orbit
ANTRIEBSTECHNIK

GAMMA PRODOTTI

Giunti flessibili
Giunti rigidi
Anelli di bloccaggio

INFALLIBILMENTE IL PRODOTTO GIUSTO

Noi di Orbit Antriebstechnik conosciamo le esigenze del mercato e inseriamo nella nostra gamma solo i prodotti di aziende rinomate che risultano più significativi per gli aspetti tecnici ed economici. Dal 1996 proponiamo, nell'ambito della tecnologia di azionamento meccanico, componenti e sistemi ottimizzati in funzione delle esigenze dei clienti.

Il nostro obiettivo non é di promuovere un prodotto in particolare, bensì cerchiamo la soluzione ottimale per ciascuna specifica applicazione. Potete scegliere rapidamente e facilmente l'articolo che fa per voi nella nostra ampia gamma di prodotti di marca, oppure affidarvi alla competenza esaustiva dei nostri esperti, chiedendo una consulenza.

Individuiamo insieme a voi quali giunti e quali componenti dei sistemi di azionamento assicurano la maggiore efficienza possibile per i vostri requisiti - soluzioni personalizzate e adattamenti speciali compresi.

Giunti flessibili 6

· Coppie da 0,02 fino a 1.164 Nm
· Resistente alla torsione o elastico alla torsione
· Fori da 1 a 90 mm
· Diversi ambiti di applicazione

Giunti rigidi - Torqmax 79

· Fori da 3 a 100 mm
· Alluminio, acciaio, acciaio inox
· In un unico pezzo, diviso, compatto
· Fori levigati con precisione

Anelli di bloccaggio - Clampmax 94

· Fori da 3 a 150 mm
· Disponibilità di diversi materiali
· In un unico pezzo, diviso ed Heavy Duty
· Novità: quick clamp e Wash Down

LA PERFORMANCE DEL VOSTRO COMANDO È LA NOSTRA PREOCCUPAZIONE

Differenti sistemi di accoppiamento possiedono una varietà di parametri di prestazione. I giunti possono essere in un unico pezzo o separabili, elettricamente isolanti o elettricamente conduttivi, molto rigidi torsionalmente o ideali per lo smorzamento delle vibrazioni. Queste sono solamente alcune caratteristiche tecniche importanti per la selezione di un giunto e di conseguenza per la performance del gruppo di comando.
In Orbit Antriebstechnik comprendiamo i requisiti tecnici dei moderni sistemi di funzionamento e offriamo a tal riguardo un'ampia gamma di giunti. Questo catalogo fornisce dettagliate informazioni tecniche sui nostri giunti flessibili. Le rispettive caratteristiche tecniche dei giunti, accompagnate da immagini, sono indicate in una panoramica in modo da aiutarvi nella scelta del giunto per la vostra applicazione.
La nostra gamma prodotti ha sempre il giunto giusto per Voi, sia che si tratti di applicazioni con servomotori o encoder rotativi, di sottovuoto, di micro o applicazioni con alte temperature.

Indice

Beamflex *0,02 - 24 Nm* 11

Descrizione tecnica 12/13
PCMR-A versione con mozzi a morsetto Beamflex *Encoder* 14
PSMR-A versione con grani Beamflex *Encoder* 15
FCMR-A versione con mozzi a morsetto Beamflex *Servo* 16
FCMR-SS versione con mozzi a morsetto Beamflex *Servo* 17
Istruzioni per l'installazione 18

Jawflex *1,6 - 600 Nm* 19

Descrizione tecnica 20/21
GJC versione con mozzi a morsetto 22/24
GJS versione con grani 23/25
ZJC versione compatta con mozzi a morsetto 26/28
ZJS versione compatta con grani 27/29
Istruzioni per l'installazione 30

Giunti Oldham *0,2 - 200 Nm* 31

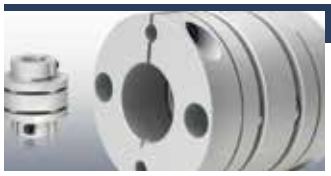
Descrizione tecnica 32/33
MOCT-A versione con mozzi a morsetto 34
MOST-A versione con grani 35
ZOC-A versione compatta con mozzi a morsetto 36
ZOS-A versione compatta con grani 37
Istruzioni per l'installazione 38

Giunti CD *20 - 1.164 Nm* 39

Descrizione tecnica 40/41
A1C cardanico semplice, cardanico doppio 42/43
6AC cardanico semplice 44
6PC cardanico doppio 45
Istruzioni per l'installazione 46

Belflex *1 - 500 Nm* 47

Descrizione tecnica 48/49
GBC versione con mozzi a morsetto 50
Istruzioni per l'installazione 51



Servoflex *0,25 - 250 Nm* 53

Descrizione tecnica 54/55
SFC Single Flex versione con mozzi a morsetto, cardanico semplice 56/57
SFC Double Flex versione con mozzi a morsetto, cardanico doppio 58/59
Istruzioni per l'installazione 60

Diskflex *0,9 - 350 Nm* 61

Descrizione tecnica 62/63
GDC-SS versione con mozzi a morsetto, acciaio inox 64
ZDC-SS versione compatta con mozzi a morsetto, acciaio inox 65
GDT versione con calettatore 66
Istruzioni per l'installazione 67

Purflex *0,35 - 4,5 Nm* 69

Descrizione tecnica 70
PFS versione con grani 71

Speedmax *1 - 31,5 Nm* 73

Descrizione tecnica 74/75
GSC versione con mozzi a morsetto 76
Istruzioni per l'installazione 77

Legenda

- Resistenza all'elevata temperatura
- Elevato spostamento angolare
- Elevato spostamento radiale
- Rigido torsionalmente
- Ad innesto radiale
- Elettricamente isolato
- Vibrazione ammortizzata
- Elevati numeri di giri
- Senza gioco

Settori d‘impiego

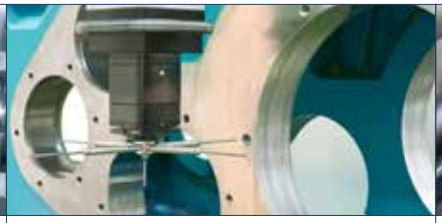
Orbit Antriebstechnik offre giunti flessibili adatti a molteplici settori applicativi.
Per esempio i giunti senza gioco in acciaio inox per il sottovuoto, o i giunti altamente flessibili con elevato assorbimento delle vibrazioni per i comandi pompa e nastri trasportatori. Ed ancora i micro e mini giunti per apparecchi ad alta precisione di misurazione così i giunti servo per Handling e automazione.
I nostri tecnici vi aiuteranno volentieri nella selezione del giunto adatto alle Vostre esigenze.

Macchine utensili

· Avanzamento intermittente
· Torni CNC
· CNC piega tubi e moltro altro

I prodotti adatti

· Jawflex · Belflex
· Servoflex · Giunti CD



Sistemi di misurazione

· Controllo giri
· Sistemi di lettura ad assi cartesiani
· Encoder e moltro altro

I prodotti adatti

· Controlflex · Belflex
· Beamflex

Macchine da stampa

· Avanzamento Film
· Stampa formulari ed altro ancora
· Etichettatrici e moltro altro

I prodotti adatti

· Giunti CD · Giunti Oldham
· Jawflex · Servoflex

Comandi trasportatori

· Alimentatori
· Trasportatori a nastro
· Trasportatori a rulli e moltro altro

I prodotti adatti

· CD Kupplung · Belflex
· Jawflex · Diskflex

Confezionatrici

· Confezionatrici per il cartone
· Piegatrici-Incollatrici
· Wrap-Around-Packer e moltro altro

I prodotti adatti

· Beamflex · Giunti CD
· Belflex · Diskflex

Manipolatori

· Robotica
· Posizionatori e sistemi lineari
· Gantry-System e moltro altro

I prodotti adatti

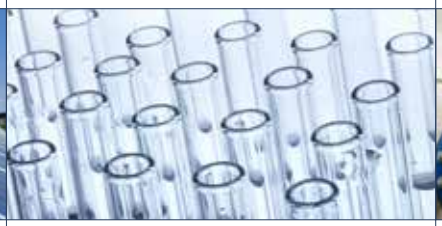
· Giunti CD · Giunti Oldham
· Servoflex · Belflex

Tecnica del vuoto

· Impianti per il film sottile
· Impianti di indurimento
· Sistemi ottici e moltro altro

I prodotti adatti

· Giunti Oldham · Diskflex
· Beamflex · Giunti CD



Tecnica medicale e ottica

· Sistemi automatici di laboratorio
· Apparecchi di meccanica fine
· Strumenti di ananlisi e moltro altro

I prodotti adatti

· Giunti Oldham · Beamflex
· Crossflex · Speedmax

Pompe e compressori

· Micro dosatori
· Pompe di asservimento
· Sistemi idraulici e moltro altro

I prodotti adatti

· Jawflex · Purflex
· Beamflex · Crossflex

Beamflex

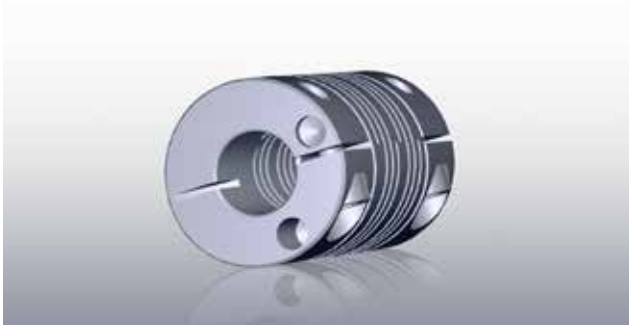
Il giunto senza gioco Beamflex è un pezzo unico e presenta due serie di tagli elicoidali. Questo design permette un'elevata rigidità torsionale, oltre ad un'elevata capacità di spostamento. Due serie differenti sono state create su misura per le specifiche esigenze di servomotori dinamici e trasduttori di rotazione. Oltre ai giunti in alluminio ad alta resistenza, il programma offre anche giunti in acciaio inox, ad esempio per l'utilizzo in vuoto e in camera bianca. La versione del giunto Beamflex con mozzi a morsetto inoltre è bilanciata per l'utilizzo a regimi elevati.

Principio di funzionamento

Beamflex *Encoder* e Beamflex *Servo* sono giunti in pezzo unico che devono le proprie caratteristiche di prestazione a due serie di molteplici tagli a spirale. A seconda della larghezza e lunghezza della spirale prodotta, il tipo di trasmissione può essere adattato a qualsiasi esigenza.

Beamflex *Servo*
Beamflex *Servo* (serie F) funziona tramite due serie di triplici tagli sovrapposti che, grazie alla breve lunghezza rotazionale dei tagli, consentono una maggiore rigidità torsionale. In questo modo, Beamflex Servo è adatto per il collegamento diretto di servomotori con unità lineari e di posizionamento.

Beamflex *Encoder*
Grazie ad un duplice aumento della lunghezza della spirale, Beamflex *Encoder* (serie P) unisce forze antagoniste ridottissime e poco gravose per i cuscinetti con valori di rigidità torsionale su misura per i trasduttori di rotazione. In entrambe le serie di giunti sono state bilanciate anche le versioni dei mozzi a morsetto per alte velocità. Oltre alla versione in alluminio ad alta resistenza, il programma offre anche giunti in acciaio inox, ad esempio per l'utilizzo in vuoto e in camera bianca.



Mozzo a morsetto bilanciato

Ambiti di applicazione:
· Servomotori
· Unità di posizionamento
· Trasduttori di rotazione, encoder
· Medicina e laboratori
· Pompe microdosatrici

Gamma
· Disponibili mozzi a morsetto e versioni con grani
· Versioni in alluminio e acciaio inox
· Diametro esterno di 6,5 - 38 mm
· Coppie nominali di 0,02 - 24 Nm
· Diametro di foratura da 1 a 20 mm
· Temperatura di funzionamento fino a 180°C
· senza gioco
· rigido torsionalmente

Criteri di scelta

I vari parametri tecnici svolgono un ruolo fondamentale nella selezione del giunto Beamflex. I parametri da considerare sono la velocità massima, eventuali spostamenti dell'albero e la coppia motrice. La dimensione del giunto richiesta può essere approssimativamente calcolata mediante la seguente formula:

$$T_{KN} > T_A \times C_S$$

La coppia nominale T_{KN} della misura del giunto scelta dovrebbe essere maggiore rispetto alla coppia motrice T_A in Nm (derivante dalle indicazioni del costruttore del motore di comando) moltiplicata per il coefficiente d'urto dell'applicazione.

Calcolo del coefficiente d'urto C_S

	Movimento continuo	Movimento dinamico con frequenti start-stop	Movimento dinamico con frequenti inversioni
Fattore C_S	1,0	2,0	4,0

Si prega di tener presente i diametri di foratura massimi ammissibili per la misura del giunto scelta e la relativa capacità di spostamento. Questi si trovano nella tabella in cui è riportata la misura del giunto corrispondente.

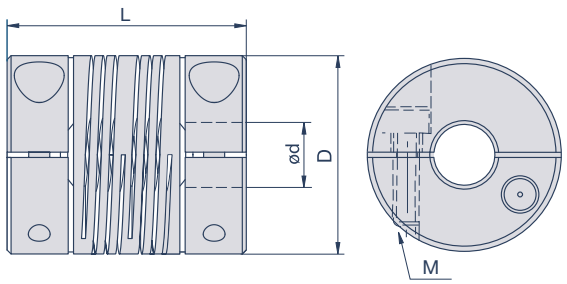
Informazioni tecniche generali

Materiale
Aluminio: Lega di alluminio ad alta resistenza 3.4365 AlZn5.5MgCu
Acciaio inox: Acciaio inox 1.4305 X10CrNiS189
Viti a morsetto: EN ISO 4762/DIN 912 12.9; per Beamflex Servo con aggiunta di dispositivo di fissaggio a vite Nypatch®
Grani: EN ISO 4029/DIN 916

Temperatura di funzionamento
Versione in alluminio: da -40°C a +110°C
Versione in acciaio inox: da -40°C a +180°C

Beamflex *Encoder* PCMR-A

Con mozzo a morsetto



Dati tecnici

Codice Prodotto	D mm	L mm	M	T_A Nm	giri max min^{-1}	T_{KN} Nm	C_T Nm/rad	g g	disallineamento max angolare °	radiale mm	assiale mm
PCMR10-A	9,5	14,3	M1,6	0,29	6.000	0,62	5	6	3	0,2	0,13
PCMR13-A	12,7	19,1	M2	0,6	6.000	0,9	9	12	3	0,2	0,13
PCMR16-A	15,9	20,3	M2	0,6	6.000	1,7	12	18	3	0,2	0,13
PCMR19-A	19,1	22,9	M2,5	1,2	6.000	2,94	20	26	3	0,2	0,13
PCMR22-A	22,2	27	M3	2,1	6.000	2,26	24	41	3	0,2	0,13
PCMR25-A	25,4	31,8	M4	4,6	6.000	4,07	36	61	3	0,38	0,25
PCMR29-A	28,6	38,1	M4	4,6	6.000	5,31	30	89	3	0,38	0,25
PCMR32-A	31,8	38,1	M4	4,6	6.000	7,68	52	98	3	0,38	0,25

M= Dimensione delle viti ISO 4762, T_A= Coppia di serraggio della vite (Nm), T_{KN}= Coppia nominale, C_T= Rigidità torsionale, g= Peso approx

Alesaggio

Codice Prodotto	d (mm)						
	3	4	5	6	8	10	12
PCMR10-A	•						
PCMR13-A	•						
PCMR16-A	•	•	•				
PCMR19-A	•	•	•	•			
PCMR22-A			•	•	•		
PCMR25-A				•	•	•	
PCMR29-A				•	•	•	•
PCMR32-A				•	•	•	•

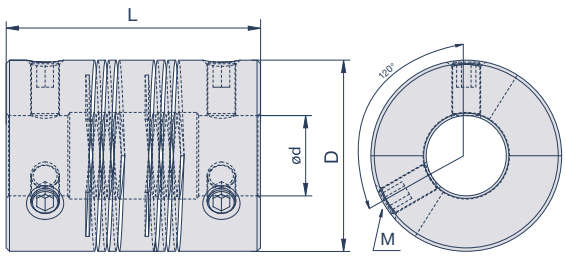
Esempio D'ordine

PCMR10 ø3 ø3-A

Beamflex Serie 10, Foro 3, 3

Beamflex *Encoder* PSMR-A

Versione con grano



Dati tecnici

Codice Prodotto	D mm	L mm	M	T_A Nm	giri max min^{-1}	T_{KN} Nm	C_T Nm/rad	g g	disallineamento max angolare °	radiale mm	assiale mm
PSMR7-A	6,5	8	M1,6	0,08	8.000	0,02	0,6	0,5	2	0,1	0,15
PSMR10-A	9,5	14,3	M2	0,09	6.000	0,62	5	6	3	0,2	0,13
PSMR13-A	12,7	19,1	M2	0,15	6.000	0,9	9	12	3	0,2	0,13
PSMR16-A	15,9	20,3	M3	0,21	6.000	1,7	12	18	3	0,2	0,13
PSMR19-A	19,1	22,9	M4	0,57	6.000	2,94	20	26	3	0,2	0,13
PSMR22-A	22,2	27	M4	0,92	6.000	2,26	24	41	3	0,2	0,13
PSMR25-A	25,4	31,8	M4	1,7	6.000	4,07	36	61	3	0,38	0,25
PSMR29-A	28,6	38,1	M5	2,2	6.000	5,31	30	89	3	0,38	0,25
PSMR32-A	31,8	38,1	M5	2,2	6.000	7,68	52	98	3	0,38	0,25

M= Dimensione delle viti ISO 4029, T_A= Coppia di serraggio della vite (Nm), T_{KN}= Coppia nominale, C_T= Rigidità torsionale, g= Peso approx

Alesaggio

Codice Prodotto	d (mm)						
	1	2	3	4	5	6	8
PSMR7-A	•	•					
PSMR10-A			•				
PSMR13-A			•				
PSMR16-A	•	•	•				
PSMR19-A	•	•	•	•			
PSMR22-A			•	•	•		
PSMR25-A				•	•	•	
PSMR29-A				•	•	•	•
PSMR32-A				•	•	•	•

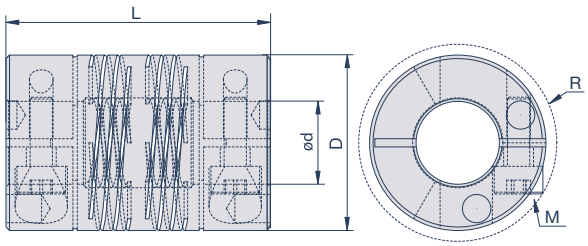
Esempio D'ordine

PSMR10 ø3 ø3-A

Beamflex Serie 10, Foro 3, 3

Beamflex *Servo* FCMR-A

Con mozzo a morsetto



Dati tecnici

Codice Prodotto	D mm	L mm	R mm	M	T_A Nm	giri max min^{-1}	T_{KN} Nm	C_T Nm/rad	g g	disallineamento max angolare °	radiale mm	assiale mm
FCMR16-A	15,9	25,4	20,22	M3	2,1	6.000	1,47	18	18	3	0,2	0,13
FCMR19-A	19,1	31,8	22,33	M3	2,1	6.000	2,94	28	28	3	0,2	0,13
FCMR25-A	25,4	38,1	28,37	M4	4,6	6.000	3,95	36	36	3	0,38	0,25
FCMR32-A	31,8	44,5	37,06	M5	9,5	6.000	7,91	67	67	3	0,38	0,25
FCMR38-A	38,1	57,2	41,71	M5	9,5	6.000	13,56	147	147	3	0,76	0,38

M= Dimensione delle viti ISO 4762, T_A= Coppia di serraggio della vite (Nm), T_{KN}= Coppia nominale, C_T= Rigidità torsionale, g= Peso approx

Alesaggio

Codice Prodotto	d (mm)											
	5	6	8	9	10	11	12	14	15	16	18	20
FCMR16-A	•	•										
FCMR19-A	•	•	•									
FCMR25-A		•	•	•	•	•	•					
FCMR32-A			•	•	•	•	•	•	•			
FCMR38-A					•	•	•	•	•	•	•	•

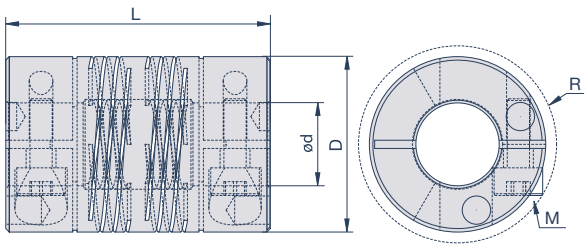
Esempio D'ordine

FCMR16 ø5 ø5-A

Beamflex Serie 16, Foro 5, 5

Beamflex *Servo* FCMR-SS

Versione in acciaio inox con mozzo a morsetto



Dati tecnici

Codice Prodotto	D mm	L mm	R mm	M	T_A Nm	giri max min^{-1}	T_{KN} Nm	C_T Nm/rad	g g	disallineamento max angolare °	radiale mm	assiale mm
FCMR16-SS	15,9	25,4	20,22	M3	2,1	6.000	2,04	73	70	3	0,2	0,13
FCMR19-SS	19,1	31,8	22,33	M3	2,1	6.000	4,64	67	111	3	0,2	0,13
FCMR25-SS	25,4	38,1	28,37	M4	4,6	6.000	6	77	220	3	0,38	0,25
FCMR32-SS	31,8	44,5	37,06	M5	9,5	6.000	16,08	173	341	3	0,38	0,25
FCMR38-SS	38,1	57,2	41,71	M5	9,5	6.000	23,53	212	649	3	0,76	0,38

M= Dimensione delle viti ISO 4762, T_A= Coppia di serraggio della vite (Nm), T_{KN}= Coppia nominale, C_T= Rigidità torsionale, g= Peso approx

Alesaggio

Codice Prodotto	d (mm)											
	5	6	8	9	10	11	12	14	15	16	18	20
FCMR16-SS	•	•										
FCMR19-SS	•	•	•									
FCMR25-SS		•	•	•	•	•	•					
FCMR32-SS			•	•	•	•	•	•	•			
FCMR38-SS					•	•	•	•	•	•	•	•

Esempio D'ordine

FCMR16 ø5 ø5-SS

Beamflex Serie 16, Foro 5, 5

Allineare i due mozzi del giunto sugli alberi da collegare. Ruotare la/le vite/viti del mozzo con la relativa coppia a morsetto completa. Questi valori si trovano nelle relative tabelle. Prima che la/le vite/viti del secondo mozzo vengano serrate, ruotare leggermente il giunto Beamflex a mano, in modo che si trovi in uno stato senza carico assiale. In seguito anche il secondo mozzo può essere fissato. Prestare attenzione a non superare i valori di spostamento massimo indicati nel catalogo.
Le funzioni di serie del giunto Beamflex comprendono anche una tornitura a spoglia all'interno dei giunti. Gli alberi possono quindi estendersi in quest'area senza compromettere le prestazioni del giunto.

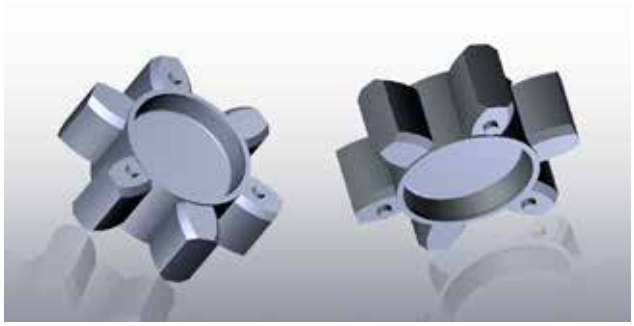
Rigidità torsionale grazie al design, tornitura a spoglia di serie

Jawflex

Il giunto Jawflex è innestabile e ammortizzato, oltre che ideale per l'utilizzo in applicazioni con forti vibrazioni. Un elastomero a stella temprato e resistente all'usura garantisce la trasmissione della coppia senza gioco. In merito alle durezze Shore alternative, il tipo di vibrazione e la rigidità di un organo di trasmissione possono essere ottimizzati. Nel caso del giunto Jawflex, l'attenzione è rivolta alla massima rigidità torsionale e alla trasmissione della coppia grazie ad un elastomero a stella Shore 64D di colore rosso. La versione verde e morbida in Shore 98A consente una maggiore proprietà di smorzamento e capacità di spostamento. Il giunto Jawflex è semplice da installare, è antiperforazione ed è caratterizzato da resistenza ai fluidi industriali e alle temperature. Inoltre, il materiale delle corone dentate fa in modo che il giunto Jawflex possa svolgere anche una funzione di isolamento elettrico.

Principio di funzionamento

Il giunto Jawflex è flessibile alla torsione ed è in grado di smorzare le vibrazioni e gli urti in maniera efficace. La sua struttura è composta da tre parti e offre quindi una comoda installazione assiale. L'elemento di compensazione è un elastomero a stella con denti ad evolvente, montato tramite una leggera e predefinita pretensione nelle metà dei giunti con rilevatori concavi. Questa pretensione fa in che modo che il giunto Jawflex possa permettere una trasmissione della coppia senza gioco. I denti flessibili consentono la registrazione di spostamenti radiali, assiali e angolari dell'albero. Inoltre, la corona dentata svolge una funzione di isolamento elettrico attraverso il materiale utilizzato (si prenda nota dei commenti aggiuntivi delle seguenti istruzioni di installazione).
Selezionando la durezza Shore degli elastomeri a stella utilizzati, i fattori di rigidezza e smorzamento del giunto possono essere adattati in maniera ottimale alle diverse condizioni di utilizzo dell'applicazione.



elastomero a stella con denti

Ambiti di applicazione
- Servomotori
- Sistemi lineari e unità di posizionamento
- Come giunto di albero intermedio in robot a portale, sistemi a più assi, sistemi gantry, ecc.

