MSP-60-SS		60	88	37,01	94,0	19	M8X25
MSP-65-SS		65	93	39,50	99,8	19	M8X25
MSP-70-SS		70	98	42,01	104,5	19	M8X25
MSP-75-SS		75	103	44,50	109,1	19	M8X25
MSP-80-SS		80	108	46,99	113,8	19	M8X25

M= Vite di fissaggio, S= Distanza asse vite, R= Ingombro
 Tolleranza dei fori: +0,050mm / +0,012mm

Tecnici data**Clampmax WDCL**

Wash Down

**Dati tecnici**

Codice Prodotto	d mm	D mm	L mm	M
WDCL-6MM-PS	6	40	16,5	M3
WDCL-8MM-PS	8	40	16,5	M3
WDCL-10MM-PS	10	40	16,5	M3
WDCL-12MM-PS	12	40	16,5	M3
WDCL-14MM-PS	14	59	18,5	M4
WDCL-15MM-PS	15	59	18,5	M4
WDCL-16MM-PS	16	59	18,5	M4
WDCL-20MM-PS	20	59	18,5	M4
WDCL-25MM-PS	25	59	18,5	M4

Tolleranza dei fori: +0,050mm / +0,012mm

Gli anelli di bloccaggio Wash-Down soddisfano le esigenze dell'industria alimentare. Realizzati in acciaio inossidabile e ulteriormente incapsulati, gli anelli presentano una superficie liscia che si pulisce facilmente ad alta pressione. Tutti i materiali utilizzati sono conformi FDA, le guarnizioni soddisfano il grado di protezione IP69K.



Contatti

Orbit Ufficio Italia
Via Borghetto, 41
20832 Desio (MB)

Cell.: +39 342 398 4452
Tel.: +39 0362 6221 00

E-Mail: info@orbit-giunti.it
Web: www.orbit-giunti.it