Gamma
- Diametro esterno da 14 a 104 mm
- Diametro di foratura da 3 a 60 mm
- Coppia nominale da 1,6 a 600 Nm
- Versione con mozzi a morsetto e grani
- Versioni compatte
- Corone dentate disponibili in Shore 98A (verde) e Shore 64D (rosso)

Criteri di scelta

I vari parametri tecnici svolgono un ruolo fondamentale per la selezione del giunto Jawflex. I parametri da considerare sono la velocità massima, eventuali spostamenti dell'albero, la coppia motrice e il comportamento di smorzamento richiesto. La dimensione del giunto richiesta può essere calcolata approssimativamente mediante la seguente formula:

$$T_{KN} > T_A \times C_T \times C_S \times (C_D)$$

Ciò significa che la coppia nominale della misura del giunto scelta dovrebbe essere maggiore rispetto alla coppia motrice T_A in Nm (derivante dalle indicazioni del costruttore del motore di comando) moltiplicato per il fattore di temperatura (Tabella 1) e per il coefficiente d'urto dell'applicazione (Tabella 2).
Nel caso in cui per alcune applicazioni sia richiesta un'elevata rigidità torsionale, per la scelta della misura la formula dovrebbe anche includere il fattore di rigidezza torsionale (C_D). Ad esempio, per l'azionamento del mandrino principale di macchine utensili, il fattore di moltiplicazione è tra 2 e 5.

Calcolo del fattore di temperatura C_T

Temperatura di funzionamento	da -30°C a +30°C	+60°C	+80°C	+100°C	+120°C
Fattore C_T	1	1,2	1,3	1,6	2,0

In caso di temperature > 120 °C, consigliamo l'uso dei nostri giunti realizzati interamente in metallo (ad esempio Diskflex o Beamflex)

Calcolo del coefficiente d'urto C_S

	Urti leggeri/fino a 60 avviamenti al minuto	Urti medi/fino a 300 avviamenti al minuto	Urti forti/> 300 avviamenti al minuto
Fattore C_S	1,0	1,3	1,6

Si prega di tener presente i diametri di foratura massimi ammissibili per la misura del giunto scelta e la relativa capacità di spostamento. Questi si trovano nella tabella in cui è riportata la misura del giunto corrispondente.

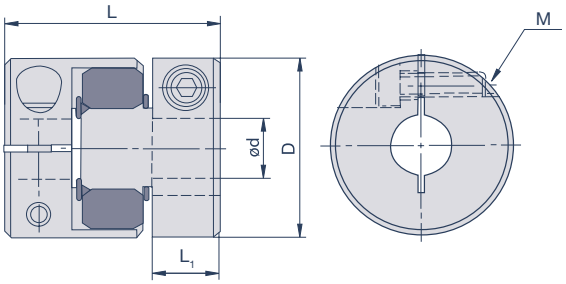
Informazioni tecniche generali

Materiale
Corone dentate: Poliuretano con durezza Shore 64 Sh D (rosso) o durezza Shore 98 Sh A (verde)
Mozzi: alluminio ad alta resistenza anodizzato con protezione contro la corrosione
Viti a morsetto: EN ISO 4762/DIN 912 12.9
Grani: EN ISO 4029/DIN 916

Temperatura di funzionamento
da -30°C a +120°C

Jawflex GJC Shore 64D

Con mozzo a morsetto



Dati tecnici

Codice Prodotto	D mm	L mm	L_1 mm	S mm	M	T_A Nm	giri max min^{-1}	T_{KN} Nm	T_{Kmax} Nm	C_T Nm/rad	g g	disallineamento max angolare °	radiale mm	assiale mm
GJC14-R	14	22	7	1	M2	0,5	22.000	2,5	5	34	6	1	0,03	0,6
GJC20-R	20	30	10	1	M2,6	1	15.000	6	12	74	19	1	0,05	0,8
GJC25-R	25	31,25	10	1	M3	1,7	13.000	12	24	300	25	1	0,05	1
GJC30-R	30	44,7	16	1,2	M4	3,5	10.000	16	32	220	55	1	0,06	1
GJC40-R	40	66	25	2	M5	8	8.500	21	42	2.500	160	1	0,04	1,2
GJC48-R	48	66,8	25,3	2	M6	13	7.000	40	80	3.600	224	1	0,05	1,3
GJC55-R	55	78,3	30,3	2	M6	13	6.500	75	150	6.000	330	1	0,06	1,4
GJC65-R	65	90,3	35,3	2,5	M8	30	5.500	180	360	10.000	560	1	0,08	1,5
GJC80-R	80	114,2	45,2	3	M10	50	4.500	380	760	14.000	1.050	1	0,08	1,5
GJC100-R	104	140,2	56,2	3,5	M12	90	3.500	600	1.200	40.000	2.550	1	0,1	2

M= Dimensione delle viti ISO 4762, T_A= Coppia di serraggio della vite (Nm), T_{KN}= Coppia nominale, T_{Kmax}= Coppia massimale, C_T= Rigidità torsionale, g= Peso approx
GJC40-R - GJC100-R: 2 vite 180°

Alesaggio

Codice Prodotto	d (mm)																							
	3	4	5	6	8	9	10	11	12	14	15	16	18	20	22	24	25	28	30	32	35	40	45	50	60
GJC14-R	•	•	•																						
GJC20-R		•	•	•	•																				
GJC25-R			•	•	•	•	•																		
GJC30-R				•	•	•	•	•	•	•															
GJC40-R					•	•	•	•	•	•	•	•	•												
GJC48-R							•	•	•	•	•	•	•	•	•	•									
GJC55-R									•	•	•	•	•	•	•	•	•	•							
GJC65-R											•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
GJC80-R											•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
GJC100-R														•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

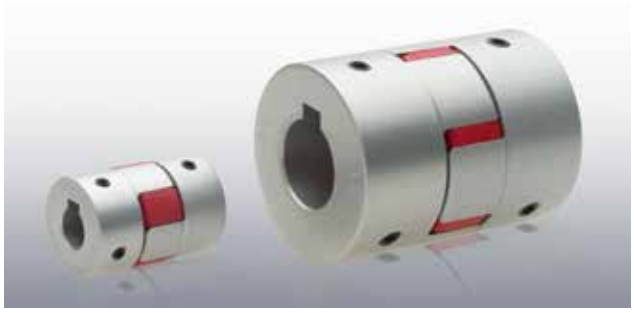
Esempio D'ordine

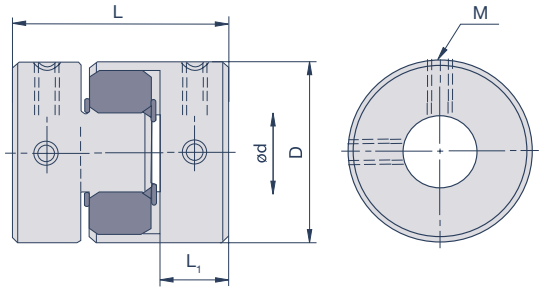
GJC30-R ø10 ø12

Jawflex Serie 30, Shore 64D, Foro 10, 12

Jawflex GJS Shore 64D

Versione con grano





Dati tecnici

Codice Prodotto	D mm	L mm	L_1 mm	S mm	M	T_A Nm	giri max min^{-1}	T_{KN} Nm	T_{Kmax} Nm	C_T Nm/rad	g g	disallineamento max angolare °	radiale mm	assiale mm
GJS14-R	14	22	7	1	M3	0,7	27.000	2,5	5	34	6,7	1	0,03	0,6
GJS20-R	20	30	10	1	M3	0,7	19.000	6	12	74	18,4	1	0,05	0,8
GJS25-R	25	31,25	10	1	M4	1,7	15.000	12	24	300	30	1	0,05	1
GJS30-R	30	44,7	16	1,2	M4	1,7	13.000	16	32	220	60	1	0,06	1
GJS40-R	40	66	25	2	M5	4	9.600	21	42	2.500	163	1	0,04	1,2
GJS55-R	55	78,3	30,3	2	M6	7	7.500	75	150	6.000	344	1	0,06	1,4
GJS65-R	65	90,3	35,3	2,5	M8	15	6.000	180	360	10.000	535	1	0,08	1,5
GJS80-R	80	114,2	45,2	3	M8	15	5.000	380	760	14.000	1.150	1	0,08	1,5
GJS100-R	104	140,2	56,2	3,5	M10	25	4.000	600	1.200	40.000	2.650	1	0,1	2

M= Dimensione delle viti ISO 4029, T_A= Coppia di serraggio della vite (Nm), T_{KN}= Coppia nominale, T_{Kmax}= Coppia massimale, C_T= Rigidità torsionale, g= Peso approx

Alesaggio

Codice Prodotto	d (mm)																							
	3	4	5	6	8	9	10	11	12	14	15	16	18	20	22	24	25	28	30	32	35	40	45	50	60
GJS14-R	•	•	•																						
GJS20-R		•	•	•	•																				
GJS25-R			•	•	•	•	•																		
GJS30-R				•	•	•	•	•	•	•															
GJS40-R					•	•	•	•	•	•	•	•	•												
GJS55-R									•	•	•	•	•	•	•	•	•	•							
GJS65-R											•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
GJS80-R											•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
GJS100-R														•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

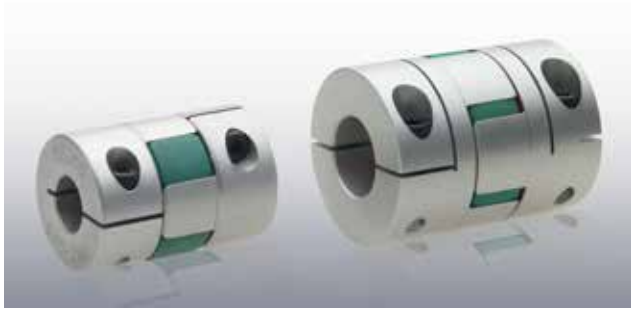
Esempio D'ordine

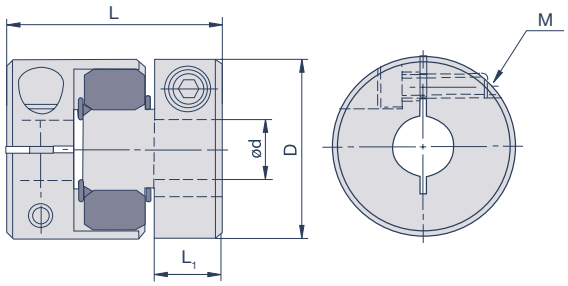
GJS30-R ø10 ø12

Jawflex Serie 30, Shore 64D, Foro 10, 12,
A scelta con incavo DIN 6885/1: GJS30-R Ø10kw Ø10kw
Jawflex Serie 30, Shore 64D; Foro 10 incavo, 12 incavo

Jawflex GJC Shore 98A

Con mozzo a morsetto





Dati tecnici

Codice Prodotto	D mm	L mm	L_1 mm	S mm	M	T_A Nm	giri max min^{-1}	T_{KN} Nm	T_{Kmax} Nm	C_T Nm/rad	g g	disallineamento max angolare °	radiale mm	assiale mm
GJC14-G	14	22	7	1	M2	0,5	22.000	2	4	25	6	1	0,05	0,6
GJC20-G	20	30	10	1	M2,6	1	15.000	4	8	60	19	1	0,07	0,8
GJC25-G	25	31,25	10	1	M3	1,7	13.000	9	18	260	25	1	0,07	1
GJC30-G	30	44,7	16	1,2	M4	3,5	10.000	12	24	200	55	1	0,08	1
GJC40-G	40	66	25	2	M5	8	8.500	17	34	2.000	160	1	0,06	1,2
GJC48-G	48	66,8	25,3	2	M6	13	7.000	35	70	2.800	224	1	0,08	1,3
GJC55-G	55	78,3	30,3	2	M6	13	6.500	60	120	4.500	330	1	0,09	1,4
GJC65-G	65	90,3	35,3	2,5	M8	30	5.500	150	300	8.500	560	1	0,1	1,5
GJC80-G	80	114,2	45,2	3	M10	50	4.500	300	600	12.000	1.050	1	0,1	1,5
GJC100-G	104	140,2	56,2	3,5	M12	90	3.500	500	1.000	30.000	2.550	1	0,15	2

M= Dimensione delle viti ISO 4762, T_A= Coppia di serraggio della vite (Nm), T_{KN}= Coppia nominale, T_{Kmax}= Coppia massimale, C_T= Rigidità torsionale, g= Peso approx
GJC40-G - GJC100-G: 2 vite 180°

Alesaggio

Codice Prodotto	d (mm)																							
	3	4	5	6	8	9	10	11	12	14	15	16	18	20	22	24	25	28	30	32	35	40	45	50	60
GJC14-G	•	•	•																						
GJC20-G		•	•	•	•																				
GJC25-G			•	•	•	•	•																		
GJC30-G				•	•	•	•	•	•	•															
GJC40-G					•	•	•	•	•	•	•	•	•												
GJC48-G							•	•	•	•	•	•	•	•	•	•									
GJC55-G									•	•	•	•	•	•	•	•	•	•							
GJC65-G											•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
GJC80-G											•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
GJC100-G														•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

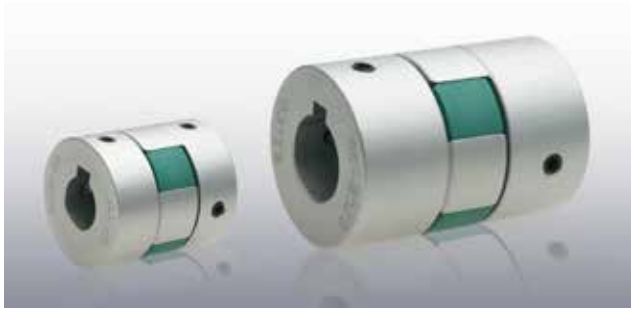
Esempio D'ordine

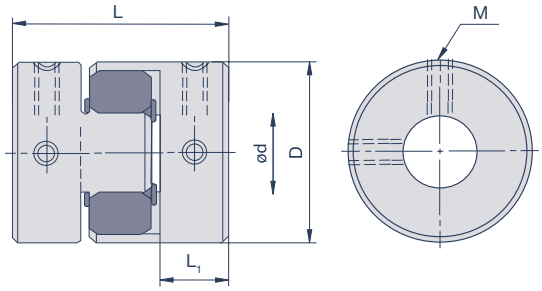
GJC30-G ø10 ø12

Jawflex Serie 30, Shore 98A, Foro 10, 12

Jawflex GJS Shore 98A

Versione con grano





Dati tecnici

Codice Prodotto	D mm	L mm	L_1 mm	S mm	M	T_A Nm	giri max min^{-1}	T_{KN} Nm	T_{Kmax} Nm	C_T Nm/rad	g g	disallineamento max angolare °	radiale mm	assiale mm
GJS14-G	14	22	7	1	M3	0,7	27.000	2	4	25	6,7	1	0,05	0,6
GJS20-G	20	30	10	1	M3	0,7	19.000	4	8	60	18,4	1	0,07	0,8
GJS25-G	25	31,25	10	1	M4	1,7	15.000	9	18	260	30	1	0,07	1
GJS30-G	30	44,7	16	1,2	M4	1,7	13.000	12	24	200	60	1	0,08	1
GJS40-G	40	66	25	2	M5	4	9.600	17	34	2.000	163	1	0,06	1,2
GJS55-G	55	78,3	30,3	2	M6	7	7.500	60	120	4.500	344	1	0,09	1,4
GJS65-G	65	90,3	35,3	2,5	M8	15	6.000	150	300	8.500	535	1	0,1	1,5
GJS80-G	80	114,2	45,2	3	M8	15	5.000	300	600	12.000	1.150	1	0,1	1,5
GJS100-G	104	140,2	56,2	3,5	M10	25	4.000	500	1.000	30.000	2.650	1	0,15	2

M= Dimensione delle viti ISO 4029, T_A= Coppia di serraggio della vite (Nm), T_{KN}= Coppia nominale, T_{Kmax}= Coppia massimale, C_T= Rigidità torsionale, g= Peso approx

Alesaggio

Codice Prodotto	d (mm)																							
	3	4	5	6	8	9	10	11	12	14	15	16	18	20	22	24	25	28	30	32	35	40	45	50	60
GJS14-G	•	•	•																						
GJS20-G		•	•	•	•																				
GJS25-G			•	•	•	•	•																		
GJS30-G				•	•	•	•	•	•	•															
GJS40-G					•	•	•	•	•	•	•	•	•												
GJS55-G									•	•	•	•	•	•	•	•	•	•							
GJS65-G											•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
GJS80-G											•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
GJS100-G														•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

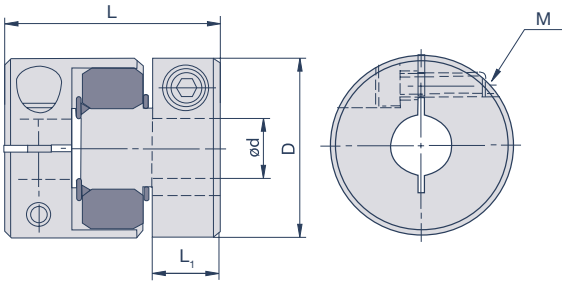
Esempio D'ordine

GJS30-G ø10 ø12

Jawflex Serie 30, Shore 98A, Foro 10, 12,
A scelta con incavo DIN 6885/1: GJS30-G Ø10kw Ø12kw
Jawflex Serie 30, Shore 98A; Foro 10 incavo, 12 incavo

Jawflex ZJC Shore 64D

Con mozzo a morsetto compatti



Dati tecnici

Codice Prodotto	D mm	L mm	L_1 mm	S mm	M	T_A Nm	giri max min^{-1}	T_{KN} Nm	T_{Kmax} Nm	C_T Nm/rad	g g	disallineamento max angolare °	radiale mm	assiale mm
ZJC30-R	30	35,3	11,3	1,2	M4	3,5	10.000	16	32	220	50	1	0,06	1
ZJC40-R	40	55	19,5	2	M5	8	8.500	21	42	2.500	135	1	0,04	1,2
ZJC55-R	55	59,3	20,8	2	M6	13	4.000	75	150	6.000	280	1	0,06	1,4
ZJC65-R	65	63,3	21,8	2,5	M8	30	3.500	180	360	10.000	400	1	0,08	1,5
ZJC80-R	80	87,2	31,7	3	M10	50	3.000	380	760	14.000	860	1	0,08	1,5
ZJC100-R	104	96,2	34,2	3,5	M12	90	3.000	600	1.200	40.000	1.700	1	0,1	2

M= Dimensione delle viti ISO 4762, T_A= Coppia di serraggio della vite (Nm), T_{KN}= Coppia nominale, T_{Kmax}= Coppia massimale, C_T= Rigidità torsionale, g= Peso approx
ZJC40-R: 2 vite 180°

Alesaggio

Codice Prodotto	d (mm)																							
	3	4	5	6	8	9	10	11	12	14	15	16	18	20	22	24	25	28	30	32	35	40	45	50	60
ZJC30-R				•	•	•	•	•	•	•															
ZJC40-R					•	•	•	•	•	•	•	•	•												
ZJC55-R									•	•	•	•	•	•	•	•	•	•							
ZJC65-R											•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
ZJC80-R											•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
ZJC100-R														•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

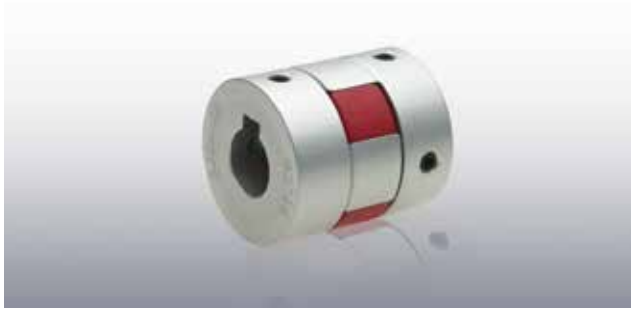
Esempio D'ordine

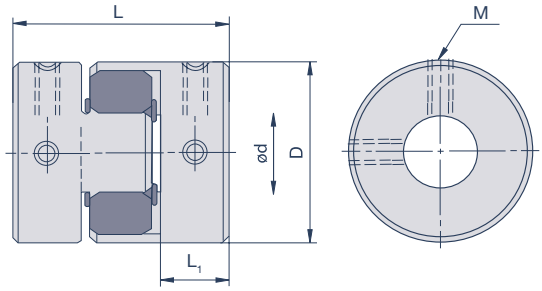
ZJC30-R ø10 ø12

Jawflex Serie 30, Shore 64D, Foro 10, 12

Jawflex ZJS Shore 64D

Versione compatta con grani





Dati tecnici

Codice Prodotto	D mm	L mm	L_1 mm	S mm	M	T_A Nm	giri max min^{-1}	T_{KN} Nm	T_{Kmax} Nm	C_T Nm/rad	g g	disallineamento max angolare °	radiale mm	assiale mm
ZJS30-R	30	35,3	11,3	1,2	M4	1,7	13.000	16	32	220	46	1	0,06	1
ZJS40-R	40	55	19,5	2	M5	4	9.600	21	42	2.500	125	1	0,04	1,2

M= Dimensione delle viti ISO 4029, T_A= Coppia di serraggio della vite (Nm), T_{KN}= Coppia nominale, T_{Kmax}= Coppia massimale, C_T= Rigidità torsionale, g= Peso approx

Alesaggio

Codice Prodotto	d (mm)																								
	3	4	5	6	8	9	10	11	12	14	15	16	18	20	22	24	25	28	30	32	35	40	45	50	60
ZJS30-R				•	•	•	•	•	•	•															
ZJS40-R					•	•	•	•	•	•	•	•	•												

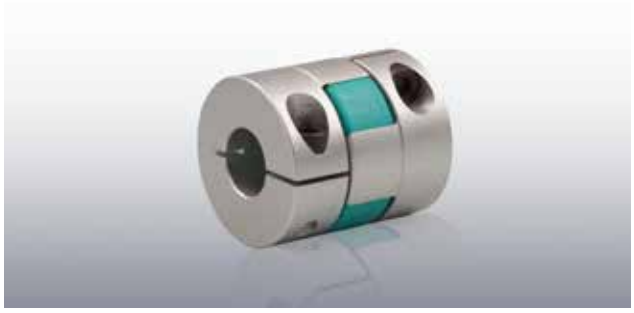
Esempio D'ordine

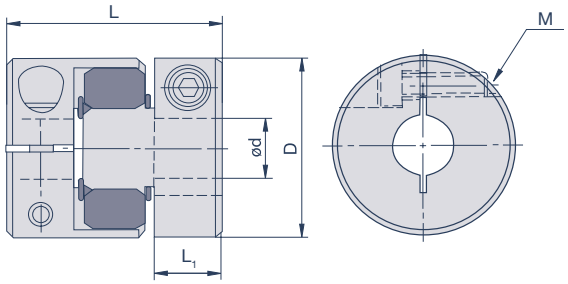
ZJS30-R ø10 ø12

Jawflex Serie 30, Shore 64D, Foro 10,12,
A scelta con incavo DIN 6885/1: ZJS30-R Ø10kw Ø12kw
Jawflex Serie 30, Shore 64D; Foro 10 incavo, 12 incavo

Jawflex ZJC Shore 98A

Versione compatta con mozzi a morsetto





Dati tecnici

Codice Prodotto	D mm	L mm	L_1 mm	S mm	M	T_A Nm	giri max min^{-1}	T_{KN} Nm	T_{Kmax} Nm	C_T Nm/rad	g g	disallineamento max angolare °	radiale mm	assiale mm
ZJC30-G	30	35,3	11,3	1,2	M4	3,5	10.000	12	24	200	50	1	0,08	1
ZJC40-G	40	55	19,5	2	M5	8	8.500	17	34	2.000	135	1	0,06	1,2
ZJC55-G	55	59,3	20,8	2	M6	13	4.000	60	120	4.500	280	1	0,09	1,4
ZJC65-G	65	63,3	21,8	2,5	M8	30	3.500	150	300	8.500	400	1	0,1	1,5
ZJC80-G	80	87,2	31,7	3	M10	50	3.000	300	600	12.000	860	1	0,1	1,5
ZJC100-G	104	96,2	34,2	3,5	M12	90	3.000	500	1.000	30.000	1.700	1	0,15	2

M= Dimensione delle viti ISO 4762, T_A= Coppia di serraggio della vite (Nm), T_{KN}= Coppia nominale, T_{Kmax}= Coppia massimale, C_T= Rigidità torsionale, g= Peso approx

Alesaggio

Codice Prodotto	d (mm)																							
	3	4	5	6	8	9	10	11	12	14	15	16	18	20	22	24	25	28	30	32	35	40	45	50	60
ZJC30-G				•	•	•	•	•	•	•															
ZJC40-G					•	•	•	•	•	•	•	•	•												
ZJC55-G									•	•	•	•	•	•	•	•	•	•							
ZJC65-G											•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
ZJC80-G											•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
ZJC100-G														•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

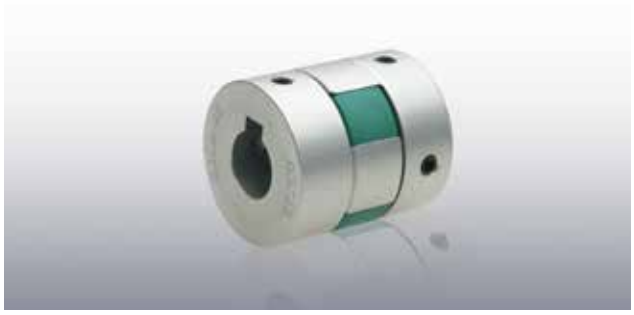
Esempio D'ordine

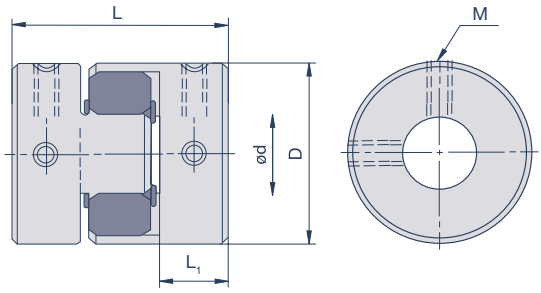
ZJC30-G ø10 ø12

Jawflex Serie 30, Shore 98A, Foro 10, 12

Jawflex ZJS Shore 98A

Versione compatta con grani





Dati tecnici

Codice Prodotto	D mm	L mm	L_1 mm	S mm	M	T_A Nm	giri max min^{-1}	T_{KN} Nm	T_{Kmax} Nm	C_T Nm/rad	g g	disallineamento max angulare °	radiale mm	assiale mm
ZJS30-G	30	35,3	11,3	1,2	M4	1,7	13.000	12	24	200	46	1	0,08	1
ZJS40-G	40	55	19,5	2	M5	4	9.600	17	34	2.000	125	1	0,06	1,2

M= Dimensione delle viti ISO 4029, T_A= Coppia di serraggio della vite (Nm), T_{KN}= Coppia nominale, T_{Kmax}= Coppia massimale, C_T= Rigidità torsionale, g= Peso approx

Alesaggio

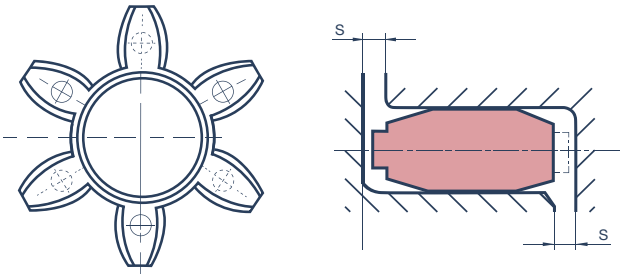
Codice Prodotto	d (mm)																							
	3	4	5	6	8	9	10	11	12	14	15	16	18	20	22	24	25	28	30	32	35	40	45	50	60
ZJS30-G				•	•	•	•	•	•	•															
ZJS40-G					•	•	•	•	•	•	•	•	•												

Esempio D'ordine

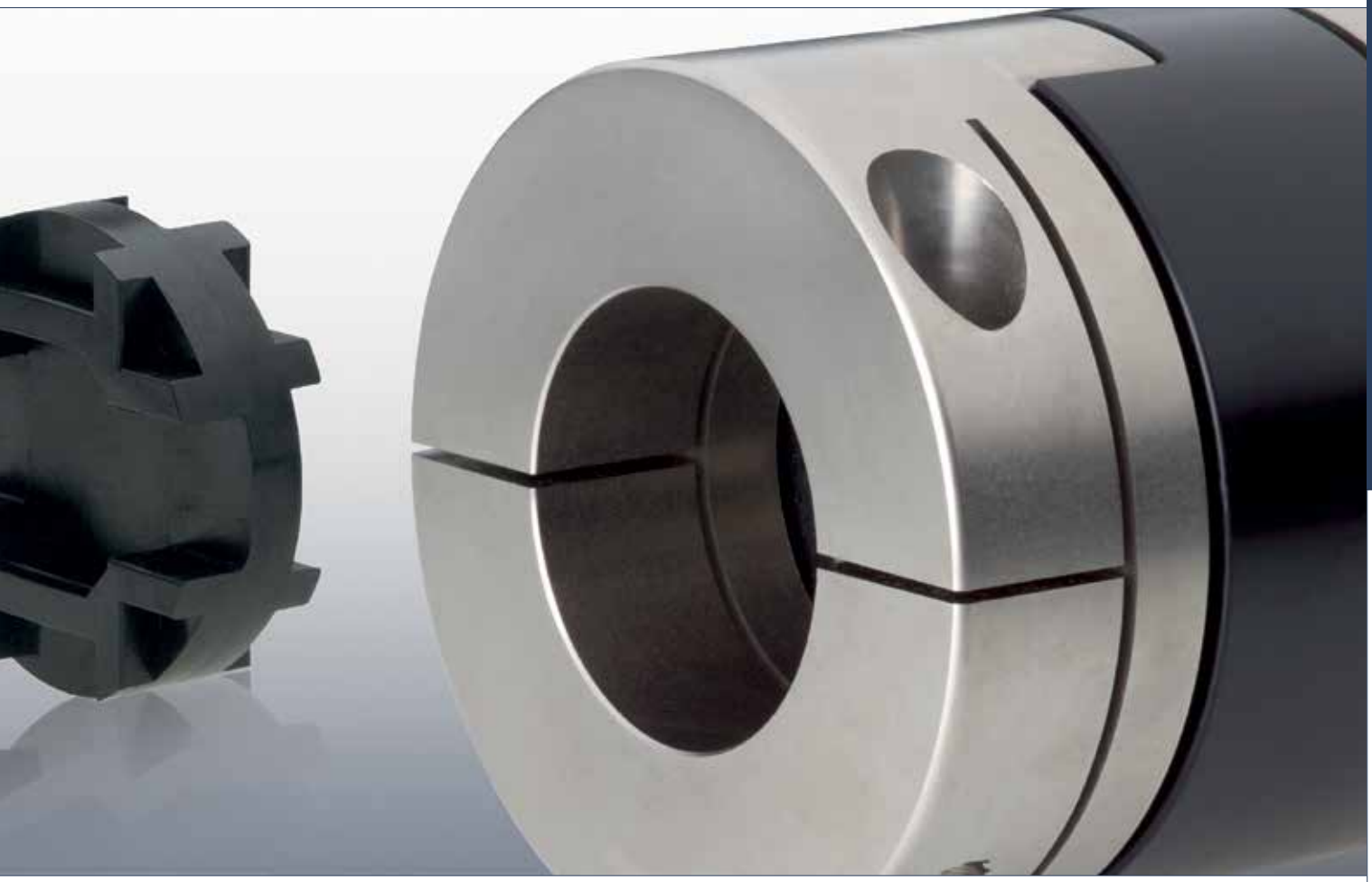
ZJS30-G ø10 ø12

Jawflex Serie 30, Shore 98A, Foro 10,12,
A scelta con incavo DIN 6885/1: ZJS30-G Ø10kw Ø12kw
Jawflex Serie 30, Shore 98A; Foro 10 incavo, 12 incavo

I giunti Jawflex sono facili da installare grazie alla loro connessione ad innesto assiale. Durante l'installazione della corona dentata e del mozzo del giunto, è necessaria una determinata forza assiale, la quale può essere minimizzata da una leggera oliatura della corona dentata.
Inoltre, i perni in elastomero formati, e alternativamente montati su corona dentata, garantiscono una posizione chiaramente definita della stella per l'installazione assiale ed evitano il contatto tra le superfici metalliche dei due mozzi, oltre che fornire quindi un isolamento elettrico, tra cui l'isolamento galvanico di impostazioni di test e azionamenti a comando di frequenza. Il mantenimento della dimensione di distanza „S“ assicura la capacità di spostamento del giunto Jawflex. Per poter garantire la funzione di isolamento elettrico del giunto, durante la fase di installazione la dimensione „S“ non deve quindi risultare inferiore. Grazie alle sue dimensioni e caratteristiche tecniche, il giunto Jawflex è esente da manutenzione.



dimensione di distanza „S“



Giunti Oldham

Il giunto senza gioco Oldham ha una struttura in tre parti costituita da due mozzi in alluminio e un disco di trasmissione in acetale. Il loro principio di funzionamento permette un'ampia compensazione parallela degli spostamenti, la quale avviene senza flessione, attraverso semplici spostamenti, senza quindi aumentare i carichi portanti. Il giunto Oldham è facilmente innestabile assialmente e permette qualsiasi combinazione di mozzi con differenti diametri di foratura. Il materiale del disco di trasmissione assicura che il giunto Oldham fornisca una funzione di isolamento elettrico. Questi dischi di trasmissione possono essere sostituiti in caso di sovraccarico con costi contenuti.

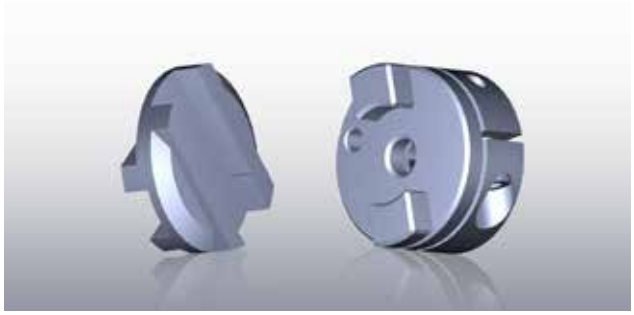
Principio di funzionamento

Il giunto Oldham è ideale per posizionamenti precisi e per applicazioni del motore passo-passo. È costituito da due mozzi in alluminio e da un disco di trasmissione in acetale. Questa struttura a tre unità consente una facile installazione anche in condizioni di difficile accesso. Il loro punto forte consiste nel bilanciamento degli spostamenti radiali. Questa compensazione avviene tramite un semplice spostamento dei mozzi senza gioco bloccati nelle scanalature dei dischi di trasmissione. Le scanalature dei dischi di trasmissione agiscono come cuscinetti radenti. Grazie alle ottime proprietà di scorrimento del materiale in acetale del disco di trasmissione, le forze antagoniste radiali e i carichi risultano limitati. Il giunto Oldham funge anche da isolante elettrico, ha un basso momento di inerzia di massa ed è molto compatto. Anche i mozzi in alluminio della versione MOCT e MOST sono stati bilanciati.

Ambiti di applicazione
· Motori passo-passo
· Sistemi lineari e unità di posizionamento
· Azionamento di pompe, ecc.

Gamma
· Diametro esterno da 5,9 a 118 mm
· Diametro di foratura da 1 a 60 mm
· Coppia nominale da 0,2 a 200 Nm
· Versione con mozzi a morsetto e versione con grani
· Versioni compatte

Per condizioni di installazione ancora più veloci, nella gamma sono disponibili le versioni compatte ZOC e ZOS. I loro mozzi hanno un particolare design a „micro arrotondamento“ per una maggiore capacità di spostamento angolare.



Mozzi in alluminio e disco di trasmissione

Criteri di scelta

I vari parametri tecnici svolgono un ruolo fondamentale per la selezione del giunto Oldham. I parametri da considerare sono la velocità massima, eventuali spostamenti dell'albero e la coppia motrice. La dimensione del giunto richiesto può essere calcolata approssimativamente mediante la seguente formula:

$$T_{KN} > T_A \times C_B$$

La coppia nominale T_{KN} della misura del giunto scelta dovrebbe essere maggiore rispetto alla coppia motrice T_A in Nm (derivante dalle indicazioni del costruttore del motore di comando) moltiplicato per il fattore di servizio dell'applicazione.

Durata e fattore di servizio conseguente

	Carico a breve termine	1 ora al giorno	3 ore al giorno	6 ore al giorno	Tutto il giorno
Fattore C_B	1,0	1,5	2,0	3,0	4,0

Si prega di tener presente i diametri di foratura massimi ammissibili per la misura del giunto scelta e la relativa capacità di spostamento. Questi si trovano nella tabella in cui è riportata la misura del giunto corrispondente.

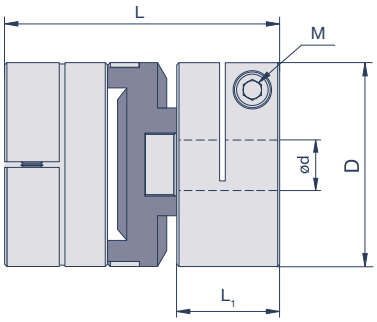
Informazioni tecniche generali

Materiale
Mozzi MOCT/MOST: Lega di alluminio ad alta resistenza 3.4365 AlZn5.5MgCu o 3.1355 AlCuMg2 in alluminio anodizzato con protezione contro la corrosione
Mozzi ZOC/ZOS: Lega di alluminio ad alta resistenza EN AW-2024-AlCu4Mg1 anodizzato con protezione contro la corrosione
Dischi di trasmissione: Poliossimetilene
Viti a morsetto: EN ISO 4762/DIN 912 12.9
Grani: EN ISO 4029/DIN 916

Temperatura di funzionamento
da -25°C a +70°C

Oldham MOCT-A

Con mozzo a morsetto



Dati tecnici

Codice Prodotto	D mm	L mm	L_1 mm	M	T_A Nm	giri max min^{-1}	T_{KN} Nm	C_T Nm/rad	g g	disallineamento max angolare °	radiale$_{nenn}$ mm	radiale$_{max}$ mm	assiale mm
MOCT16-A	16	23,6	10,34	M2,6	1	4.500	1	65	10	0,5	0,2	1	0,1
MOCT19-A	19,1	25,4	9,7	M2,5	1,21	4.500	2,25	150	13	0,5	0,2	1,91	0,1
MOCT25-A	25,4	31,8	11,9	M3	1,7	4.500	4,75	200	31	0,5	0,2	2,54	0,1
MOCT33-A	33,3	47,6	15	M3	1,7	4.500	8	720	74	0,5	0,2	3,33	0,15
MOCT41-A	41,3	50,8	18	M4	3,5	4.500	14,75	850	142	0,5	0,25	4,13	0,15
MOCT51-A	50,8	59,7	20,8	M5	8	4.500	28,5	1.300	208	0,5	0,25	5,08	0,2
MOCT57-A	57,2	78,7	28,7	M6	13	4.500	42,5	2.150	361	0,5	0,25	5,72	0,2
MOCT70-A	73	81,5	28	M8	30	3.000	65	2.250	670	1	0,4	5	0,2
MOCT90-A	88	97	33,5	M10	50	2.800	105	2.500	1.240	1	0,5	7	0,4
MOCT120-A	118	138	40,5	M12	90	2.500	200	6.300	2.600	1	0,6	7	0,6

M= Dimensione delle viti ISO 4762, T_A= Coppia di serraggio della vite (Nm), T_{KN}= Coppia nominale, C_T= Rigidità torsionale, g= Peso approx
radiale$_{nenn}$=I valori di spostamento sono validi fino a 3.000 giri/min. La funzione senza gioco è garantita per tutta la durata del giunto
radiale$_{max}$=max ammissibile valori sia a bassi giri, passo passo o ad intermittenza

Alesaggio

Codice Prodotto	d (mm)																						
	3	4	5	6	8	10	12	14	15	16	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	40	45	50	60
MOCT16-A	•	•	•	•																				
MOCT19-A		•	•	•	•																			
MOCT25-A				•	•	•	•																	
MOCT33-A					•	•	•	•	•	•														
MOCT41-A						•	•	•	•	•	•	•	•											
MOCT51-A							•	•	•	•	•	•	•	•	•	•								
MOCT57-A								•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
MOCT70-A									•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
MOCT90-A									•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
MOCT120-A																•	•	•	•	•	•	•	•	•

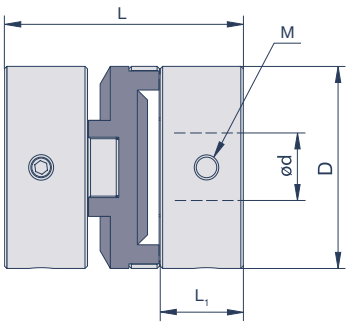
Esempio D'ordine

MOCT25 ø8 ø10-A

Oldham Serie 25, Foro 8, 10
A scelta con incavo DIN 6885/1: MOCC25 Ø8 Ø10-A
Oldham Serie 25, Foro 8 incavo, 10 incavo

Oldham MOST-A

Versione con grano



Dati tecnici

Codice Prodotto	D mm	L mm	L_1 mm	M	T_A Nm	giri max min^{-1}	T_{KN} Nm	C_T Nm/rad	g g	disallineamento max angolare °	radiale$_{nenn}$ mm	radiale$_{max}$ mm	assiale mm
MOST13-A	12,7	15,9	5,6	M3	0,8	4.500	0,68	89	6	0,5	0,1	1,27	0,05
MOST16-A	16	23,6	9	M3	0,8	4.500	1	65	8	0,5	0,2	1,6	0,1
MOST19-A	19,1	22,2	7,6	M3	0,8	4.500	2,25	150	13	0,5	0,2	1,91	0,1
MOST25-A	25,4	28,6	9,9	M4	2,3	4.500	4,75	200	31	0,5	0,2	2,54	0,1
MOST33-A	33,3	47,6	15	M4	2,3	4.500	8	720	74	0,5	0,2	3,33	0,15
MOST41-A	41,3	50,8	18	M5	4,6	4.500	14,75	850	142	0,5	0,25	4,13	0,15

M= Dimensione delle viti ISO 4029, T_A= Coppia di serraggio della vite (Nm), T_{KN}= Coppia nominale, C_T= Rigidità torsionale, g= Peso approx
radiale$_{nenn}$=I valori di spostamento sono validi fino a 3.000 giri/min. La funzione senza gioco è garantita per tutta la durata del giunto
radiale$_{max}$=max ammissibile valori sia a bassi giri, passo passo o ad intermittenza

Alesaggio

Codice Prodotto	d (mm)												
	3	4	5	6	8	10	12	14	15	16	18	19	20
MOST13-A	•	•	•	•									
MOST16-A	•	•	•	•									
MOST19-A		•	•	•	•								
MOST25-A				•	•	•	•						
MOST33-A					•	•	•	•	•	•			
MOST41-A						•	•	•	•	•	•	•	•

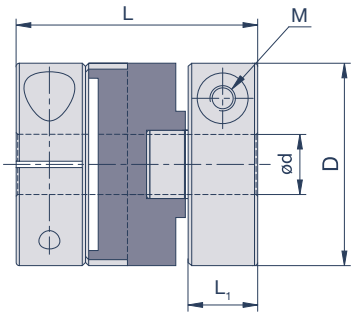
Esempio D'ordine

MOST25 ø8 ø10-A

Oldham Serie 25, Foro 8, 10
A scelta con incavo DIN 6885/1: MOSC25 Ø8 Ø10-A
Oldham Serie 25, Foro 8 incavo, 10 incavo

Oldham ZOC-A

Versione compatta con mozzi a morsetto



Dati tecnici

Codice Prodotto	D mm	L mm	L_1 mm	M	T_A Nm	giri max min^{-1}	T_{KN} Nm	C_T Nm/rad	g g	disallineamento max angolare °	radiale$_{nenn}$ mm	radiale$_{max}$ mm	assiale mm
ZOC12-A	11,9	16,5	5	M2	0,5	4.500	0,9	55	3,5	1,5	0,2	1	0,05
ZOC16-A	16	20,7	6,1	M2,6	1	4.500	1	65	7,4	1,5	0,2	1	0,1
ZOC20-A	20	21,9	6,1	M2,6	1	4.500	1,5	120	12	1,5	0,2	1,5	0,1
ZOC25-A	25,5	26,4	7,4	M3	1,7	4.500	2,5	200	23	1,5	0,2	2	0,1
ZOC32-A	32	34,9	9,5	M4	3,5	4.500	7	620	44	1,5	0,2	2,5	0,15
ZOC43-A	43	47	14,7	M5	8	4.500	15	1.200	114	1,5	0,25	3	0,15
ZOC53-A	53	53,1	16,9	M5	8	4.500	25	1.400	197	1,5	0,25	3,2	0,2
ZOC57-A	57	56,8	18	M6	13	4.500	36	2.600	232	1,5	0,25	3,5	0,2
ZOC70-A	73	75,5	25	M8	30	3.000	65	4.800	547	1,5	0,4	3,5	0,2

M= Dimensione delle viti ISO 4762, T_A= Coppia di serraggio della vite (Nm), T_{KN}= Coppia nominale, C_T= Rigidità torsic nale, g= Peso approx
radiale$_{nenn}$=I valori di spostamento sono validi fino a 3.000 giri/min. La funzione senza gioco è garantita per tutta la dura.a del giunto
radiale$_{max}$=max ammissibile valori sia a bassi giri, passo passo o ad intermittenza

Alesaggio

Codice Prodotto	d (mm)																			
	3	4	5	6	8	10	12	14	15	16	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35
ZOC12-A	•	•	•																	
ZOC16-A	•	•	•	•																
ZOC20-A		•	•	•	•															
ZOC25-A			•	•	•	•														
ZOC32-A				•	•	•	•	•												
ZOC43-A					•	•	•	•	•	•	•	•								
ZOC53-A						•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
ZOC57-A									•	•	•	•	•	•	•	•	•			
ZOC70-A											•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

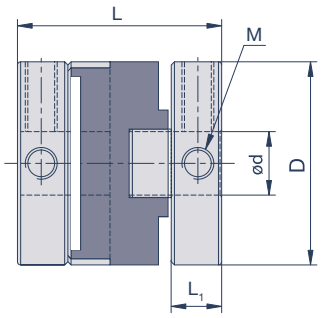
Esempio D'ordine

ZOC25 ø8 ø10-A

Oldham Serie 25, Foro 8, 10
A scelta con incavo DIN 6885/1: ZOC25 Ø8kw Ø10kw-A
Oldham Serie 25, Foro 8 incavo, 10 incavo

Oldham ZOS-A

Versione compatta con grani



Dati tecnici

Codice Prodotto	D mm	L mm	L_1 mm	M	T_A Nm	giri max min^{-1}	T_{KN} Nm	C_T Nm/rad	g g	disallineamento max angolare °	radiale$_{nenn}$ mm	radiale$_{max}$ mm	assiale mm
ZOS6-A	5,9	8,4	2,5	M2	0,3	4.500	0,2	5	0,5	1,5	0,1	0,5	0,05
ZOS8-A	7,9	9,8	2,5	M2	0,3	4.500	0,5	10	0,9	1,5	0,1	0,7	0,05
ZOS10-A	9,9	10,4	2,9	M2	0,3	4.500	0,7	25	1,7	1,5	0,1	0,9	0,05
ZOS12-A	11,9	14,5	3,9	M3	0,7	4.500	0,9	55	3	1,5	0,2	1	0,05
ZOS16-A	16	17,9	4,7	M3	0,7	4.500	1	65	7	1,5	0,2	1	0,1
ZOS20-A	20	19,9	5,1	M4	1,7	4.500	1,5	120	12	1,5	0,2	1,5	0,1
ZOS25-A	25,5	25,4	6,9	M4	1,7	4.500	2,5	200	24	1,5	0,2	2	0,1
ZOS32-A	32	31,9	8	M5	4	4.500	7	620	41	1,5	0,2	2,5	0,15

M= Dimensione delle viti ISO 4029, T_A= Coppia di serraggio della vite (Nm), T_{KN}= Coppia nominale, C_T= Rigidità torsionale, g= Peso approx
radiale$_{nenn}$=I valori di spostamento sono validi fino a 3.000 giri/min. La funzione senza gioco è garantita per tutta la durata del giunto
radiale$_{max}$=max ammissibile valori sia a bassi giri, passo passo o ad intermittenza

Alesaggio

Codice Prodotto	d (mm)										
	1	2	3	4	5	6	8	10	12	14	15
ZOS6-A	•	•									
ZOS8-A	•	•	•								
ZOS10-A		•	•	•							
ZOS12-A			•	•	•						
ZOS16-A			•	•	•	•					
ZOS20-A				•	•	•	•				
ZOS25-A					•	•	•	•			
ZOS32-A						•	•	•	•	•	•

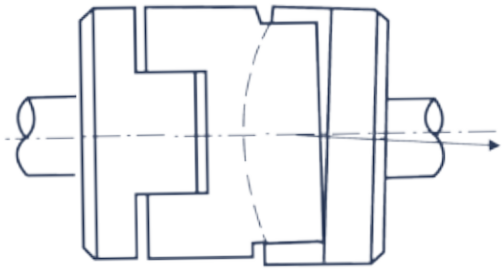
Esempio D'ordine

ZOS25 ø8 ø10-A

Oldham Serie 25, Foro 8, 10
A scelta con incavo DIN 6885/1: ZOS25 Ø8kw Ø10kw-A
Oldham Serie 25, Foro 8 incavo, 10 incavo

I giunti Oldham sono facili da installare grazie alla loro connessione ad innesto assiale.
Si prega di accertarsi che durante il montaggio lo spostamento reale non superi i valori di spostamento del giunto Oldham. Spingere i mozzi sui due alberi da collegare. Posizionare il primo mozzo a filo con la superficie interna dell‘albero e serrare la vite del primo mozzo. Poi far scorrere il disco di trasmissione radialmente sul mozzo già fissato. Inserire uno spessimetro con la dimensione del rispettivo spostamento assiale massimo nella scanalatura del disco di trasmissione. Spostare poi il secondo mozzo interamente nella scanalatura del disco di trasmissione e serrare bene le viti. Infine, rimuovere lo spessimetro.

Per la coppia a morsetto delle viti si faccia riferimento alla rispettiva misura del giunto in tabella.



Design a „micro arrotondamento

Giunti CD

Il giunto senza gioco CD è dotato di un pacchetto lamellare realizzato con materiale composito in fibra ad alte prestazioni, in un design unico. Questo design conferisce un'elevata rigidità torsionale abbinata a un'elevata capacità di spostamento universale.
Il giunto CD è disponibile in versione semplice e a doppio cardano. Ai fini dell'accoppiamento dinami co e senza gioco all'albero, il giunto CD è dotato di mozzi di serraggio – a scelta in acciaio o in alluminio leggero.
Grazie al materiale del pacchetto lamellare il giunto CD possiede proprietà isolanti a livello elettrico, importanti per la separazione di potenziale.

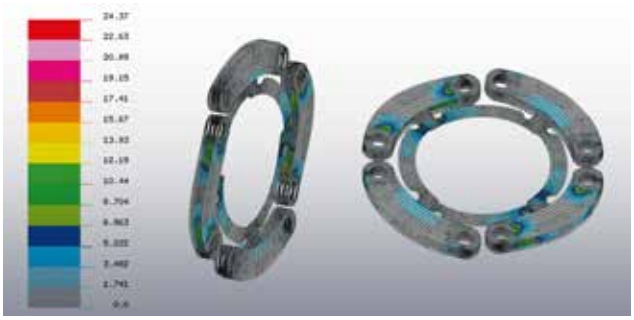
Principio di funzionamento

Il cuore del giunto CD è costituito da un pacchetto di lamelle di forma particolare, realizzato con materiale composito in fibra ad alte prestazioni. Nella lamella del giunto CD il materiale di rinforzo è costituito da un tessuto non tessuto in fibra di vetro, a orientamento rigorosamente parallelo. Le fibre di vetro non sono né allungate né piegate. Ciò significa che una lamella di un pacchetto è costituita da una moltitudine di strati di fibre di vetro allineati, il cui orientamento angolare precalcolato (struttura a matrice) è in perfetta armonia con la forma della lamella e garantisce l'assorbimento ottimale di forze di trazione e carichi trasversali. Il design delle lamelle ed il materiale di queste creano un perfetto mix per far fronte ai carichi.

Rigidità torsionale abbinata ad elevate capacità di spostamento
Il giunto CD offre un'elevata densità di potenza e abbina un'alta rigidità torsionale con un'elevata capacità di spostamento universale. Grazie al materiale del pacchetto lamellare il giunto CD possiede inoltre importanti proprietà di isolamento elettrico.

I mozzi di serraggio garantiscono un collegamento tra mozzo e albero senza gioco
Ai fini dell'accoppiamento dinamico e senza gioco all'albero, il giunto CD è dotato di mozzi a morsetto – a scelta in acciaio o in alluminio leggero. Come opzione è disponibile anche la versione con cava per linguetta e perno filettato.

Ottimizzazione sotto il profilo FEM: combinazione ottimizzata di materiale e geometria



Accurato collegamento lamellare tramite viti calibrate e boccole di precisione

Ambiti di applicazione
· Servomotori
· Macchine da stampa
· Macchine utensili
· Confezionatrici
· Sistemi di movimentazione
· Macchine automatiche di montaggio e molto altro.

Gamma
· Elevata capacità di spostamento
· Diametri esterni da 47 mm a 171 mm
· Diametro di foratura da 11 a 90 mm
· Coppie nominali fino a 1.164 Nm
· Mozzi di serraggio senza gioco in acciaio o alluminio
· Velocità fino a 17.000 min^{-1}

Criteri di scelta

I vari parametri tecnici svolgono un ruolo fondamentale per la selezione del giunto CD. I parametri da considerare sono la velocità massima, eventuali spostamenti dell'albero e la coppia motrice. La dimensione del giunto richiesta può essere approssimativamente calcolata mediante la seguente formula:

$$T_{KN} > T_A \times C_S$$

La coppia nominale T_{KN} della misura del giunto scelta dovrebbe essere maggiore rispetto alla coppia motrice T_A in Nm (derivante dalle indicazioni del costruttore del motore di comando) moltiplicato per il coefficiente d'urto dell'applicazione. Per le applicazioni servo è importante tenere presente che la coppia di accelerazione dei servomotori è un multiplo della coppia nominale. Il dimensionamento avviene a seconda della coppia di picco del lato di azionamento più alta che va trasmessa regolarmente (per i servomotori, ad esempio, è la massima coppia di accelerazione o coppia ribaltante in Nm).

Calcolo del coefficiente d'urto C_S

	Movimento uniforme	Urti lievi	Urti medi	Urti intensi
Fattore C_S	1,0	1,5	2,0	2,5

Si prega tener presente i diametri di foratura massimi ammissibili per la misura del giunto scelta e la relativa capacità di spostamento. Questi si trovano nella tabella in cui è riportata la misura del giunto corrispondente. I valori di spostamento dell'albero indicati nel catalogo sono valori massimi. Gli spostamenti combinati devono essere regolati in modo che la somma degli spostamenti reali non superi in percentuale il 100%.

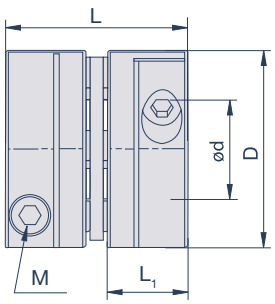
Informazioni tecniche generali

Materiale
Alluminio: Lega di alluminio ad alta resistenza AlZn5.5MgCu in alluminio anodizzato con protezione contro la corrosione
Acciaio: 1.0736 (11SMn37), brunito
Lamelle: Materiale composito rinforzato in fibra di vetro
Viti di serraggio: EN ISO 4762/DIN 912 12.9

Intervallo di temperatura
da -55°C a +120°C

Giunto CD 6A-A1C cardanico semplice

Versione mozzi a morsetto in alluminio



Dati tecnici

Codice Prodotto	D mm	L mm	L_1 mm	M	T_A Nm	giri max min^{-1}	T_{KN} Nm	T_{Kmax} Nm	C_T Nm/rad	g kg	disallineamento max angolare °	radiale mm	assiale mm
6A18-A1C	53	50,5	22,5	M6	13	15.000	20	40	11.650	0,2	2	0,1	0,8
6A22-A1C	62	57,7	26	M6	13	13.500	30	60	17.352	0,33	2	0,15	0,9
6A26-A1C	69,5	65,2	29,5	M8	32	11.500	53	106	20.100	0,46	2	0,2	1,1
6A30-A1C	82	74,7	32,5	M10	58	9.500	90	180	42.976	0,76	2	0,25	1,3
6A37-A1C	101	103,2	46	M12	100	8.000	181	362	67.167	1,59	2	0,33	1,8
6A45-A1C	123	132,8	60	M16	245	6.700	282	564	123.909	3	2	0,38	2,3

M= Dimensione delle viti ISO 4762 , T_A= Coppia di serraggio della vite, T_{KN}= Coppia nominale, T_{Kmax}= Coppia massima, C_T= Rigidità torsionale, g= Peso approx
Sono disponibili inoltre versioni di mozzi con una coppia nominale fino a 5.300 Nm

Alesaggio

Codice Prodotto	d (mm)																								
	11	12	14	15	16	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	52	58	60	62	65
6A18-A1C	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•															
6A22-A1C					•	•	•	•	•	•	•	•	•													
6A26-A1C			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•											
6A30-A1C					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•									
6A37-A1C						•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
6A45-A1C										•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

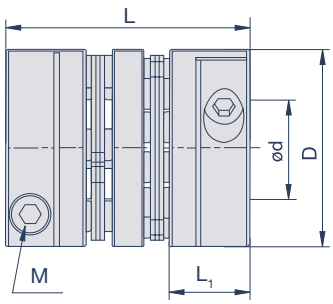
Esempio D'ordine

6A18-A1C ø14 ø16

Giunti CD Serie 18, Foro 14, 16

Giunto CD 6P-A1C cardanico doppio

Versione mozzi a morsetto in alluminio



Dati tecnici

Codice Prodotto	D mm	L mm	L_1 mm	M	T_A Nm	giri max min^{-1}	T_{KN} Nm	T_{Kmax} Nm	C_T Nm/rad	g kg	disallineamento max angolare °	radiale mm	assiale mm
6P18-A1C	53	63	22,5	M6	13	15.000	20	40	5.500	0,25	2	0,44	1,6
6P22-A1C	62	75	26	M6	13	13.500	30	60	8.482	0,39	2	0,58	1,8
6P26-A1C	69,5	81	29,5	M8	32	11.500	53	106	9.712	0,54	2	0,55	2,2
6P30-A1C	82	99	32,5	M10	58	9.500	90	180	20.923	0,97	2	0,85	2,6
6P37-A1C	101	134	46	M12	100	8.000	181	362	32.700	2	2	1	3,6
6P45-A1C	123	168	60	M16	245	6.700	282	564	60.324	3,7	2	1,24	4,6

M= Dimensione delle viti ISO 4762 , T_A= Coppia di serraggio della vite, T_{KN}= Coppia nominale, T_{Kmax}= Coppia massima, C_T= Rigidità torsionale, g= Peso approx
Sono disponibili inoltre versioni di mozzi con una coppia nominale fino a 5.300 Nm

Alesaggio

Codice Prodotto	d (mm)																									
	11	12	14	15	16	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	52	58	60	62	65
6P18-A1C	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•															
6P22-A1C					•	•	•	•	•	•	•	•	•													
6P26-A1C			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•											
6P30-A1C					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•									
6P37-A1C						•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
6P45-A1C										•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

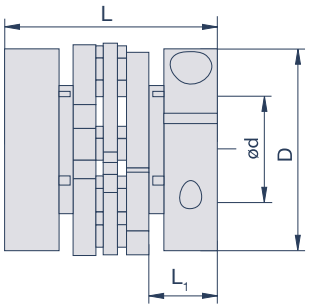
Esempio D'ordine

6P18-A1C ø14 ø16

Giunti CD Serie 18, Foro 14, 16

Giunto CD 6A C cardanico semplice

Versione mozzi a morsetto in acciaio



Dati tecnici

Codice Prodotto	D mm	L mm	L_1 mm	giri max min^{-1}	T_{KN} Nm	T_{Kmax} Nm	C_T Nm/rad	g kg	disallineamento max angolare °	radiale mm	assiale mm
6A18C	47	47,8	20,6	12.000	20	40	11.650	0,37	3	0,1	0,8
6A22C	57,2	58,7	25,4	11.000	30	60	17.352	0,71	3	0,15	0,9
6A26C	66	61,7	26,9	9.500	53	106	20.100	0,83	3	0,2	1,1
6A30C	76,2	75,2	31,8	8.000	90	180	42.976	1,59	3	0,3	1,3
6A37C	95,3	86,4	36,6	6.700	181	362	67.167	2,72	3	0,3	1,8
6A45C	114,3	100,6	42,9	5.600	282	564	123.909	4,8	3	0,4	2,3
6A52C	133,4	114,8	49,3	4.800	402	804	168.656	6,64	3	0,5	2,8
6A60C	152,4	143,3	62	4.400	718	1.436	268.595	11	3	0,5	3,3
6A67C	171,5	161,5	69,9	4.100	1.164	2.328	401.084	16	3	0,6	3,8

M= Dimensione delle viti ISO 4762 , T_A= Coppia di serraggio della vite, T_{KN}= Coppia nominale, T_{Kmax}= Coppia massima, C_T= Rigidità torsionale, g= Peso approx
Sono disponibili inoltre versioni di mozzi con una coppia nominale fino a 5.300 Nm

Alesaggio

Codice Prodotto	d (mm)																									
	11	12	14	15	16	18	19	20	22	24	25	30	32	35	40	42	45	48	50	52	60	62	65	70	75	80	90
6A18C	•	•	•	•	•	0	0	0																			
6A22C			•	•	•	•	•	•	0	0	0																
6A26C					•	•	•	•	•	•	0	0															
6A30C						•	•	•	•	•	•	•	0	0													
6A37C								•	•	•	•	•	•	•	0	0	0	0									
6A45C												•	•	•	•	•	•	0	0								
6A52C														•	•	•	•	•	•	•	•	0	0				
6A60C																	•	•	•	•	•	•	•	•	0		
6A67C																			•	•	•	•	•	•	•	•	0

Tutti i mozzi a morsetto sono previsti come standard con la cava per linguetta secondo DIN 6885/1. Sono possibili anche versioni speciali senza cava per linguetta- cortesemente in questo caso indicarlo in fase d'ordine.
0: disponibili ulteriori diametri dei fori per versioni senza cava per linguetta

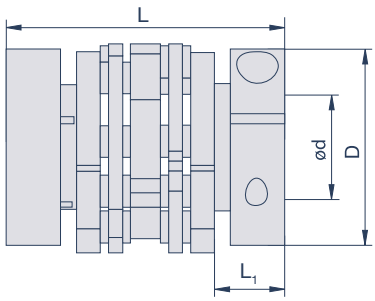
Esempio D'ordine

6A22C Ø18 Ø20

Giunti CD Serie 22, Foro 18, 20 mm

Giunto CD 6P C cardanico doppio

Versione mozzi a morsetto in acciaio



Dati tecnici

Codice Prodotto	D mm	L mm	L_1 mm	giri max min^{-1}	T_{KN} Nm	T_{Kmax} Nm	C_T Nm/rad	g kg	disallineamento max angolare °	radiale mm	assiale mm
6P18C	47	61,5	20,6	12.000	20	40	5.500	0,42	3	0,56	1,5
6P22C	57,2	75,2	25,4	11.000	30	60	8.482	0,81	3	0,66	1,8
6P26C	66	80,3	26,9	9.500	53	106	9.712	0,96	3	0,76	2,2
6P30C	76,2	99,6	31,8	8.000	90	180	20.923	1,82	3	1	2,5
6P37C	95,3	115,6	36,6	6.700	181	362	32.700	2,83	3	1,2	3,6
6P45C	114,3	132,8	42,9	5.600	282	564	60.324	5,5	3	1,3	4,6
6P52C	133,4	151,9	49,3	4.800	402	804	82.109	7,6	3	1,6	5,6
6P60C	152,4	185,2	62	4.400	718	1.436	130.763	12	3	1,8	6,6
6P67C	171,5	208,3	69,9	4.100	1.164	2.328	195.265	18	3	1,9	7,6

M= Dimensione delle viti ISO 4762 , T_A= Coppia di serraggio della vite, T_{KN}= Coppia nominale, T_{Kmax}= Coppia massima, C_T= Rigidità torsionale, g= Peso approx
Sono disponibili inoltre versioni di mozzi con una coppia nominale fino a 5.300 Nm

Alesaggio

Codice Prodotto	d (mm)																										
	11	12	14	15	16	18	19	20	22	24	25	30	32	35	40	42	45	48	50	52	60	62	65	70	75	80	90
6P18C	•	•	•	•	•	0	0	0																			
6P22C			•	•	•	•	•	•	0	0	0																
6P26C					•	•	•	•	•	•	0	0															
6P30C						•	•	•	•	•	•	•	0	0													
6P37C								•	•	•	•	•	•	•	0	0	0	0									
6P45C												•	•	•	•	•	•	0	0								
6P52C														•	•	•	•	•	•	•	•	0	0				
6P60C																	•	•	•	•	•	•	•	•	0		
6P67C																			•	•	•	•	•	•	•	•	0

Tutti i mozzi a morsetto sono previsti come standard con la cava per linguetta secondo DIN 6885/1. Sono possibili anche versioni speciali senza cava per linguetta- cortesemente in questo caso indicarlo in fase d'ordine.
0: disponibili ulteriori diametri dei fori per versioni senza cava per linguetta

Esempio D'ordine

6P22C Ø18 Ø20

Giunti CD Serie 22, Foro 18, 20 mm

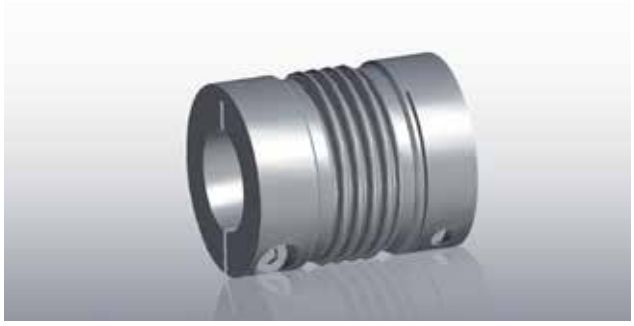
Il giunto CD è fornito pronto per l‘installazione. In fase di montaggio prestare attenzione a non superare i valori di spostamento massimi indicati nel catalogo.
Per il montaggio, il giunto CD dev‘essere completamente spinto sull‘albero motore. I fori hanno un accoppiamento H7. In caso di corretta posizione assiale, la vite di fissaggio di questo mozzo deve essere serrata con la coppia di serraggio massima (per i valori si faccia riferimento alla rispettiva tabella). L‘albero sul lato guida va inserito nel secondo mozzo e, una volta raggiunta la posizione assiale corretta con pacchetti di lamelle senza carico sugli assi, anche questa vite di serraggio va stretta con la relativa coppia di serraggio massima. Se gli alberi devono essere spinti completamente attraverso i mozzi, accertarsi che rimanga una distanza sufficiente tra l‘estremità dell‘albero e il pacchetto di lamelle e che non si verifichi un contatto diretto.

Belflex

Il giunto Belflex è ideale per servoassi ad alta dinamica. I mozzi a morsetto leggeri in alluminio ad alta resistenza e il soffietto in acciaio inox conferiscono precisione e un basso momento di inerzia di massa. Il giunto Belflex trasmette il momento meccanico senza gioco e con precisione per applicazioni sofisticate con frequenti start-stop e inversioni. Il soffietto in acciaio inox torsionalmente rigido si sposta in maniera flessibile e consente una compensazione degli spostamenti universali dell'albero.
Questo giunto presenta un design compatto ed è esente da manutenzione. Il giunto Belflex possiede un'elevata rotazione concentrica per l'impiego in settori ad alta velocità.

Principio di funzionamento

Il giunto Belflex è ideale per applicazioni ad alta dinamica con frequenti inversioni e contestuale posizionamento ad alta precisione. Un soffietto a parete sottile e multistrato in acciaio inox da un lato conferisce un'elevata rigidità torsionale, e dall'altro lato offre una compensazione ottimale degli spostamenti radiali, assiali ed angolari. I mozzi a morsetto in alluminio ad alta resistenza accoppiati dinamicamente garantiscono un collegamento ad albero senza gioco anche in inversione e fanno in modo che il momento d'inerzia di massa del giunto Belflex sia minimizzato. Un'elevata rotazione concentrica e mozzi a morsetto bilanciati (a partire dalla dimensione GBC-50) consentono l'utilizzo in una gamma di alta velocità.
Grazie alla lunghezza definita del soffietto in acciaio inox e al design dei mozzi, i giunti Belflex rappresentano la soluzione per vani di incasso sempre più compatti. Grazie alle sue dimensioni e dati tecnici, il giunto Belflex resiste a lungo ed è esente da manutenzione.



L'unione di mozzi a morsetto in alluminio e soffietto in acciaio inox torsionalmente rigido è la combinazione perfetta per precise applicazioni ad alta dinamicità.

Ambiti di applicazione
· Servomotori
· Macchine utensili
· Confezionatrici
· Robot industriali
· Macchine da stampa
· Sistemi di automazione e movimentazione, ecc.

Gamma
· Versioni con mozzi a morsetto
· Mozzi in alluminio
· Diametro esterno da 15 a 123 mm
· Diametro di foratura da 3 a 60 mm
· Temperatura di funzionamento fino a 100°C
· senza gioco
· rigido torsionalmente

Criteri di scelta

I vari parametri tecnici svolgono un ruolo fondamentale per la selezione del giunto Belflex. I parametri da considerare sono la velocità massima, eventuali spostamenti dell'albero e la coppia motrice. La dimensione del giunto richiesto può essere calcolata approssimativamente mediante la seguente formula:

A seconda dei momenti meccanici
I principali ambiti di applicazione del giunto Belflex sono i servomotori dinamici. La coppia di accelerazione di questi servomotori è un multiplo della coppia nominale. Il dimensionamento del giunto Belflex avviene a seconda della coppia di picco del lato di azionamento più alta che va trasmessa regolarmente T_{AS} (per i servomotori, ad esempio, è la coppia massima di accelerazione in Nm) moltiplicata per il fattore di servizio C_B. In applicazioni sofisticate con inversione frequente e coppie di accelerazione e decelerazione rapide si consiglia per C_B il fattore 1,5.

$$T_{KN} > T_{As} \times C_B \text{ (Nm)}$$

A seconda della coppia di accelerazione
Per l'esatto dimensionamento bisogna tenere in considerazione il fattore di urto o di carico C_S e le coppie di accelerazione e i momenti di inerzia di tutta la macchina o del sistema.

$$T_{KN} > T_{AS} \times C_S \times J_L/J_A+J_L \text{ (Nm)}$$

Calcolo del coefficiente d'urto C_S

	carico uniforme	carichi non uniformi	carichi soggetti ad urti
Fattore C_B	1	2	3-4

Ad esempio, il valore indicativo per servomotori su macchine utensili è C_S= 2-3

J_L= momenti di inerzia della macchina (mandrino più carrello più pezzo da lavorare più metà del giunto) in kgm^2
J_A: Momento d'inerzia del lato di trasmissione (rotore del motore più la metà del giunto) in kgm^2

Si prega di tener presente i diametri di foratura massimi ammissibili per la misura del giunto scelta e la relativa capacità di spostamento. Questi si trovano nella tabella in cui è riportata la misura del giunto corrispondente. I valori di spostamento dell'albero indicati nel catalogo sono valori massimi. Gli spostamenti combinati devono essere regolati in modo che la somma degli spostamenti reali non superi in percentuale il 100%.
Altri fattori possono essere considerati nel processo di dimensionamento del giunto Belflex, ad esempio la frequenza di risonanza o errori di trasmissione dovuti a stress nel momento meccanico del soffietto in acciaio inox. Rivolgetevi pure ai nostri tecnici specializzati.

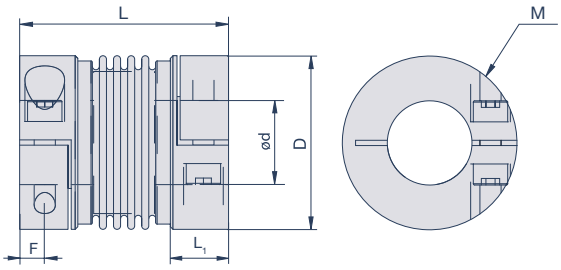
Informazioni tecniche generali

Materiale
Mozzi a morsetto: Lega di alluminio ad alta resistenza 3.4365 AlZn5.5MgCu o 3.1355 AlCuMg2
Soffietto in acciaio inox Acciaio inox 1.4541 X6CrNiTi18-10
Viti a morsetto: EN ISO 4762/DIN 912 12.9

Temperatura di funzionamento
da -30°C a +100°C

Belflex GBC

Con mozzo a morsetto



Dati tecnici

Codice Prodotto	D mm	L mm	L_1 mm	F mm	M	T_A Nm	giri max min^{-1}	T_{KN} Nm	C_T Nm/rad	g g	disallineamento max angolare °	radiale mm	assiale mm
GBC15	15	27	9	3	M2	0,4	10.000	1	510	9	1	0,15	0,4
GBC19	19	30	11	3,5	M2,5	0,85	10.000	1,5	750	22	1,5	0,15	0,5
GBC25	25	30	10,5	4	M3	2,3	10.000	2	1.500	25	1	0,2	0,5
GBC32	32	40	13	5	M4	4	10.000	4,5	7.000	50	1	0,2	1
GBC40	40	44	13	5	M4	4,5	10.000	10	9.000	60	1	0,2	1
GBC50	49	58	21,5	6,5	M5	8	10.000	18	23.000	160	1	0,2	1
GBC56	56	68	26	7,5	M6	15	10.000	30	31.000	250	1	0,2	1
GBC66	66	79	28	9,5	M8	40	10.000	60	72.000	400	1	0,2	1,5
GBC82 *	82	92	32,5	11	M10	85	10.000	150	141.000	1.700	1	0,2	2
GBC110 *	110	109	41	13	M12	120	10.000	300	157.000	3.800	1	0,2	2
GBC125 *	123	114	42,5	17	M16	200	10.000	500	290.000	4.900	1	0,2	2,5

M= Dimensione delle viti ISO 4762, T_A= Coppia di serraggio della vite (Nm), T_{KN}= Coppia nominale, C_T= Rigidità torsionale, g= Peso approx
*Mozzi in acciaio, su richiesta mozzi in alluminio

Alesaggio

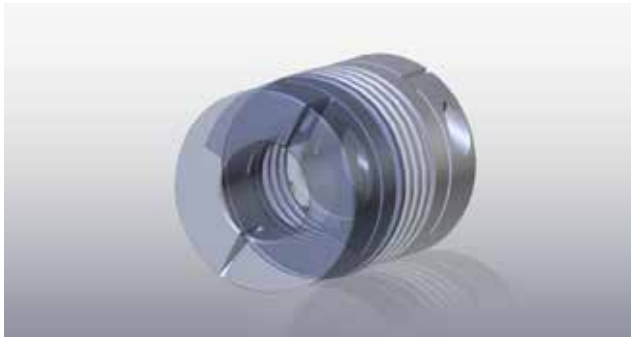
Codice Prodotto	d (mm)																										
	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	14	15	16	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	40	45	50	60
GBC15	•	•	•	•	•																						
GBC19	•	•	•	•	•	•																					
GBC25		•	•	•	•	•	•	•	•	•																	
GBC32				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•														
GBC40				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•									
GBC50						•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•							
GBC56								•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					
GBC66											•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
GBC82													•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
GBC110																		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
GBC125																							•	•	•	•	•

Esempio D'ordine

GBC19 ø3 ø3

Belflex Serie 19, Foro 3, 3

Il soffietto in acciaio inox del giunto Belflex può essere deformato durante la fase di montaggio e smontaggio soltanto di 1,5 volte al di sopra del valore ammissibile del giunto indicato nel catalogo. Oltre tale valore si può verificare la deformazione plastica del soffietto.
Per l‘installazione, il giunto Belflex dev‘essere spinto sull‘albero motore. I fori del giunto Belflex sono forniti con accoppiamento H7.
In caso di corretto posizionamento assiale, la vite di fissaggio di questo mozzo deve essere serrata con la coppia a morsetto completa (per i valori si prega di fare riferimento alla tabella GBC). La testa del mandrino va inserita nel secondo mozzo e, una volta raggiunta la posizione assiale corretta con soffietto in acciaio inox senza carico sugli assi, la vite a morsetto va stretta con la relativa coppia a morsetto completa.



L’ottima classe di concentricità e l’equilibratura dei mozzi garantiscono giri elevati.

Servoflex

Il giunto Servoflex è concepito per le impegnative prestazioni dei moderni servomotori. Esso coniuga gli elevati requisiti di precisione con un minimo momento d'inerzia di massa.

È ideale per operazioni dinamiche con frequenti start-stop e inversioni di moto, per le quali è prioritaria l'assoluta precisione di posizionamento.

Principio di funzionamento

Il giunto Servoflex è sviluppato per le esigenti prestazioni dei moderni servomotori.

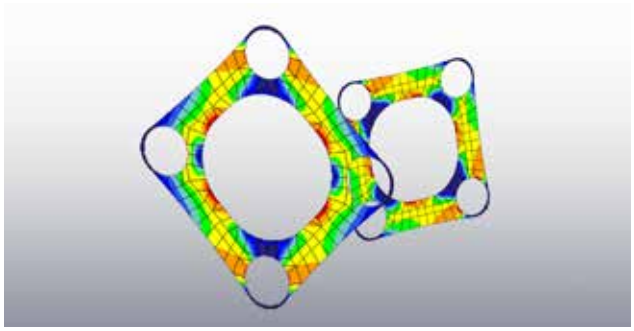
Elevata precisione : Il design delle lamelle è ottimizzato in base alle norme FEM
Il design del pacco lamellare è studiato in modo ottimale ai requisiti dei servomotori attuali. Le lamelle stratificate flessibili ed elastiche in acciaio inox 1.4301 di alta qualità formano un pacco lamellare con spiccata rigidità torsionale, per azionamenti di alta precisione. Inoltre la performance delle lamelle viene calcolata e ottimizzata sulla base di analisi FEM. L'obiettivo è l'elevata rigidità torsionale e la trasmissione della coppia. Le lamelle flessibili ed elastiche consentono inoltre un'affidabile compensazione degli spostamenti dell'albero.

Mozzi a morsetto in alluminio: Ridotto momento d'inerzia di massa
I mozzi a morsetto in alluminio ad alta resistenza vengono anche anodizzati. Grazie al ridotto momento d'inerzia di massa, essi sono ideali per operazioni di posizionamento e avanzamento dinamico.

Ambiti di applicazione
· Servomotori
· Sistemi di movimentazione
· Macchine utensili
· Robotica industriale
· Tecnologia di automazione
· Sistemi di posizionamento, ecc.

Gamma
· Elevata rigidità torsionale
· Diametri esterni da 12 a 104 mm
· Diametri dei fori da 3 a 45 mm
· Coppia nominale da 0,25 bis 250 Nm
· Mozzi a morsetto senza gioco in alluminio
· Giunti con singola o doppia lamella

Ampia gamma di prestazioni: Da 0,25 a 250 Nm
Il programma Servoflex comprende 14 misure di giunti per valori di coppia nella gamma da 0,25 a 250 Nm. I servo-giunti di precisione coprono una gamma che va dalle applicazioni miniaturizzate fino alle macchine da stampa e alle confezionatrici.



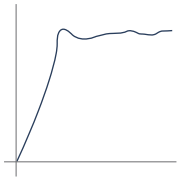
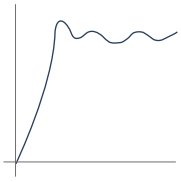
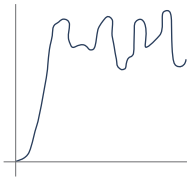
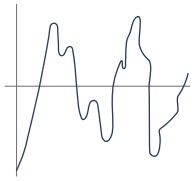
Il design delle lamelle è ottimizzato in base alle norme FEM

Criteri di scelta

Nella scelta del giunto Servoflex i vari parametri tecnici giocano un ruolo fondamentale. Parametri quali la velocità massima, gli spostamenti dell'albero e la trasmissione della coppia devono essere presi in considerazione.

1. I giunti Servoflex trovano applicazione soprattutto nel campo dei servomotori dinamici. Per progettare il giunto Servoflex si moltiplica la massima coppia di picco del servomotore T_{AS} da trasmettere regolarmente per l'impatto o il fattore di carico K.

$$T_{KN} > T_{AS} \times K$$

Fattore di carico K			
Constante	Vibrazioni: Piccole	Vibrazioni: Medie	Vibrazioni: Intense
			
1,0	1,25	1,75	2,25

Nella pratica la formula seguente si è rivelata efficace:

$$T_{KN} \geq T_{AS} \times (1{,}2 – 1{,}5)\ (Nm)$$

2. Per ciascuna misura del giunto selezionata tenere presenti i diametri massimi ammissibili del foro e la capacità di spostamento corrispondente. Per questi valori fare riferimento alla relativa tabella della misura dei giunti. I valori di spostamento dell'albero specificati nel presente catalogo sono da considerarsi valori massimi. In caso di spostamenti combinati questi devono essere regolati in modo che la somma delle percentuali effettive di spostamento non superi il 100%.

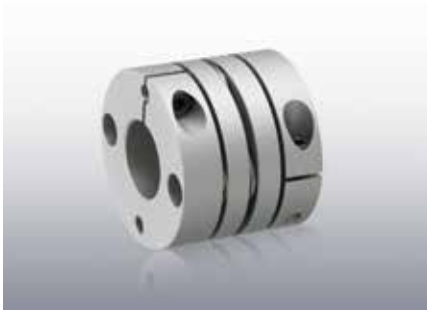
3. Altri fattori da tenere presenti nel processo di progettazione di un Servoflex sono la frequenza di risonanza o le specifiche condizioni operative e ambientali. A tale proposito chiedere ai nostri specialisti.

Intervallo di temperatura

Da -30°C a +100°C

Servoflex Single Flex

Versione mozzi a morsetto, cardanico semplice



Dati tecnici

Codice Prodotto	D mm	L mm	L_1 mm	C mm	M	T_A Nm	Tipo*	g g	J kgm^2x10^{-6}	T_{KN} Nm	C_T Nm/rad	max. rpm min^{-1}	Disallineamento max. angolare °	Disallineamento max. assiale mm
SFC-002S	12	12,35	5,9	1,9	M1,6	0,25	C	3	0,06	0,25	190	10.000	0,5	0,04
SFC-005S	16	16,7	7,85	2,5	M2	0,5	C	7	0,25	0,6	500	10.000	0,5	0,05
SFC-010S	19	19,35	9,15	3,15	M2,5	1	C	11	0,58	1	1.400	10.000	1	0,1
SFC-020S	26	23,15	10,75	3,3	M2,5	1	C	25	2,36	2	3.700	10.000	1	0,15
SFC-025S	29	23,4	10,75	3,3	M2,5	1	C	29	3,67	4	5.600	10.000	1	0,19
SFC-030S	34	27,3	12,4	3,75	M3	1,7	A B C	33 41 49	4,00 6,06 8,12	5	8.000	10.000	1	0,2
SFC-035S	39	34	15,5	4,5	M4	3,8	C	84	18,43	8	18.000	10.000	1	0,25
SFC-040S	44	34	15,5	4,5	M4	3,8	A B C	76 90 105	16,42 22,98 29,53	10	20.000	10.000	1	0,3

* Sono disponibili tre tipologie differenti di mozzi in base alla combinazione di diametri del foro utilizzati. Per ulteriori informazioni consultare la tabella seguente “diametri dei fori”. I valori di rigidità torsionale indicati sono misurati esclusivamente per l’elemento; il momento di inerzia e la massa sono misurati per il massimo diametro del foro

M= Misura della vite, M_A= Coppia di serraggio, T_{KN}= Coppia nominale, C_T= Rigidità torsionale, m= Massa, J= Momento di inerzia di massa

Alessaggio

Codice Prodotto	d mm																						
	3	4	5	6	8	9	10	11	12	14	16	18	19	20	22	24	25	30	32	35	40	42	45
SFC-002S	•	•	•																				
SFC-005S	•	•	•	•																			
SFC-010S	•	•	•	•	•																		
SFC-020S		•	•	•	•	•	•	⚬															
SFC-025S				•	○	•	•	•	•	•													
SFC-030S					○	○	○	•	•	•	⚬												
SFC-035S					•	•	•	•	•	•	•												
SFC-040S						○	○	○	○	○	•	•	•	⚬	⚬								

○ Se si sceglie un giunto con questi diametri dei fori, il giunto sarà provvisto di mozzi sfalsati per ridurre al minimo il momento di inerzia di massa (Tipo A);

■ Se si sceglie d1 e/o d2 con diametri dei fori maggiori di quelli contrassegnati ○ il giunto Servoflex sarà dotato parzialmente (Tipo B) o su entrambi i lati (Tipo C) di mozzi pieni.

⚬ I giunti Servoflex possono essere opzionalmente forniti con questo diametro del foro sul d2 (da entrambi i lati con d1 e d2 questo diametro del foro non è possibile)

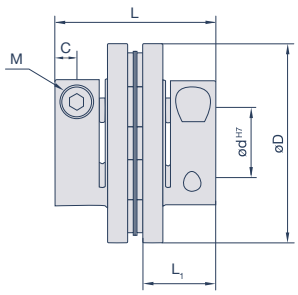
Esempio di ordine:

SFC-030S Ø10 Ø12

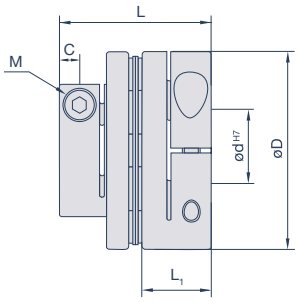
Servoflex misura 030 Single Flex, foro 10 mm (mozzo a morsetto sfalsato), 12 mm (mozzo a morsetto pieno); Servoflex Tipo B

Dati tecnici

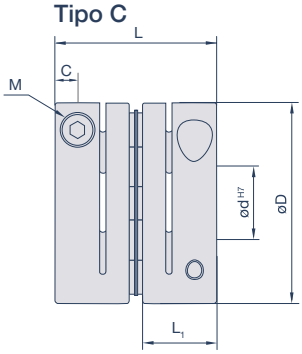
Tipo A



Tipo B



Tipo C



Dati tecnici

Codice Prodotto	D mm	L mm	L_1 mm	C mm	M	T_A Nm	Tipo*	g g	J kgm^2x10^{-6}	T_{KN} Nm	C_T Nm/rad	max. rpm min^{-1}	Disallineamento max. angolare °	Disallineamento max. assiale mm
							A	156	54,88					
SFC-050S	56	43,4	20,5	6	M5	8	B	185	77,10	25	32.000	10.000	1	0,4
							C	214	99,33					
SFC-055S	63	50,6	24	7,75	M6	14	C	314	188	40	50.000	10.000	1	0,42
							A	279	143,70					
SFC-060S	68	53,6	25,2	7,75	M6	14	B	337	206,10	60	70.000	10.000	1	0,45
							C	396	268,50					
SFC-080S	82	68	30	9	M8	28	C	727	709,30	100	140.000	10.000	1	0,55
SFC-090S	94	68,3	30	9	M8	28	C	959	1.227	180	100.000	10.000	1	0,65
SFC-100S	104	69,8	30	9	M8	28	C	1.181	1.858	250	120.000	10.000	1	0,74

* Sono disponibili tre tipologie differenti di mozzi in base alla combinazione di diametri del foro utilizzati. Per ulteriori informazioni consultare la tabella seguente “diametri dei fori”. I valori di rigidità torsionale indicati sono misurati esclusivamente per l’elemento; il momento di inerzia e la massa sono misurati per il massimo diametro del foro

M= Misura della vite, M_A= Coppia di serraggio, T_{KN}= Coppia nominale, C_T= Rigidità torsionale, m= Massa, J= Momento di inerzia di massa

Alessaggio

Codice Prodotto	d mm																					
	3	4	5	6	8	9	10	11	12	14	16	18	19	20	22	24	25	30	32	35	40	42	45
SFC-050S								○	○	○	○	○	○	●	●	●	●	⚬					
SFC-055S										●	●	●	●	●	●	●	●	●					
SFC-060S										○	○	○	○	○	○	○	●	●	⚬	⚬			
SFC-080S														●	●	●	●	●	●	●	⚬		
SFC-090S																	●	●	●	●	●	⚬	⚬
SFC-100S																				●	●	●	●

○ Se si sceglie un giunto con questi diametri dei fori, il giunto sarà provvisto di mozzi sfalsati per ridurre al minimo il momento di inerzia di massa (Tipo A);

■ Se si sceglie d1 e/o d2 con diametri dei fori maggiori di quelli contrassegnati ○ il giunto Servoflex sarà dotato parzialmente (Tipo B) o su entrambi i lati (Tipo C) di mozzi pieni.

⚬ I giunti Servoflex possono essere opzionalmente forniti con questo diametro del foro sul d2 (da entrambi i lati con d1 e d2 questo diametro del foro non è possibile)

Esempio di ordine:

SFC-050S Ø16 Ø20

Servoflex misura 050 Single Flex, foro 16 mm (mozzo a morsetto sfalsato), 20 mm (mozzo a morsetto pieno); Servoflex Tipo B

Servoflex Double Flex

Versione mozzi a morsetto, cardanico doppio

Dati tecnici

Codice Prodotto	D mm	L mm	L_1 mm	C mm	M	T_A Nm	Tipo*	g g	J kgm^2x10^{-6}	T_{KN} Nm	C_T Nm/rad	max. rpm min^{-1}	Disallineamento max. angolare[1] °	radiale mm	assiale mm
SFC-002D	12	15,7	5,9	1,9	M1,6	0,25	C	4	0,07	0,25	95	10.000	0,5	0,03	0,08
SFC-005D	16	23,2	7,85	2,5	M2	0,5	C	10	0,36	0,6	250	10.000	0,5	0,05	0,1
SFC-010D	19	25,9	9,15	3,15	M2,5	1	C	15	0,79	1	700	10.000	1	0,11	0,2
SFC-020D	26	32,3	10,75	3,3	M2,5	1	C	35	3,40	2	1.850	10.000	1	0,15	0,33
SFC-025D	29	32,8	10,75	3,3	M2,5	1	C	40	5,26	4	2.800	10.000	1	0,16	0,38
SFC-030D	34	37,8	12,4	3,75	M3	1,7	A B C	53 61 69	7,33 9,39 11,45	5	4.000	10.000	1	0,18	0,4
SFC-035D	39	48	15,5	4,5	M4	3,8	C	123	26,78	8	9.000	10.000	1	0,24	0,5
SFC-040D	44	48	15,5	4,5	M4	3,8	A B C	122 136 151	29,49 36,05 42,61	10	10.000	10.000	1	0,24	0,6

* Sono disponibili tre tipologie differenti di mozzi in base alla combinazione di diametri del foro utilizzati. Per ulteriori informazioni consultare la tabella seguente “diametri dei fori”. I valori di rigidità torsionale indicati sono misurati esclusivamente per l’elemento; il momento di inerzia e la massa sono misurati per il massimo diametro del foro

M= Misura della vite, M_A= Coppia di serraggio, T_{KN}= Coppia nominale, C_T= Rigidità torsionale, m= Massa, J= Momento di inerzia di massa

Alessaggio

Codice Prodotto	d mm																					
	3	4	5	6	8	9	10	11	12	14	16	18	19	20	22	24	25	30	32	35	40	42	45
SFC-002D	•	•	•																				
SFC-005D	•	•	•	•																			
SFC-010D	•	•	•	•	•																		
SFC-020D		•	•	•	•	•	•	⭘															
SFC-025D				•	•	•	•	•	•	•													
SFC-030D					○	○	○	•	•	•	⭘												
SFC-035D					•	•	•	•	•	•	•												
SFC-040D						○	○	○	○	○	•	•	•	⭘	⭘								

○ Se si sceglie un giunto con questi diametri dei fori, il giunto sarà provvisto di mozzi sfalsati per ridurre al minimo il momento di inerzia di massa (Tipo A);

■ Se si sceglie d1 e/o d2 con diametri dei fori maggiori di quelli contrassegnati ○ il giunto Servoflex sarà dotato parzialmente (Tipo B) o su entrambi i lati (Tipo C) di mozzi pieni.

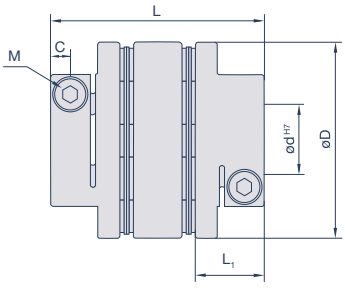
⭘ I giunti Servoflex possono essere opzionalmente forniti con questo diametro del foro sul d2 (da entrambi i lati con d1 e d2 questo diametro del foro non è possibile)

Esempio di ordine:

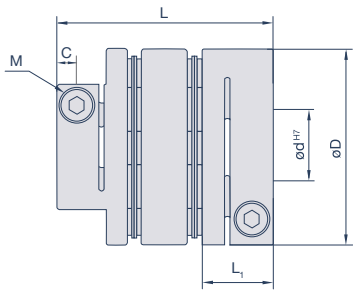
SFC-030D Ø10 Ø12

Servoflex misura 030 Double Flex, foro 10 mm (mozzo a morsetto sfalsato), 12 mm (mozzo a morsetto pieno); Servoflex Tipo B

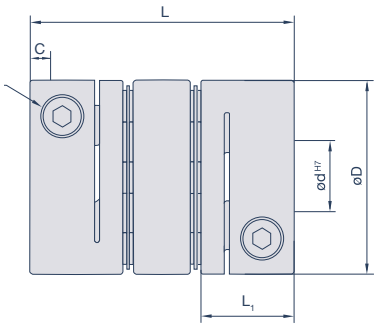
Tipo A



Tipo B



Tipo C



Dati tecnici

Codice Prodotto	D mm	L mm	L_1 mm	C mm	M	T_A Nm	Tipo*	g g	J kgm^2x10^{-6}	T_{KN} Nm	C_T Nm/rad	max. rpm min^{-1}	Disallineamento max. angolare[1] °	radiale mm	assiale mm
							A	246	96,94						
SFC-050D	56	59,8	20,5	6	M5	8	B	275	119,20	25	16.000	10.000	1	0,28	0,8
							C	304	141,40						
SFC-055D	63	68,7	24	7,75	M6	14	C	459	265,00	40	25.000	10.000	1	0,31	0,84
							A	440	252,40						
SFC-060D	68	73,3	25,2	7,75	M6	14	B	498	314,80	60	35.000	10.000	1	0,34	0,9
							C	556	377,30						
SFC-080D	82	98	30	9	M8	28	C	1.051	1034,00	100	70.000	10.000	1	0,52	1,1
SFC-090D	94	98,6	30	9	M8	28	C	1.373	1776,00	180	50.000	10.000	1	0,52	1,3
SFC-100D	104	101,6	30	9	M8	28	C	1.707	2704,00	250	60.000	10.000	1	0,55	1,48

* Sono disponibili tre tipologie differenti di mozzi in base alla combinazione di diametri del foro utilizzati. Per ulteriori informazioni consultare la tabella seguente “diametri dei fori”. I valori di rigidità torsionale indicati sono misurati esclusivamente per l’elemento; il momento di inerzia e la massa sono misurati per il massimo diametro del foro

M= Misura della vite, M_A= Coppia di serraggio, T_{KN}= Coppia nominale, C_T= Rigidità torsionale, m= Massa, J= Momento di inerzia di massa

Alessaggio

Codice Prodotto	d mm																					
	3	4	5	6	8	9	10	11	12	14	16	18	19	20	22	24	25	30	32	35	40	42	45
SFC-050D								○	○	○	○	○	○	•	•	•	•	⚬					
SFC-055D										•	•	•	•	•	•	•	•	•					
SFC-060D										○	○	○	○	○	○	○	•	•	⚬	⚬			
SFC-080D														•	•	•	•	•	•	•	⚬		
SFC-090D																	•	•	•	•	•	⚬	⚬
SFC-100D																				•	•	•	•

○ Se si sceglie un giunto con questi diametri dei fori, il giunto sarà provvisto di mozzi sfalsati per ridurre al minimo il momento di inerzia di massa (Tipo A);

■ Se si sceglie d1 e/o d2 con diametri dei fori maggiori di quelli contrassegnati ○ il giunto Servoflex sarà dotato parzialmente (Tipo B) o su entrambi i lati (Tipo C) di mozzi pieni.

⚬ I giunti Servoflex possono essere opzionalmente forniti con questo diametro del foro sul d2 (da entrambi i lati con d1 e d2 questo diametro del foro non è possibile)

Esempio di ordine:

SFC-050D Ø16 Ø20

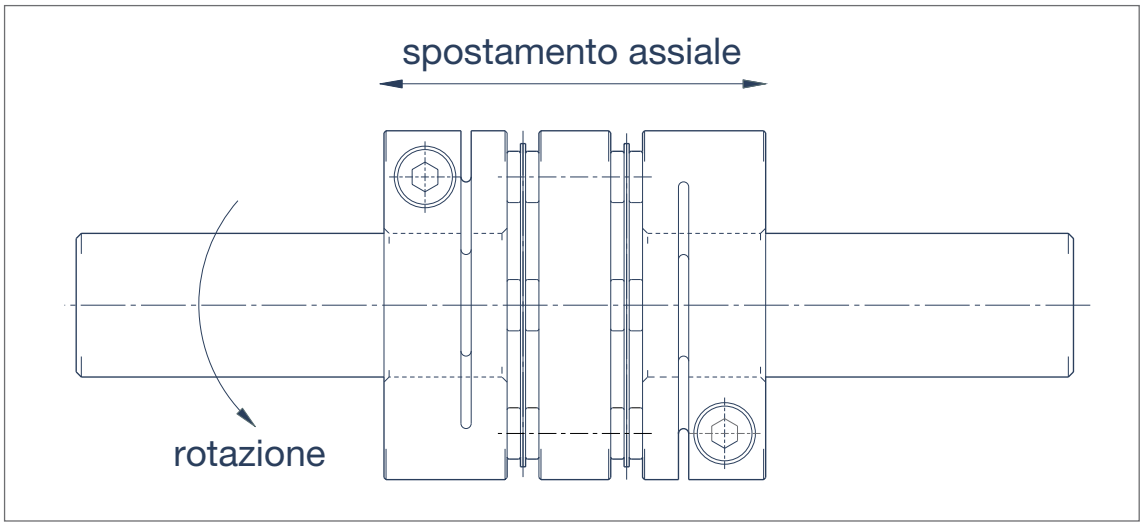
Servoflex misura 050 Double Flex, foro 16 mm (mozzo a morsetto sfalsato), 20 mm (mozzo a morsetto pieno); Servoflex Tipo B

Istruzioni per l‘installazione

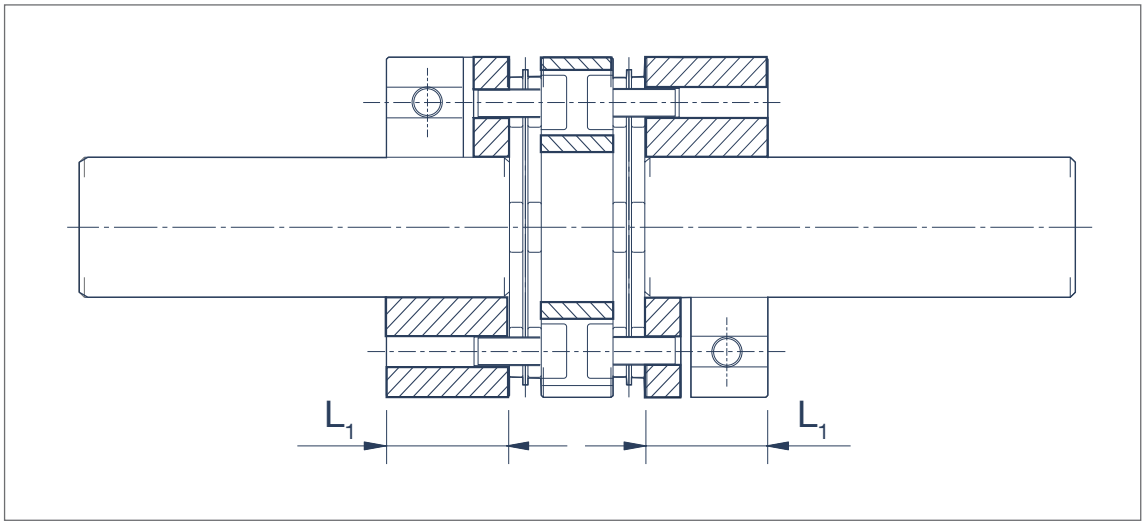
I giunti Servoflex sono forniti in un unico pezzo. Per il nostro foro raccomandiamo ai nostri clienti un accoppiamento per albero h7.

1. Assicurarsi che le viti siano serrate correttamente. Eliminare eventuali residui di sporc o come polvere o oli dalla superficie e dell'albero e del giunto.

2. Spingere il giunto Servoflex sull'albero motore. Evitare di creare inutili pressioni al giunto. Spostare il giunto sul secondo albero. Controllare che il giunto Servoflex sia libero di muoversi in senso assiale ed in rotazione.



3. Controllare quindi che i due alberi siano presenti nel mozzo quota L1 (figura 2). (Valori da rilevare nelle tabelle da pag. 8 a 11).



4. Fissare le viti dei mozzi nella posizione corretta con la giusta coppia di serraggio (Valori ricavabili dalla tabella).

Diskflex

Il giunto Diskflex con mozzi a morsetto in acciaio inox è ideale per applicazioni in condizioni ambientali aggressive e per applicazioni con elevati requisiti termici. Nella versione a doppia lamella in acciaio inox, il giunto senza gioco è in grado di compensare gli spostamenti universali. La loro elevata rigidità torsionale garantisce una trasmissione di coppia precisa e un'elevata accuratezza di posizionamento.

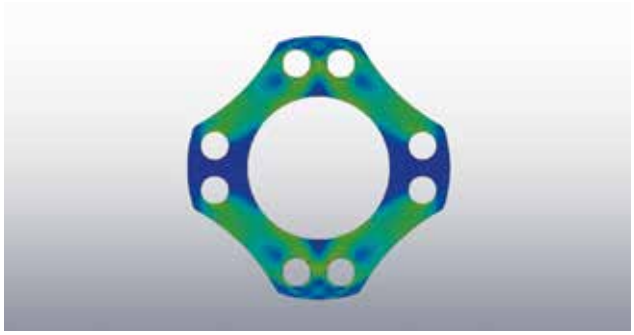
Le versioni con calettatore sono ideali per applicazioni con frequenti impulsi e picchi della coppia. I calettatori e le parti intermedie sono realizzati in alluminio per ridurre il momento d'inerzia di massa.
Il giunto Diskflex nella versione con i mozzi in acciaio è concepito per campi di applicazione con elevati requisiti di coppia.

Principio di funzionamento

Il giunto Diskflex utilizza lamelle piatte, flessibili ed elastiche o più precisamente pacchi lamellari costituiti da singole lamelle in acciaio inox. Queste sono avvitate al mozzo corrispondente e all'elemento intermedio. Il design della lamella è ottimizzato in base alle norme FEM e progettato per un'elevata rigidità torsionale e capacità di spostamento.

Serie GDC-SS; ZDC-SS: I giunti lamellari in acciaio inox per condizioni ambientali particolari
Le serie GDC-SS e la versione compatta ZDC-SS, utilizzano lamelle con 4 tipi di viti. In queste serie, i mozzi nonché il relativo componente intermedio sono realizzati in acciaio inox. Pertanto sono ideali per l'impiego in condizioni ambientali aggressive. I mozzi a morsetto accoppiati dinamicamente assicurano una trasmissione della coppia senza gioco anche in caso di inversione.

Serie GDT: La versione in alluminio con calettatori per frequenti picchi di coppia
La serie GDT include lamelle con 8 tipi di viti configurate per ottenere la massima rigidità torsionale possibile. Il collegamento tramite calettatori conici è utilizzabile per elevate coppie di attrito e, di conseguenza, per applicazioni con elevati picchi di coppia.
Per garantire un basso momento d'inerzia di massa, i calettatori e gli elementi intermedi dei giunti lamellari di questa serie sono realizzati in alluminio.



Il design delle lamelle è ottimizzato in base alle norme FEM

Ambiti di applicazione GDC-SS, ZDC-SS
· Tecnologia del vuoto
· Costruzione di apparecchi chimici
· Tecnologie di processo e molto altro

Ambiti di applicazione GDT
· Servomotori
· Sistemi di movimentazione
· Macchine utensili
· Confezionatrici e molto altro

Gamma GCD-SS, ZDC-SS; GDT
· Diametri esterni da 19 a 108 mm
· Diametri dei fori da 4 a 60 mm
· Coppia nominale da 0,9 a 350 Nm

Criteri di scelta

I vari parametri tecnici svolgono un ruolo fondamentale per la selezione del giunto Diskflex. I parametri da considerare sono la velocità massima, eventuali spostamenti dell'albero e la coppia motrice. La dimensione del giunto richiesta può essere calcolata approssimativamente mediante la seguente formula:

$$T_{KN} > T_A \times C_S$$

La coppia nominale T_{KN} della misura del giunto scelta dovrebbe essere maggiore rispetto alla coppia motrice T_A in Nm (derivante dalle indicazioni del costruttore del motore di comando) moltiplicato per il coefficiente d'urto dell'applicazione.

Per le applicazioni servo è importante tenere presente che la coppia di accelerazione dei servomotori è un multiplo della coppia nominale. Il dimensionamento avviene a seconda della coppia di picco del lato di azionamento più alta che va trasmessa regolarmente (per i servomotori, ad esempio, è la coppia massima di accelerazione in Nm)

Calcolo del coefficiente d'urto C_S

	Movimento continuo	Movimento dinamico con frequenti start-stop	Movimento dinamico con frequenti inversioni
Fattore C_S	1,0	2,0	4,0

Si prega di tener presente i diametri di foratura massimi ammissibili per la misura del giunto scelta e la relativa capacità di spostamento. Questi si trovano nella tabella in cui è riportata la misura del giunto corrispondente.

Informazioni tecniche generali

Materiale
GDC-SS/ZDC-SS
Mozzi, spaziatore: Acciaio inox 1.4305
Viti a morsetto: Acciaio inox 1.4305
Lamelle: Acciaio inox 1.4310
Viti: 1.4301

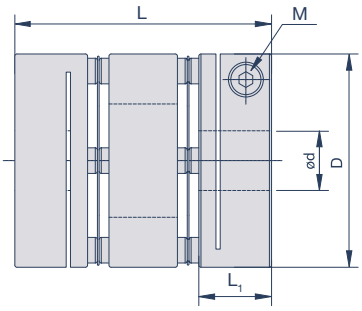
Temperatura di funzionamento
-25°C bis +180°C

GDT
Alluminio: Lega di alluminio ad alta resistenza 3.4365 AlZn5.5MgCu o EN AW-2024-AlCu4Mg1 in alluminio anodizzato con protezione contro la corrosione
Lamelle: Acciaio inox 1.4301 X5CrNi18-10
Viti a morsetto: EN ISO 4017

Temperatura di funzionamento
-25°C bis +100°C

Diskflex GDC-SS

Con mozzo a morsetto



Dati tecnici

Codice Prodotto	D mm	L mm	L_1 mm	M	T_A Nm	giri max min^{-1}	T_{KN} Nm	C_T Nm/rad	g g	Disallineamento max angolare °	radiale mm	assiale mm
GDC19-SS	19	26,3	8,7	M2,6	1	14.000	0,9	400	39	1	0,05	0,2
GDC22-SS	22,2	27,2	8,7	M2,6	1	10.000	1,1	520	50	1,5	0,12	0,2
GDC26-SS	26,6	32,5	10,7	M3	1,5	10.000	1,5	750	92	1,5	0,15	0,3
GDC31-SS	31,8	38,5	11,6	M3	1,5	8.000	3	1.650	162	1,5	0,15	0,4
GDC39-SS	39	45	13,7	M4	2,5	8.000	5	2.250	297	1,5	0,18	0,4
GDC42-SS	42,5	46,2	13,7	M4	2,5	8.000	7	2.500	324	1,5	0,18	0,5
GDC47-SS	47	50,7	16	M4	2,5	8.000	12	5.000	432	1,5	0,2	0,5
GDC54-SS	54	58	19	M5	4	8.000	22	8.750	756	1,5	0,2	0,5
GDC64-SS	64	73	26	M6	8	6.500	31	13.800	1.200	1,5	0,3	0,5
GDC80-SS	80	81,8	29,7	M8	22	6.000	75	20.000	2.100	2	0,4	0,6
GDC90-SS	94,5	98,9	30,4	M8	22	6.000	150	35.000	3.100	2	0,4	0,8

M= Vite di fissaggio ISO 4762, T_A= Coppia di serraggio della vite (Nm), T_{KN}= Coppia nominale, C_T= Rigidità torsionale, g= Peso approx

Alesaggio

Codice Prodotto	d (mm)																						
	4	5	6	7	8	9	10	11	12	14	15	16	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	40	45
GDC19-SS	•	•	•																					
GDC22-SS	•	•	•	•	•																			
GDC26-SS	•	•	•	•	•	•	•																	
GDC31-SS			•	•	•	•	•	•	•	•														
GDC39-SS					•	•	•	•	•	•	•	•												
GDC42-SS					•	•	•	•	•	•	•	•												
GDC47-SS							•	•	•	•	•	•	•	•	•									
GDC54-SS							•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
GDC64-SS									•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
GDC80-SS											•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
GDC90-SS															•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

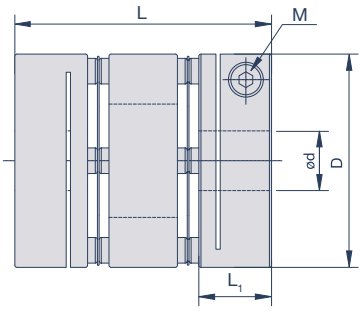
Esempio D'ordine

GDC19-SS ø4 ø4

Diskflex Serie 19, Foro 4, 4

Diskflex ZDC-SS

Versione compatta con mozzo a morsetto



Dati tecnici

Codice Prodotto	D mm	L mm	L_1 mm	M	T_A Nm	giri max min^{-1}	T_{KN} Nm	C_T Nm/rad	g g	Disallineamento max angolare °	radiale mm	assiale mm
ZDC19-SS	19	23,3	8,7	M2,6	1	14.000	0,9	400	37	1	0,05	0,2
ZDC22-SS	22,2	25	8,7	M2,6	1	10.000	1,1	520	47	1,5	0,12	0,2
ZDC31-SS	31,8	33,5	11,6	M3	1,5	10.000	3	1.650	140	1,5	0,15	0,4
ZDC39-SS	39	39,5	13,7	M4	2,5	8.000	5	2.250	257	1,5	0,18	0,4
ZDC54-SS	54	52	19	M5	4	8.000	22	8.750	675	1,5	0,2	0,5

M= Vite di fissaggio ISO 4762, T_A= Coppia di serraggio della vite (Nm), T_{KN}= Coppia nominale, C_T= Rigidità torsionale, g= Peso approx

Alesaggio

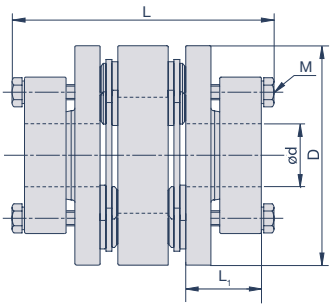
Codice Prodotto	d (mm)																						
	4	5	6	7	8	9	10	11	12	14	15	16	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	40	45
ZDC19-SS	•	•	•																					
ZDC22-SS	•	•	•	•	•																			
ZDC31-SS			•	•	•	•	•	•	•	•														
ZDC39-SS				•	•	•	•	•	•	•	•	•												
ZDC54-SS							•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						

Esempio D'ordine

ZDC19-SS ø4 ø4

Diskflex Serie 19, Foro 4, 4

Diskflex GDT
Versione con calettatore



Dati tecnici

Codice Prodotto	D mm	L mm	L_1 mm	M	T_A Nm	giri max min^{-1}	T_{KN} Nm	C_T Nm/rad	g g	disallineamento max angolare °	radiale mm	assiale mm
GDT56	56	70,8	24,7	M5	8	7.700	60	10.000	280	1	0,2	0,6
GDT66	66	91	30	M6	13	7.000	120	15.000	460	1	0,2	0,6
GDT88	88	110,2	35,2	M6	13	6.000	200	35.000	970	1	0,3	0,6
GDT100	108	114	35,9	M6	13	4.500	350	70.000	1.530	1	0,25	1

M= Dimensione delle viti, T_A= Coppia di serraggio della vite (Nm), T_{KN}= Coppia nominale, C_T= Rigidità torsionale, g= Peso approx

Alesaggio

Codice Prodotto	d (mm)																			
	10	11	12	14	15	16	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	40	45	50	60
GDT56	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•								
GDT66					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					
GDT88									•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
GDT100														•	•	•	•	•	•	•

Esempio D'ordine

GDT56 ø10 ø10

Diskflex Serie 56, Foro 10, 10

Il giunto Diskflex è fornito pronto per l‘installazione. Per l‘installazione, il giunto Diskflex (GDC-SS e ZDC-SS) è calettato sull‘albero motore. I fori hanno un accoppiamento H7. In caso di corretta posizione assiale, la vite di fissaggio di questo mozzo deve essere serrata con la coppia a morsetto completa (per i valori si faccia riferimento alla rispettiva tabella). L‘albero sul lato guida va inserito nel secondo mozzo e, una volta raggiunta la posizione assiale corretta con pacchetti di lamelle senza carico sugli assi, anche questa vite a morsetto va stretta con la relativa coppia a morsetto completa.

La serie GDT include mozzi con bloccaggio conico con 4 viti corrispondenti. Procedere con l‘installazione come prima. Serrare le viti di fissaggio tramite una chiave dinamometrica con rotazioni di 1/3, 2/3 e con la coppia a morsetto completa. A questo scopo, il giunto Diskflex ha un foro di montaggio sul lato esterno per fissare in posizione il giunto mediante un attrezzo appropriato durante il serraggio delle viti di fissaggio.

Supporto di installazione per fissare il giunto Diskflex durante il serraggio delle viti di fissaggio

Purflex

Il giunto Purflex è stato progettato per applicazioni che richiedono di prestare particolare attenzione allo smorzamento delle vibrazioni torsionali o vibrazioni d'urto, e alla compensazione degli spostamenti d'albero superiore alla media. Ciò è reso possibile da un elemento di compensazione a forma di laccio in poliuretano. L'elemento di smorzamento delle vibrazioni offre elasticità in qualsiasi direzione di spostamento per compensare, a seconda del diametro esterno del giunto, errori di angolatura fino a un massimo di 12° o spostamenti paralleli fino a 3 mm. I carichi del cuscinetto dell'albero sono ridotti al minimo anche grazie alle caratteristiche elastiche dell'elemento di compensazione. Il mozzo con perno filettato è realizzato in acciaio zincato. L'elemento centrale fornisce anche una buona resistenza per varie sostanze, quali benzina, petrolio, benzene, glicole, solventi e agenti chimici di vario tipo. Il giunto Purflex opera in un Temperatura di funzionamento tra -30°C a +80°C.

I vari parametri tecnici svolgono un ruolo fondamentale per la selezione del giunto Purflex. I parametri da considerare sono la velocità massima, eventuali spostamenti dell'albero e la coppia motrice. La dimensione del giunto richiesta può essere calcolata approssimativamente mediante la seguente formula:

$$T_{Kmax} > T_A \times C_B$$

La coppia nominale T_{Kmax} della misura del giunto scelta dovrebbe essere maggiore rispetto alla coppia motrice T_A in Nm (derivante dalle indicazioni del costruttore del motore di comando) moltiplicato per il fattore di servizio dell'applicazione.

Durata e fattore di servizio conseguente

	Moto uniforme	Modalità start-stop	Modalità a inversione	Modalità urti forti
Fattore C_B	1,0	1,5	1,5	3,0

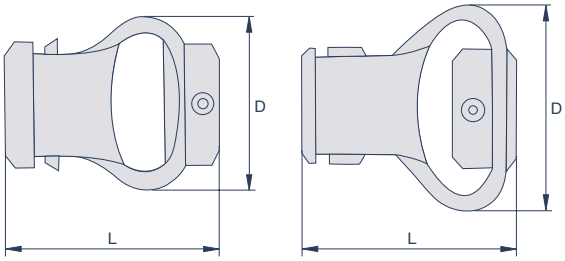
Si prega di tener presente i diametri di foratura massimi ammissibili per la misura del giunto scelta e la relativa capacità di spostamento. Questi si trovano nella tabella in cui è riportata la misura del giunto corrispondente.

Informazioni tecniche generali

Materiale
Mozzo: Acciaio zincato
Elemento di trasmissione: Poliuretano
Grani: EN ISO 4029/DIN 916

Temperatura di funzionamento
da -30°C a +80°C

Purflex PFS
Versione con grano



Dati tecnici

Codice Prodotti	D mm	L mm	M	T_A Nm	giri max min^{-1}	T_{Kmax} Nm	g g	disallineamento max angolare °	radiale mm	assiale mm
PFS29	29 +/- 2	28 +/- 2	M4	0,7	3.000	0,35	19	10	2	1,5
PFS38	38 +/- 2	35 +/- 2	M4	1,7	3.000	1,35	38	10	2,5	2
PFS48	48 +/- 2	50 +/- 2	M5	1,7	3.000	1,8	60	12	2,5	2
PFS54	54 +/- 2	58 +/- 2	M6	2,2	3.000	4,5	140	12	3	2

M= Dimensione delle viti ISO 4029, T_A= Coppia di serraggio della vite (Nm), T_{KN}= Coppia nominale, g= Peso approx
I PFS 29 e 38 hanno i mozzi esterni; mentre i PFS 48 e 54 sono caratterizzati da mozzi interni

Alesaggio

Codice Prodotti	d (mm)								
	4	5	6	8	10	12	14	15	16
PFS29	•	•	•	•	•				
PFS38			•	•	•	•			
PFS48				•	•	•	•		
PFS54					•	•	•	•	•

Esempio D'ordine

Ordinate PFS29 ø6 ø6 per un Purflex con diametro esterno di 29 mm e fori di 6 mm.

Speedmax

Il giunto di precisione Speedmax è ideale per applicazioni ad alta rotazione in cui è richiesto un funzionamento preciso e, allo stesso tempo, lo smorzamento di vibrazioni da urto e vibrazioni torsionali.
Grazie al suo elemento funzionale in polimero altamente performante, il giunto senza gioco e leggero offre inoltre un'elevata capacità di trasmissione di coppia e la compensazione universale di spostamento albero. Questo materiale è caratterizzato da un'alta resistenza contro agenti e temperature e consente quindi l'applicazione anche in condizioni ambientali particolari.
Il giunto Speedmax, provvisto di mozzi di serraggio facili da montare, è progettato per un regime fino a 42000 min^{-1}.

Principio di funzionamento

Speedmax è ideale per applicazioni ad alta rotazione in cui è richiesto un funzionamento preciso e, allo stesso tempo, lo smorzamento di vibrazioni da urto e vibrazioni torsionali. Crea un rapporto equilibrato di smorzamento e rigidità torsionale ed è adatto, a seconda della misura, per regimi fino a 42000 min^{-1}.
L'elemento funzionale di Speedmax è costituito dal polimero sintetico HNBR, una gomma di butadiene/acrilonitrile idrogenato. Questa contiene al suo interno una struttura scanalata "digitiforme" in alluminio che sporge dai mozzi esterni nella zona funzionale ed è vulcanizzata in HNBR.
Il materiale dell'elemento funzionale dispone di un'alta resistenza meccanica ed è inoltre caratterizzato da un'ottima resistenza contro diversi agenti, come per esempio acqua, acidi organici e alcoli.
Speedmax dispone di mozzi di serraggio accoppiati dinamicamente e senza gioco Per facilitare il montaggio radiale, è disponibile anche con mozzi di serraggio divisi.

Ambiti di applicazione
· Servomotori
· Motori passo-passo
· Unità di posizionamento
· Laboratorio e tecnica medicale
· Stampatrici di etichette ad alta velocità e molto altro.

Gamma
· Esecuzione con mozzi di serraggio, su richiesta anche con mozzi di serraggio divisi
· Mozzi in alluminio
· Coppia nominale da 1,0 a 31,5 Nm
· Diametro esterno da 13,8 a 54,8 mm
· Diametro dei fori da 3 a 25 mm
· Intervallo di temperatura fino a 80°C
· Senza gioco e con smorzamento delle vibrazioni

I vari parametri tecnici svolgono un ruolo fondamentale per la selezione del giunto Speedmax. I parametri da considerare sono la velocità massima, eventuali spostamenti dell'albero e la coppia motrice. La dimensione del giunto richiesta può essere calcolata approssimativamente mediante la seguente formula:

$$T_{KN} > T_A \times C_S$$

La coppia nominale della misura del giunto scelta dovrebbe essere maggiore rispetto alla coppia motrice T_A in Nm (derivante dalle indicazioni del costruttore del motore di comando) moltiplicato per il coefficiente d'urto dell'applicazione C_S (tabella 1).

Coefficiente d'urto C_S
Questo fattore tiene conto di eventuali sollecitazioni d'urto o avviamenti al minuto

	Urti leggeri/fino a 60 avviamenti al minuto	Urti medi/fino a 300 avviamenti al minuto	Urti forti/> 300 avviamenti al minuto
Faktor C_S	1,0	1,3	1,6

Il giunto Speedmax opera in un intervallo di temperatura da -20°C a +80°C. A seconda della temperatura ambiente nell'applicazione, si deve tener conto nella coppia nominale del giunto di un fattore di correzione C_T dipendente dalla temperatura stessa. Questo è deducibile dalla tabella seguente:

Fattore di correzione di temperatura C_T

Temperatura di funzionamento	da -20°C a +30°C	da +30°C a +40°C	da +40°C a +60°C	da +60°C a +80°C
Fattore di correzione C_T	1	0,8	0,7	0,55

In caso di temperature >80°C, consigliamo l'uso dei nostri giunti realizzati interamente in metallo (ad esempio Diskflex o Beamflex).

Si prega di tener presente i diametri di foratura massimi ammissibili per la misura del giunto scelta e la relativa capacità di spostamento. Questi si trovano nella tabella in cui è riportata la misura del giunto corrispondente.

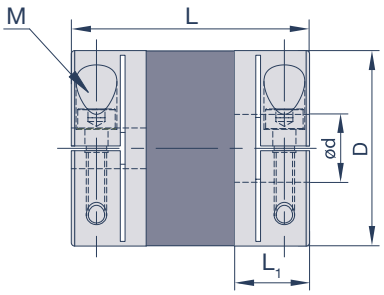
Informazioni tecniche generali

Materiale
Elemento funzionale: Gomma di butadiene/acrilonitrile idrogenato (HNBR)
Mozzi: alluminio ad alta resistenza EN AW-2024-AlCu4Mg1
Viti di serraggio: EN ISO 4762/DIN 912 12.9

Intervallo di temperatura
da -20°C a +80°C

Speedmax GSC

Con mozzo a morsetto



Dati tecnici

Codice Prodotti	D mm	L mm	L_1 mm	M	T_A Nm	max. rpm min^{-1}	T_{KN} Nm	C_T Nm/rad	g g	disallineamento max angolare °	radiale mm	assiale mm
GSC14	13,8	22,4	6,7	M1,6	0,3	42.000	1	41	6	1,5	0,15	0,2
GSC18	17,8	25,5	7,95	M2	0,6	33.000	1,9	84	11	1,5	0,15	0,2
GSC24	23,8	31,2	9,6	M2,6	1,1	25.000	3,5	162	22	1,5	0,15	0,2
GSC29	28,8	35	11	M3	1,8	21.000	5,7	209	34	1,5	0,2	0,3
GSC33	32,8	37	12	M3	1,8	18.000	7	370	51	1,5	0,2	0,3
GSC38	37,8	47	15,5	M4	3,7	16.000	12	479	78	1,5	0,2	0,3
GSC43	42,8	48	15,5	M4	3,7	14.000	16	610	115	1,5	0,2	0,3
GSC55	54,8	59	19,5	M5	8,5	11.000	31,5	1.430	250	1,5	0,2	0,3

M= Dimensione delle viti ISO 4762, T_A= Coppia di serraggio della vite (Nm), T_{KN}= Coppia nominale, C_T= Rigidità torsionale, g= Peso approx

Alesaggio

Codice Prodotti	d (mm)															
	3	4	5	6	8	10	11	12	14	15	16	18	20	22	24	25
GSC14	•	•	•	•												
GSC18		•	•	•	•											
GSC24			•	•	•	•	•	•								
GSC29				•	•	•	•	•	•	•						
GSC33					•	•	•	•	•	•	•					
GSC38					•	•	•	•	•	•	•	•	•			
GSC43						•	•	•	•	•	•	•	•			
GSC55								•	•	•	•	•	•	•	•	•

Esempio D`ordine

GSC14 ø3 ø3

Speedmax Serie 14, Foro 3, 3

Istruzioni per l‘installazione

Speedmax viene fornito pronto per l'installazione.
Per il montaggio, Speedmax dev'essere completamente calettato sull'albero motore. I fori hanno un accoppiamento H7. In caso di corretto posizionamento assiale, la vite di fissaggio di questo mozzo dev’essere serrata con la coppia di serraggio completa (per i valori si prega di fare riferimento alla tabella).
L'albero sul lato guida va inserito nel secondo mozzo e, una volta raggiunta la posizione assiale corretta, anche questa vite di serraggio va stretta con la relativa coppia di serraggio completa.

PIÙ DI UN SEMPLICE COLLEGAMENTO RIGIDO!

Il giunto rigido è semplicemente un collegamento rigido di alberi allineati? Assolutamente no! I nostri giunti rigidi Torqmax offrono nei dettagli rilevanti caratteristiche tecniche, che evidenziano le performance del vostro comando. Le versioni e i materiali disponibili sono numerosi. Le versioni a pezzo unico, quelle separabili radialmente e quelle compatte caratterizzano il programma.
Le possibili applicazioni sono anch'esse notevoli. Si va dalle micro applicazioni per passare a quelle pesanti, da quelle dinamiche al settore farmaceutico e medicale.
Come aiuto nel processo di selezione abbiamo di seguito suddiviso i giunti nelle specifiche categorie indicando le caratteristiche tecniche di essi, dando alcuni consigli sui settori applicativi nonché mostrando le immagini dei giunti utilizzati.

Torqmax MCLX-F, MCLC-F in pezzo unico con/senza cava 84

Acciaio

Torqmax MSPX-F, MSPC-F in due pezzi con/senza cava 85

Acciaio

Torqmax MCLX-SS, MCLC-SS in pezzo unico con/senza cava 86

Acciaio inox

Torqmax MSPX-SS, MSPC-SS in due pezzi con/senza cava 87

Acciaio inox

Torqmax MCLX-A in pezzo unico 88

Alluminio

Torqmax GMC/ZMC in pezzo unico, Step Bore 89

Alluminio

Torqmax MWCL in pezzo unico, compatto 90

Acciaio, Alluminio, Acciaio inox

Torqmax MWSP in due pezzi, compatto 91

Acciaio, Acciaio inox

Torqmax MSPC-F Heavy Duty 92

Acciaio

Legenda

- Resistente alla corrosione
- Diversi diametri dell'albero
- Peso ridotto
- Montabile radialmente
- Montabile in spazi ridotti
- Equilibrato
- Elevate temperature
- Coppia trasmissibile elevata

Orbit Antriebstechnik nella sua gamma prodotti annovera anche i giunti rigidi. Questi possono essere forniti in svariati materiali e coprire così innumerevoli ambiti applicativi. Per esempio possono essere utilizzati in applicazioni dinamiche dove deve essere garantita un’elevata frequenza di rotazione oppure in applicazioni dove vi sono ridotti spazi d’installazione o ancora nell’industria farmaceutica.
I giunti Torqmax hanno caratteristiche qualitative importanti come per esempio i fori levigati con precisione e gli speciali trattamenti anti allentamento delle viti.

Comandi trasportatori

· Trasportatori a rulli
· Trasportatori a catena
· Elevatori e moltro altro

I prodotti adatti

· Torqmax MSPC-F Acciaio
· Torqmax MCLC-F Acciaio
· Torqmax Heavy Duty Acciaio

Manipolatori

· Guide lineari
· Motion Control
· Unità di posizione e moltro altro

I prodotti adatti

· Torqmax MCLX-A Alluminio
· Torqmax ZMC compatto Alluminio
· Torqmax MSPX-A Alluminio

Tecnica della trasformazione

· Linee di profilatura
· Impianti di punzonatura e pressa
· Curvatrici per tubi e moltro altro

I prodotti adatti

· Torqmax MSPC-F Acciaio
· Torqmax MCLC-F Acciaio
· Torqmax Heavy Duty Acciaio

Confezionatrici

· Confezionatrici per il cartone
· Macchina termoformatrice
· Riempitrici e moltro altro

I prodotti adatti

· Torqmax MSPC-SS Acciaio inox
· Torqmax MCLC-SS Acciaio inox
· Torqmax MSPC-F Acciaio

Tecnica medicale

· Pompe micro-dosatrici
· Bilance da laboratorio
· Autoclavi e moltro altro

I prodotti adatti

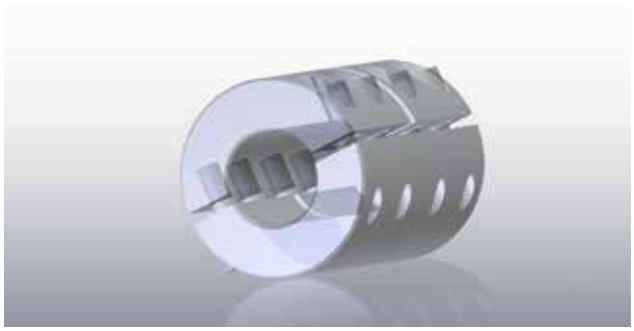
· Torqmax MCLX-SS Acciaio inox
· Tormax MCLX-ST Acciaio inox(1.4404)
· Torqmax MCLX-A Alluminio

Ulteriori applicazioni

· Pompe verticali
· Prolungamento degli alberi
· Tecnica di costruzione
· Compressori
· Macchine per la rilegatura
· Industria chimica
· Impiantistica e molto altro

Principio di funzionamento

I giunti rigidi Torqmax hanno diversi vantaggi: economicità, capacità di trasmettere coppie elevate e libertà di gioco radiale. Trovano impiego quando non è presente o non è auspicato un disallineamento dell'albero. Inoltre, I giunti rigidi sono disponibili in versioni in pezzo unico o divise in pezzi, in alluminio, acciaio o acciaio inossidabile, a scelta con o senza scanalatura.
Torqmax possiede caratteristiche qualitative importanti. Durante il processo conclusivo della lavorazione i fori vengono levigati con precisione. In questo modo Torqmax garantisce massima qualità delle superfici e soddisfa le esigenze di tolleranza dimensionale e di elevata precisione. Le viti EN ISO 4762/DIN 912 12.9 sono trattate con una particolare procedura Nypatch®. In un rivestimento a 360° numerosi passi delle viti ad esagono incassato vengono ricoperti con uno strato completo di nylon. In questo modo viene impedito un eventuale allentamento delle viti,causato da vibrazioni torsionali e rimane assicurata la trasmissione della coppia e la forza di serraggio. La versione con fori diversi (GMC, ZMC) permette il collegamento senza gioco di alberi con diametri differenti. Per spazi ridotti è disponibile anche una versione compatta. Torqmax step bore è realizzato in alluminio anodizzato resistente alla corrosione.



Fori levigati con precisione

Ambiti di applicazione
· Sistemi di trasporto e convoglio
· Macchine per la lavorazione del legno
· Confezionatrici
· Azionamento di pompe
· Allungamento di alberi e molto altro

Gamma
· Materiali alluminio, acciaio brunito e acciaio inossidabile
· Per diametri albero fino a 100 mm
· Fori con levigatura di precisione
· Viti di alta qualità autobloccanti
· Versione a montaggio radiale ed equilibrata
· Disponibili anche con cava per linguetta

Istruzioni di montaggio

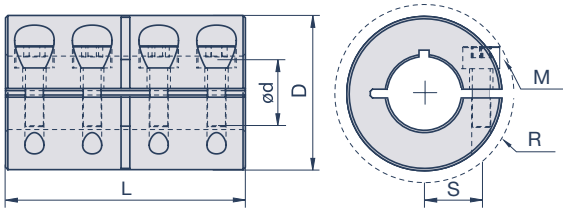
Assicurarsi che gli alberi siano allineati. Allineare il giunto Torqmax sui due alberi da collegare. Serrare inizialmente solo le viti interne con metà della loro coppia, successivamente ripetere l'operazione con le viti esterne. Assicurarsi per la versione a due pezzi che tra le due parti rimanga della luce.
Stringere ora le viti con tutta la coppia di serraggio (secondo i valori riportati nella tabella). Si prega di iniziare con le viti interne.

Materiale
Alluminio: 3.1355 (AlCuMg2)
Acciaio: 1.0736 (9SMn36), brunito
Acciaio inox: 1.4305 (X10CrNiS189);
1.4404 (X2CrNiMo17-12-2) opzionale

Temperatura di funzionamento
Versione in acciaio, acciaio inox: -40°C a +180°C
Versione in alluminio: -40°C a +110°C

Torqmax MCLX-F MCLC-F

In pezzo unico acciaio



MCLC con Incavo DIN 6885/1

Dati tecnici

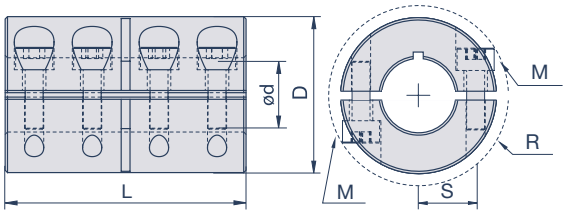
Codice Prodotto	Incavo DIN 6885/1	d_1 mm	d_2 mm	D mm	L mm	S mm	R mm	M	T_A Nm	max. rpm min^{-1}	T_{Kmax} Nm	g kg
MCLX-3-3-F		3	3	15	22	4,6	15	M2	0,6	4.000	8	0,054
MCLX-4-4-F		4	4	15	22	4,6	15	M2	0,6	4.000	8	0,054
MCLX-5-5-F		5	5	15	22	4,6	15	M2	0,6	4.000	8	0,054
MCLX-6-6-F		6	6	18	30	5,9	21,5	M3	2,1	4.000	34	0,054
MCLX-8-8-F	MCLC-8-8-F	8	8	24	35	9	27,1	M3	2,1	4.000	50	0,11
MCLX-10-10-F	MCLC-10-10-F	10	10	29	45	10,6	33	M4	4,6	4.000	105	0,2
MCLX-12-12-F	MCLC-12-12-F	12	12	29	45	10,6	33	M4	4,6	4.000	105	0,3
MCLX-14-14-F	MCLC-14-14-F	14	14	34	50	12	39,4	M5	9,5	4.000	200	0,3
MCLX-15-15-F	MCLC-15-15-F	15	15	34	50	12	39,4	M5	9,5	4.000	200	0,3
MCLX-16-16-F	MCLC-16-16-F	16	16	34	50	12	39,4	M5	9,5	4.000	200	0,3
MCLX-20-20-F	MCLC-20-20-F	20	20	42	65	15,4	48,9	M6	16	4.000	350	0,55
MCLX-25-25-F	MCLC-25-25-F	25	25	45	75	16,9	51,5	M6	16	4.000	400	0,67
MCLX-30-30-F	MCLC-30-30-F	30	30	53	83	20,9	58,7	M6	16	4.000	475	0,98
MCLX-35-35-F	MCLC-35-35-F	35	35	67	95	26,7	74,7	M8	39	4.000	1.100	1,9
MCLX-40-40-F	MCLC-40-40-F	40	40	77	108	31,8	84	M8	39	4.000	1.325	2,9
MCLX-50-50-F	MCLC-50-50-F	50	50	85	124	34,1	94,2	M10	77	4.000	2.250	3,6

M= Dimensione delle viti ISO 4762, T_A= Coppia di serraggio della vite (Nm), T_{Kmax}= Coppia massimale, g= Peso approx, S= Distanza asse vite, R= Ingombro
I giunti fino al diametro del foro di 35 mm (compreso) hanno fori levigati e l'aggiunta di un dispositivo di fissaggio a vite Nypatch®;
Tolleranza dei fori: +0,050mm/+0,012mm

I fori 40 mm e 50 mm hanno tolleranza H7

Torqmax MSPX-F MSPC-F

Con pezzi a montaggio radiale acciaio



MSPC con Incavo DIN 6885/1

Dati tecnici

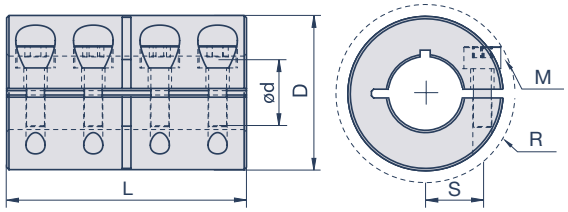
Codice Prodotto	Incavo DIN 6885/1	d_1 mm	d_2 mm	D mm	L mm	S mm	R mm	M	T_A Nm	max. rpm min^{-1}	T_{Kmax} Nm	g kg
MSPX-3-3-F		3	3	15	22	4,6	15	M2	0,6	4.000	8	0,054
MSPX-4-4-F		4	4	15	22	4,6	15	M2	0,6	4.000	8	0,054
MSPX-5-5-F		5	5	15	22	4,6	15	M2	0,6	4.000	8	0,054
MSPX-6-6-F		6	6	18	30	5,9	21,5	M3	2,1	4.000	34	0,054
MSPX-8-8-F	MSPC-8-8-F	8	8	24	35	9	27,1	M3	2,1	4.000	50	0,11
MSPX-10-10-F	MSPC-10-10-F	10	10	29	45	10,6	33	M4	4,6	4.000	105	0,2
MSPX-12-12-F	MSPC-12-12-F	12	12	29	45	10,6	33	M4	4,6	4.000	105	0,3
MSPX-14-14-F	MSPC-14-14-F	14	14	34	50	12	39,4	M5	9,5	4.000	200	0,3
MSPX-15-15-F	MSPC-15-15-F	15	15	34	50	12	39,4	M5	9,5	4.000	200	0,3
MSPX-16-16-F	MSPC-16-16-F	16	16	34	50	12	39,4	M5	9,5	4.000	200	0,3
MSPX-20-20-F	MSPC-20-20-F	20	20	42	65	15,4	48,9	M6	16	4.000	350	0,55
MSPX-25-25-F	MSPC-25-25-F	25	25	45	75	16,9	51,5	M6	16	4.000	400	0,67
MSPX-30-30-F	MSPC-30-30-F	30	30	53	83	20,9	58,7	M6	16	4.000	475	0,98
MSPX-35-35-F	MSPC-35-35-F	35	35	67	95	26,7	74,7	M8	39	4.000	1.100	1,9
MSPX-40-40-F	MSPC-40-40-F	40	40	77	108	31,8	84	M8	39	4.000	1.325	2,9
MSPX-50-50-F	MSPC-50-50-F	50	50	85	124	34,1	94,2	M10	77	4.000	2.250	3,6

M= Dimensione delle viti ISO 4762, T_A= Coppia di serraggio della vite (Nm), T_{Kmax}= Coppia massimale, g= Peso approx, S= Distanza asse vite, R= Ingombro
I giunti fino al diametro del foro di 35 mm (compreso) hanno fori levigati e l'aggiunta di un dispositivo di fissaggio a vite Nypatch®;
Tolleranza dei fori: +0,050mm/+0,012mm

I fori 40 mm e 50 mm hanno tolleranza H7

Torqmax MCLX-SS MCLC-SS

In pezzo unico **ACCIAIO INOX**



MCLC con Incavo DIN 6885/1

Dati tecnici

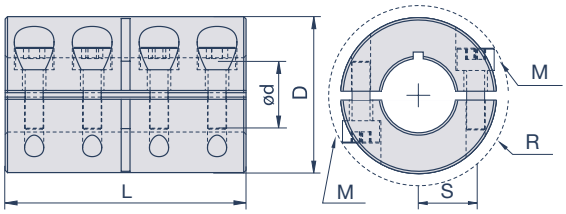
Codice Prodotto	Incavo DIN 6885/1	d_1 mm	d_2 mm	D mm	L mm	S mm	R mm	M	T_A Nm	max. rpm min^{-1}	T_{Kmax} Nm	g kg
MCLX-3-3-SS		3	3	15	22	4,6	15	M2	0,36	4.000	2	0,054
MCLX-4-4-SS		4	4	15	22	4,6	15	M2	0,36	4.000	2	0,054
MCLX-5-5-SS		5	5	15	22	4,6	15	M2	0,36	4.000	2	0,054
MCLX-6-6-SS		6	6	18	30	5,9	21,5	M3	1,1	4.000	10	0,054
MCLX-8-8-SS	MCLC-8-8-SS	8	8	24	35	9	27,1	M3	1,1	4.000	16	0,11
MCLX-10-10-SS	MCLC-10-10-SS	10	10	29	45	10,6	33	M4	2,5	4.000	32	0,2
MCLX-12-12-SS	MCLC-12-12-SS	12	12	29	45	10,6	33	M4	2,5	4.000	32	0,3
MCLX-14-14-SS	MCLC-14-14-SS	14	14	34	50	12	39,4	M5	5,4	4.000	60	0,3
MCLX-15-15-SS	MCLC-15-15-SS	15	15	34	50	12	39,4	M5	5,4	4.000	60	0,3
MCLX-16-16-SS	MCLC-16-16-SS	16	16	34	50	12	39,4	M5	5,4	4.000	60	0,3
MCLX-20-20-SS	MCLC-20-20-SS	20	20	42	65	15,4	48,9	M6	9,6	4.000	110	0,55
MCLX-25-25-SS	MCLC-25-25-SS	25	25	45	75	16,9	51,5	M6	9,6	4.000	110	0,67
MCLX-30-30-SS	MCLC-30-30-SS	30	30	53	83	20,9	58,7	M6	9,6	4.000	150	0,98
MCLX-35-35-SS	MCLC-35-35-SS	35	35	67	95	26,7	74,7	M8	23	4.000	330	1,9
MCLX-40-40-SS	MCLC-40-40-SS	40	40	77	108	31,8	84	M8	23	4.000	400	2,9
MCLX-50-50-SS	MCLC-50-50-SS	50	50	85	124	34,1	94,2	M10	46	4.000	675	3,6

M= Dimensione delle viti ISO 4762, T_A= Coppia di serraggio della vite (Nm), T_{Kmax}= Coppia massimale, g= Peso approx, S= Distanza asse vite, R= Ingombro
I giunti fino al diametro del foro di 35 mm (compreso) hanno fori levigati e l'aggiunta di un dispositivo di fissaggio a vite Nypatch®;
Tolleranza dei fori: +0,050mm/+0,012mm

I fori 40 mm e 50 mm hanno tolleranza H7

Torqmax MSPX-SS MSPC-SS

Con pezzi a montaggio radiale **ACCIAIO INOX**



MSPC con Incavo DIN 6885/1

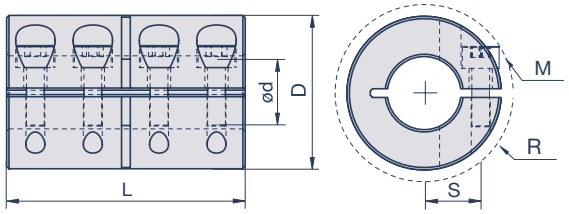
Dati tecnici

Codice Prodotto	Incavo DIN 6885/1	d_1 mm	d_2 mm	D mm	L mm	S mm	R mm	M	T_A Nm	max. rpm min^{-1}	T_{Kmax} Nm	g kg
MSPX-3-3-SS		3	3	15	22	4,6	15	M2	0,36	4.000	2	0,054
MSPX-4-4-SS		4	4	15	22	4,6	15	M2	0,36	4.000	2	0,054
MSPX-5-5-SS		5	5	15	22	4,6	15	M2	0,36	4.000	2	0,054
MSPX-6-6-SS		6	6	18	30	5,9	21,5	M3	1,1	4.000	10	0,054
MSPX-8-8-SS	MSPC-8-8-SS	8	8	24	35	9	27,1	M3	1,1	4.000	16	0,11
MSPX-10-10-SS	MSPC-10-10-SS	10	10	29	45	10,6	33	M4	2,5	4.000	32	0,2
MSPX-12-12-SS	MSPC-12-12-SS	12	12	29	45	10,6	33	M4	2,5	4.000	32	0,3
MSPX-14-14-SS	MSPC-14-14-SS	14	14	34	50	12	39,4	M5	5,4	4.000	60	0,3
MSPX-15-15-SS	MSPC-15-15-SS	15	15	34	50	12	39,4	M5	5,4	4.000	60	0,3
MSPX-16-16-SS	MSPC-16-16-SS	16	16	34	50	12	39,4	M5	5,4	4.000	60	0,3
MSPX-20-20-SS	MSPC-20-20-SS	20	20	42	65	15,4	48,9	M6	9,6	4.000	110	0,55
MSPX-25-25-SS	MSPC-25-25-SS	25	25	45	75	16,9	51,5	M6	9,6	4.000	110	0,67
MSPX-30-30-SS	MSPC-30-30-SS	30	30	53	83	20,9	58,7	M6	9,6	4.000	150	0,98
MSPX-35-35-SS	MSPC-35-35-SS	35	35	67	95	26,7	74,7	M8	23	4.000	330	1,9
MSPX-40-40-SS	MSPC-40-40-SS	40	40	77	108	31,8	84	M8	23	4.000	400	2,9
MSPX-50-50-SS	MSPC-50-50-SS	50	50	85	124	34,1	94,2	M10	46	4.000	675	3,6

M= Dimensione delle viti ISO 4762, T_A= Coppia di serraggio della vite (Nm), T_{Kmax}= Coppia massimale, g= Peso approx, S= Distanza asse vite, R= Ingombro
I giunti fino al diametro del foro di 35 mm (compreso) hanno fori levigati e l'aggiunta di un dispositivo di fissaggio a vite Nypatch®;
Tolleranza dei fori: +0,050mm/+0,012mm

I fori 40 mm e 50 mm hanno tolleranza H7

Torqmax MCLX-A
In pezzo unico alluminio



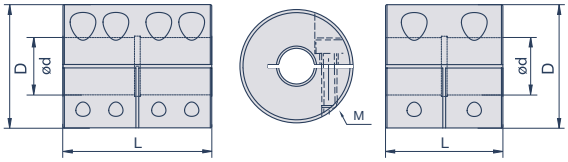
Dati tecnici

Codice Prodotto	d_1 mm	d_2 mm	D mm	L mm	S mm	R mm	M	T_A Nm	max. rpm min^{-1}	T_{Kmax} Nm	g kg
MCLX-3-3-A	3	3	15	22	4,6	15	M2	0,6	4.000	7	0,009
MCLX-4-4-A	4	4	15	22	4,6	15	M2	0,6	4.000	7	0,009
MCLX-5-5-A	5	5	15	22	4,6	15	M2	0,6	4.000	7	0,009
MCLX-6-6-A	6	6	18	30	5,9	21,5	M3	2,1	4.000	30	0,018
MCLX-8-8-A	8	8	24	35	9	27,1	M3	2,1	4.000	45	0,041
MCLX-10-10-A	10	10	29	45	10,6	33	M4	4,6	4.000	95	0,073
MCLX-12-12-A	12	12	29	45	10,6	33	M4	4,6	4.000	95	0,3

M= Dimensione delle viti ISO 4762, T_A= Coppia di serraggio della vite (Nm), T_{Kmax}= Coppia massimale, g= Peso approx, S= Distanza asse vite, R= Ingombro
Tolleranza dei fori: +0,050mm / +0,012mm

Torqmax GMC ZMC

Versione in alluminio per alberi di diametro diverso



GMC ZMC

Dati tecnici

Codice Prodotto	D mm	L mm	M	T_A Nm	g g
GMC16	16	22,5	M2,6	1	10
GMC20	20	24	M2,6	1	18
GMC25	25	35	M3	1,7	38
GMC32	32	40	M4	3,5	70
GMC43	43	52	M5	8	160
GMC53	53	66	M6	13	340

Dati tecnici

Codice Prodotto	D mm	L mm	M	T_A Nm	g g
ZMC16	16	16	M2,6	1	8
ZMC20	20	20	M2,6	1	15
ZMC25	25	25	M3	1,7	29
ZMC32	32	32	M4	3,5	50
ZMC43	43	41	M5	8	130
ZMC53	53	51	M6	13	260

M= Dimensione delle viti ISO 4762, T_A= Coppia di serraggio della vite (Nm), g= Peso approx

Alesaggio

Codice Prodotto	d														
	3	4	5	6	8	10	11	12	14	15	16	18	20	22	24
GMC16, ZMC16	•	•	•	•											
GMC20, ZMC20		•	•	•	•	•									
GMC25, ZMC25			•	•	•	•	•	•							
GMC32, ZMC32				•	•	•	•	•	•	•					
GMC43, ZMC43						•	•	•	•	•	•	•	•	•	
GMC53, ZMC53								•	•	•	•	•	•	•	•

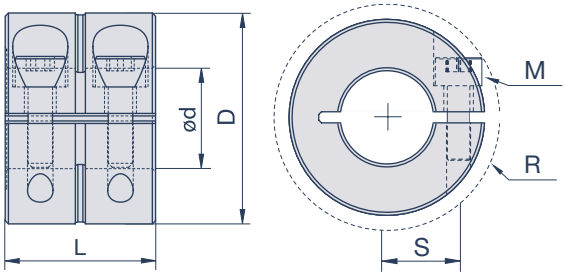
Esempio D'ordine

GMC20 ø6 ø8

Torqmax Serie 20, Foro 6, 8

Torqmax MWCL-F, -A, -SS

In pezzo unico, struttura compatta alluminio, acciaio, acciaio inox



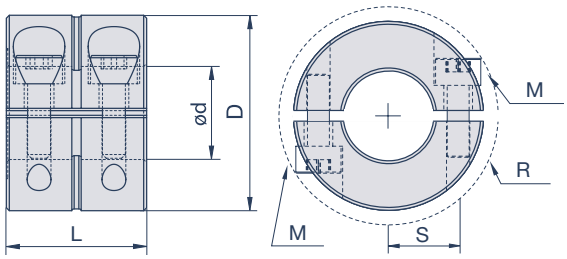
Dati tecnici

Codice Prodotto			d	D	L	S	R	M
Acciaio	Alluminio	Acciaio inox	mm	mm	mm	mm	mm	
MWCL-6-F	MWCL-6-A	MWCL-6-SS	6	16	20	5,51	20,8	M3
MWCL-8-F	MWCL-8-A	MWCL-8-SS	8	18	20	6,5	22,4	M3
MWCL-10-F	MWCL-10-A	MWCL-10-SS	10	24	20	8,51	26,3	M3
MWCL-12-F	MWCL-12-A	MWCL-12-SS	12	28	24	10,01	32	M4
MWCL-16-F		MWCL-16-SS	16	34	29	12,5	39,3	M5
MWCL-20-F		MWCL-20-SS	20	40	33	14,73	47,4	M6
MWCL-25-F		MWCL-25-SS	25	45	33	17,5	52,1	M6

M= Dimensione delle viti ISO 4762, g= Peso approx, S= Distanza asse vite, R= Ingombro
Tolleranza dei fori: +0,050mm / +0,012mm

Torqmax MWSP-F, -SS

Con pezzi a montaggio radiale, struttura compatta acciaio, acciaio inox



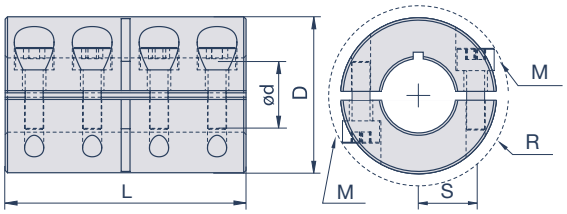
Dati tecnici

Codice Prodotto		d_1	D	L	S	R	M
Acciaio	Acciaio inox	mm	mm	mm	mm	mm	
MWSP-6-F	**MWSP-6-SS**	6	16	20	5,51	20,8	M3
MWSP-8-F	**MWSP-8-SS**	8	18	20	6,5	22,4	M3
MWSP-10-F	**MWSP-10-SS**	10	24	20	8,51	26,3	M3
MWSP-12-F	**MWSP-12-SS**	12	28	24	10,01	32	M4
MWSP-16-F	**MWSP-16-SS**	16	34	29	12,5	39,3	M5
MWSP-20-F	**MWSP-20-SS**	20	40	33	14,73	47,4	M6
MWSP-25-F	**MWSP-25-SS**	25	45	33	17,5	52,1	M6

M= Dimensione delle viti ISO 4762, g= Peso approx, S= Distanza asse vite, R= Ingombro
Tolleranza dei fori: +0,050mm / +0,012mm

Torqmax MSPC-F

Heavy Duty



Dati tecnici

Codice Prodotto Incavo DIN 6885/1	d_1 mm	d_2 mm	D mm	R mm	S mm	L mm	M	T_A Nm	T_{Kmax} Nm	g kg
MSPC-55-55-F	55	55	120	120	45	220	8xM10	77	3.000	14,7
MSPC-60-60-F	60	60	120	124	50	220	8xM10	77	3.300	14
MSPC-70-70-F	70	70	140	140	55	250	12xM12	98	4.800	21,5
MSPC-80-80-F	80	80	160	160	65	280	12xM12	98	6.800	31,5
MSPC-90-90-F	90	90	180	180	70	310	12xM16	135	8.400	44
MSPC-100-100-F	100	100	200	200	80	350	12xM16	135	12.500	61,5

R=Ingombro, M=Vite fissaggio ISO 4762, T_A=Coppia di serraggio della vite (Nm), T_{Kmax}=Coppia massimale, g=Peso approx
I fori hanno tolleranza N7

NEL BLOCCAGGIO NON SCENDIAMO A COMPROMESSI!

Questo è il nostro motto anche per un componente che all'apparenza potrebbe sembrare semplice-l'anello di serraggio dell'albero. Come già dice il nome Clampmax, i nostri anelli di bloccaggio offrono superiori forze di tenuta e di performance durante il fissaggio dei componenti all'albero.
Ciò vale sia che si voglia utilizzare gli anelli di serraggio che possono entrare in contatto nell'industria alimentare con i prodotti; sia per gli anelli di bloccaggio utilizzati in applicazioni gravose cosi come per gli anelli di serraggio montabili e smontabili in modo rapido senza l'utilizzo di attrezzi.
Le immagini degli anelli nella legenda con le caratteristiche tecniche e le possibili aree applicative vogliono essere un nostro aiuto per poter scegliere rapidamente e con precisione la variante ottimale per la singola applicazione.

Clampmax MCL In pezzo unico 100/101

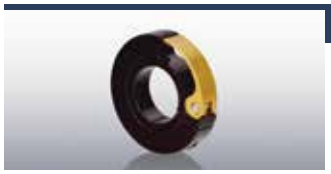
Acciaio brunito, Acciaio zincato, Alluminio, Acciaio inox 1.4305, Acciaio inox 1.4404, Acetal

Clampmax MSP in due pezzi 102/103

Acciaio brunito, Acciaio zincato, Alluminio, Acciaio inox 1.4305, Acciaio inox 1.4404, Acetal

Clampmax MSPH Heavy Duty 104

Acciaio brunito



Clampmax MQCL Quick Clamp 105

Alluminio

Clampmax WDCL Hygienic/Wash Down 106

Acciaio inox

Clampmax ENCL Encoder 107

Alluminio, Acciaio inox

Clampmax ENSP Encoder 108

Alluminio, Acciaio inox

Legenda

- Numerosi materiali
- Per grandi diametri dell'albero
- Montabile radialmente
- Montabile senza attrezzi
- Applicazioni pesanti
- Conforme FDA

Orbit Antriebstechnik offre anche gli anelli di bloccaggio. Questi possono essere forniti in svariati materiali e coprire così innumerevoli ambiti applicativi offrendo sempre ad ogni esigenza la soluzione ideale.
Possiamo per esempio proporre la versione a pezzo unico o separabile radialmente, così come la tipologia Heavy Duty o quella per l’industria alimentare secondo le norme FDA.
Per garantire un’elevata performance i nostri anelli di bloccaggio hanno i fori ricavati con precisa tornitura planare e viti di alta qualità.

Macchine da stampa

· Stampa in sovraimpressione
· Stampa di etichette
· Bobinatrici e moltro altro

I prodotti adatti

· Clampmax MSP-F
· Clampmax MCL-A
· Clampmax MQCL Quick Clamp

Confezionatrici

· Macchine per l’imballaggio tubolare
· Riempitrici
· Wrap-around-Packer e moltro altro

I prodotti adatti

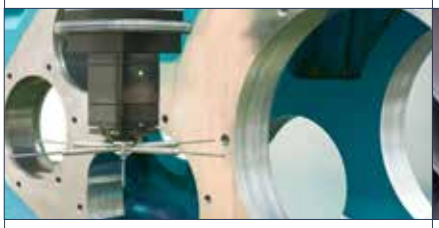
· Clampmax MSP-ST Acciaio inox
· Clampmax WDCL Hygienic
· Clampmax MQCL Quick Clamp

Tecnica medicale

· Bilance da laboratorio
· Tecnica di misurazione
· Impianti separatori e moltro altro

I prodotti adatti

· Clampmax MCL-SS Acciaio inox
· Clampmax MSP-ST Acciaio inox
· Clampmax MCL-P Acetal



Tecnica di misurazione

· Encoder ad albero cavo
· Apparecchi di misura a coordinate
· Micrometro e moltro altro

I prodotti adatti

· Clampmax MCL-A Aluminio
· Clampmax MSP-SS Acciaio inox
· Clampmax ENCL Encoder

Heavy Duty

· Profilatrici
· Estrusori
· Forgiatrici e moltro altro

I prodotti adatti

· Clampmax MSPH Heavy Duty
· Clampmax MCL-FZ Acciaio zincato
· Clampmax MSP-SS Acciaio inox

Ulteriori applicazioni

· Pompe
· Guide lineari
· Azionamento mandrini
· Industria chimica
· Impiantistica
· Unità di posizione
· Comandi trasportatori e moltro altro

Principio di funzionamento

Gli anelli di bloccaggio sono utili per il fissaggio assiale di componenti su alberi oppure come battuta assiale. Per offrire una performance ottimale, i nostri anelli di bloccaggio Clampmax hanno caratteristiche particolari. La fabbricazione degli anelli di bloccaggio si avvale di procedure specifiche per ottimizzare il vantaggio dell'utilizzatore. Per esempio la foratura di Clampmax con tornitura planare risulta perfettamente perpendicolare rispetto alla parte frontale dell'anello di bloccaggio. Ciò è determinante se gli anelli di bloccaggio vengono utilizzati come superfici di appoggio, fine-corsa meccanica oppure per il montaggio di altri componenti. Assieme alle viti di alta qualità EN ISO 4762/DIN 912 12.9, Clampmax offre caratteristiche prestazionali determinanti e pratiche.
In applicazioni con alberi fissi, dove i componenti adiacenti non permettono lo spostamento assiale, gli anelli di bloccaggio in due parti trovano il loro perfetto utilizzo. Permettono un montaggio o smontaggio radiale senza lo spostamento dei componenti strutturali vicini.
Condizioni ambientali particolari oppure direttive igieniche necessitano di materiali specifici. I nostri anelli di bloccaggio soddisfano questi requisiti, che si tratti di resistenza a soluzioni organiche oppure di utilizzo nella tecnica medicale.

Soprattutto nell'ambito delle confezionatrici e degli impianti di dosaggio dell'industria alimentare i macchinari e i loro componenti sono sottoposti costantemente a processi di pulizia. I nuovi anelli di bloccaggio Wash Down sono realizzati in acciaio inossidabile e sono inoltre capsulati. La superficie liscia e uniforme può essere pulita agevolmente utilizzando l'alta pressione.
Montaggio e regolazione facili e rapidi sull'albero - questo è uno dei punti forti degli anelli di bloccaggio Quick Clamp. In sostituzione delle normali viti di serraggio viene utilizzata una particolare clip.

Versatile: Clampmax in differenti materiali/versioni

Ambiti di applicazione
· Confezionatrici
· Macchine da stampa
· Meccanica
· Industria alimentare
· Impianti di dosaggio
· Fissaggio di componenti e moltro altro

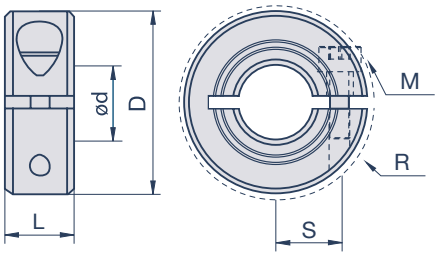
Gamma
· Versioni in pezzo unico e con pezzi a montaggio radiale
· Per diametri albero da 3 a 150 mm
· Diversi materiali e rivestimenti della superficie
· Per tenute ancora maggiori, anche in versione con 2 o 4 viti di serraggio
· Disponibili anche con cava per linguetta

Materiale
Alluminio: 3.1355 (AlCuMg2), EN AW-6061 (AlMg1SiCu) versione Quick Clamp
Acciaio: 1.0736 (9SMn36), brunito
Acciaio inox
SS-versione: 1.4305 (X10CrNiS18-9)
ST-versione: 1.4404 (X2CrNiMo17-12-2)
Plastica: Acetale
Viti a morsetto
Acciaio: EN ISO 4762/DIN 912 12.9
Acciaio inox: Acciaio inox 18-8, acciaio inox AISI 316

Temperatura di funzionamento
Versione in acciaio, acciaio inox: -40°C a +180°C
Versione in alluminio: -40°C a +107°C
Acetale: -23°C a +85°C

Clampmax MCL-F, FZ, A, SS, ST, P

In pezzo unico Acciaio brunito, Acciaio zincato, Alluminio, Acciaio inox, Acetal



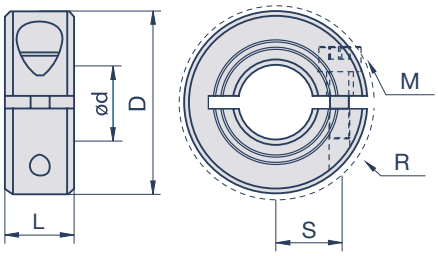
Dati tecnici

Codice Prodotto						d	D	S	R	L	M
Acciaio brunito	Acciaio zincato*	Alluminio	Acciaio inox 1.4305	Acciaio inox 1.4404	Acetal	mm	mm	mm	mm	mm	
MCL-3-F	MCL-3-FZ	MCL-3-A	MCL-3-SS			3	16	5,51	20,8	9	M3X8
MCL-4-F	MCL-4-FZ	MCL-4-A	MCL-4-SS	MCL-4-ST	MCL-4-P	4	16	5,51	20,8	9	M3X8
MCL-5-F	MCL-5-FZ	MCL-5-A	MCL-5-SS	MCL-5-ST	MCL-5-P	5	16	5,51	20,8	9	M3X8
MCL-6-F	MCL-6-FZ	MCL-6-A	MCL-6-SS	MCL-6-ST	MCL-6-P	6	16	5,51	20,8	9	M3X8
MCL-7-F	MCL-7-FZ	MCL-7-A	MCL-7-SS			7	18	6,5	22,4	9	M3X8
MCL-8-F	MCL-8-FZ	MCL-8-A	MCL-8-SS	MCL-8-ST	MCL-8-P	8	18	6,5	22,4	9	M3X8
MCL-9-F	MCL-9-FZ	MCL-9-A	MCL-9-SS			9	24	8,51	26,3	9	M3X10
MCL-10-F	MCL-10-FZ	MCL-10-A	MCL-10-SS	MCL-10-ST	MCL-10-P	10	24	8,51	26,3	9	M3X10
MCL-11-F	MCL-11-FZ	MCL-11-A	MCL-11-SS			11	28	10,01	32,0	11	M4X12
MCL-12-F	MCL-12-FZ	MCL-12-A	MCL-12-SS	MCL-12-ST	MCL-12-P	12	28	10,01	32,0	11	M4X12
MCL-13-F	MCL-13-FZ	MCL-13-A	MCL-13-SS			13	30	11,0	33,7	11	M4X14
MCL-14-F	MCL-14-FZ	MCL-14-A	MCL-14-SS	MCL-14-ST	MCL-14-P	14	30	11,0	33,7	11	M4X14
MCL-15-F	MCL-15-FZ	MCL-15-A	MCL-15-SS	MCL-15-ST	MCL-15-P	15	34	12,5	39,3	13	M5X16
MCL-16-F	MCL-16-FZ	MCL-16-A	MCL-16-SS	MCL-16-ST	MCL-16-P	16	34	12,5	39,3	13	M5X16
MCL-17-F	MCL-17-FZ	MCL-17-A	MCL-17-SS			17	36	13,49	41,1	13	M5X16
MCL-18-F	MCL-18-FZ	MCL-18-A	MCL-18-SS			18	36	13,49	41,1	13	M5X16
MCL-19-F	MCL-19-FZ	MCL-19-A	MCL-19-SS			19	40	14,73	47,4	15	M6X16
MCL-20-F	MCL-20-FZ	MCL-20-A	MCL-20-SS	MCL-20-ST	MCL-20-P	20	40	14,73	47,4	15	M6X16
MCL-21-F	MCL-21-FZ	MCL-21-A	MCL-21-SS			21	42	16	49,5	15	M6X16
MCL-22-F	MCL-22-FZ	MCL-22-A	MCL-22-SS			22	42	16	49,5	15	M6X16
MCL-23-F	MCL-23-FZ	MCL-23-A	MCL-23-SS			23	45	17,5	52,1	15	M6X16
MCL-24-F	MCL-24-FZ	MCL-24-A	MCL-24-SS			24	45	17,5	52,1	15	M6X16
MCL-25-F	MCL-25-FZ	MCL-25-A	MCL-25-SS	MCL-25-ST	MCL-25-P	25	45	17,5	52,1	15	M6X16
MCL-26-F	MCL-26-FZ	MCL-26-A	MCL-26-SS			26	48	19	54,7	15	M6X16
MCL-28-F	MCL-28-FZ	MCL-28-A	MCL-28-SS		MCL-28-P	28	48	19	54,7	15	M6X16
MCL-30-F	MCL-30-FZ	MCL-30-A	MCL-30-SS	MCL-30-ST	MCL-30-P	30	54	21,49	59,2	15	M6X18
MCL-32-F	MCL-32-FZ	MCL-32-A	MCL-32-SS			32	54	21,49	59,2	15	M6X18
MCL-34-F	MCL-34-FZ	MCL-34-A	MCL-34-SS			34	57	23,24	62,4	15	M6X18
MCL-35-F	MCL-35-FZ	MCL-35-A	MCL-35-SS			35	57	23,24	62,4	15	M6X18
MCL-36-F	MCL-36-FZ	MCL-36-A	MCL-36-SS			36	57	23,24	62,4	15	M6X18
MCL-38-F	MCL-38-FZ	MCL-38-A	MCL-38-SS			38	60	24,99	65,6	15	M6X18

M= Dimensione delle viti, S= Distanza asse vite, R= Ingombro
Tolleranza dei fori: +0,050mm / +0,012mm

Clampmax MCL-F, FZ, A, SS, ST, P

In pezzo unico Acciaio brunito, Acciaio zincato, Alluminio, Acciaio inox, Acetal



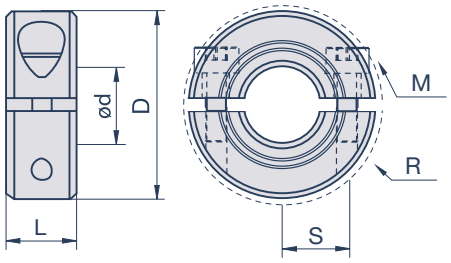
Dati tecnici

Codice Prodotto						d	D	S	R	L	M
Acciaio brunito	Acciaio zincato*	Alluminio	Acciaio inox 1.4305	Acciaio inox 1.4404	Acetal	mm	mm	mm	mm	mm	
MCL-40-F	MCL-40-FZ	MCL-40-A	MCL-40-SS	MCL-40-ST		40	60	24,99	65,6	15	M6X18
MCL-42-F	MCL-42-FZ	MCL-42-A	MCL-42-SS			42	73	29,49	80,1	19	M8X25
MCL-45-F	MCL-45-FZ	MCL-45-A	MCL-45-SS			45	73	29,49	80,1	19	M8X25
MCL-48-F	MCL-48-FZ	MCL-48-A	MCL-48-SS			48	78	32,0	84,7	19	M8X25
MCL-50-F	MCL-50-FZ	MCL-50-A	MCL-50-SS	MCL-50-ST		50	78	32,0	84,7	19	M8X25
MCL-54-F			MCL-54-SS			54	82	34,24	88,8	19	M8X25
MCL-55-F			MCL-55-SS			55	82	34,24	88,8	19	M8X25
MCL-60-F			MCL-60-SS			60	88	37,01	94,0	19	M8X25
MCL-65-F			MCL-65-SS			65	93	39,50	99,8	19	M8X25
MCL-70-F			MCL-70-SS			70	98	42,01	104,5	19	M8X25
MCL-75-F			MCL-75-SS			75	103	44,50	109,1	19	M8X25
MCL-80-F			MCL-80-SS			80	108	46,99	113,8	19	M8X25

* Su richiesta (Quantità minima)
M= Dimensione delle viti, S= Distanza asse vite, R= Ingombro
Tolleranza dei fori: +0,050mm / +0,012mm

Clampmax MSP-F, FZ, A, SS, ST, P

In pezzo due Acciaio brunito, Acciaio zincato, Alluminio, Acciaio inox, Acetal



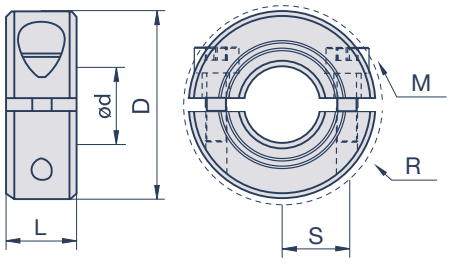
Dati tecnici

Codice Prodotto						d	D	S	R	L	M
Acciaio brunito	Acciaio zincato*	Alluminio	Acciaio inox 1.4305	Acciaio inox 1.4404	Acetal	mm	mm	mm	mm	mm	
MSP-3-F	MSP-3-FZ	MSP-3-A	MSP-3-SS			3	16	5,51	20,8	9	M3X8
MSP-4-F	MSP-4-FZ	MSP-4-A	MSP-4-SS	MSP-4-ST	MSP-4-P	4	16	5,51	20,8	9	M3X8
MSP-5-F	MSP-5-FZ	MSP-5-A	MSP-5-SS	MSP-5-ST	MSP-5-P	5	16	5,51	20,8	9	M3X8
MSP-6-F	MSP-6-FZ	MSP-6-A	MSP-6-SS	MSP-6-ST	MSP-6-P	6	16	5,51	20,8	9	M3X8
MSP-7-F	MSP-7-FZ	MSP-7-A	MSP-7-SS			7	18	6,5	22,4	9	M3X8
MSP-8-F	MSP-8-FZ	MSP-8-A	MSP-8-SS	MSP-8-ST	MSP-8-P	8	18	6,5	22,4	9	M3X8
MSP-9-F	MSP-9-FZ	MSP-9-A	MSP-9-SS			9	24	8,51	26,3	9	M3X10
MSP-10-F	MSP-10-FZ	MSP-10-A	MSP-10-SS	MSP-10-ST	MSP-10-P	10	24	8,51	26,3	9	M3X10
MSP-11-F	MSP-11-FZ	MSP-11-A	MSP-11-SS			11	28	10,01	32,0	11	M4X12
MSP-12-F	MSP-12-FZ	MSP-12-A	MSP-12-SS	MSP-12-ST	MSP-12-P	12	28	10,01	32,0	11	M4X12
MSP-13-F	MSP-13-FZ	MSP-13-A	MSP-13-SS			13	30	11,0	33,7	11	M4X14
MSP-14-F	MSP-14-FZ	MSP-14-A	MSP-14-SS	MSP-14-ST	MSP-14-P	14	30	11,0	33,7	11	M4X14
MSP-15-F	MSP-15-FZ	MSP-15-A	MSP-15-SS	MSP-15-ST	MSP-15-P	15	34	12,5	39,3	13	M5X16
MSP-16-F	MSP-16-FZ	MSP-16-A	MSP-16-SS	MSP-16-ST	MSP-16-P	16	34	12,5	39,3	13	M5X16
MSP-17-F	MSP-17-FZ	MSP-17-A	MSP-17-SS			17	36	13,49	41,1	13	M5X16
MSP-18-F	MSP-18-FZ	MSP-18-A	MSP-18-SS			18	36	13,49	41,1	13	M5X16
MSP-19-F	MSP-19-FZ	MSP-19-A	MSP-19-SS			19	40	14,73	47,4	15	M6X16
MSP-20-F	MSP-20-FZ	MSP-20-A	MSP-20-SS	MSP-20-ST	MSP-20-P	20	40	14,73	47,4	15	M6X16
MSP-21-F	MSP-21-FZ	MSP-21-A	MSP-21-SS			21	42	16	49,5	15	M6X16
MSP-22-F	MSP-22-FZ	MSP-22-A	MSP-22-SS		MSP-22-P	22	42	16	49,5	15	M6X16
MSP-23-F	MSP-23-FZ	MSP-23-A	MSP-23-SS			23	45	17,5	52,1	15	M6X16
MSP-24-F	MSP-24-FZ	MSP-24-A	MSP-24-SS			24	45	17,5	52,1	15	M6X16
MSP-25-F	MSP-25-FZ	MSP-25-A	MSP-25-SS	MSP-25-ST	MSP-25-P	25	45	17,5	52,1	15	M6X16
MSP-26-F	MSP-26-FZ	MSP-26-A	MSP-26-SS			26	48	19	54,7	15	M6X16
MSP-28-F	MSP-28-FZ	MSP-28-A	MSP-28-SS		MSP-28-P	28	48	19	54,7	15	M6X16
MSP-30-F	MSP-30-FZ	MSP-30-A	MSP-30-SS	MSP-30-ST	MSP-30-P	30	54	21,49	59,2	15	M6X18
MSP-32-F	MSP-32-FZ	MSP-32-A	MSP-32-SS			32	54	21,49	59,2	15	M6X18
MSP-34-F	MSP-34-FZ	MSP-34-A	MSP-34-SS			34	57	23,24	62,4	15	M6X18
MSP-35-F	MSP-35-FZ	MSP-35-A	MSP-35-SS			35	57	23,24	62,4	15	M6X18
MSP-36-F	MSP-36-FZ	MSP-36-A	MSP-36-SS			36	57	23,24	62,4	15	M6X18
MSP-38-F	MSP-38-FZ	MSP-38-A	MSP-38-SS			38	60	24,99	65,6	15	M6X18

M= Dimensione delle viti, S= Distanza asse vite, R= Ingombro
Tolleranza dei fori: +0,050mm / +0,012mm

Clampmax MSP-F, FZ, A, SS, ST, P

In pezzo due Acciaio brunito, Acciaio zincato, Alluminio, Acciaio inox, Acetal



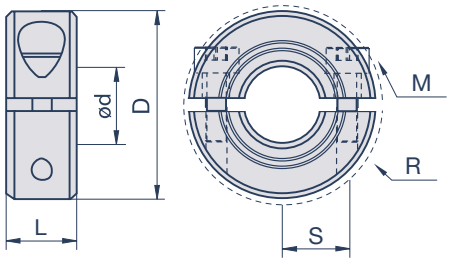
Dati tecnici

Codice Prodotto						d	D	S	R	L	M
Acciaio brunito	Acciaio zincato*	Alluminio	Acciaio inox 1.4305	Acciaio inox 1.4404	Acetal	mm	mm	mm	mm	mm	
MSP-40-F	MSP-40-FZ	MSP-40-A	MSP-40-SS	MSP-40-ST		40	60	24,99	65,6	15	M6X18
MSP-42-F	MSP-42-FZ	MSP-42-A	MSP-42-SS			42	73	29,49	80,1	19	M8X25
MSP-45-F	MSP-45-FZ	MSP-45-A	MSP-45-SS			45	73	29,49	80,1	19	M8X25
MSP-48-F	MSP-48-FZ	MSP-48-A	MSP-48-SS			48	78	32,0	84,7	19	M8X25
MSP-50-F	MSP-50-FZ	MSP-50-A	MSP-50-SS	MSP-50-ST		50	78	32,0	84,7	19	M8X25
MSP-54-F			MSP-54-SS			54	82	34,24	88,8	19	M8X25
MSP-55-F			MSP-55-SS			55	82	34,24	88,8	19	M8X25
MSP-60-F			MSP-60-SS			60	88	37,01	94,0	19	M8X25
MSP-65-F			MSP-65-SS			65	93	39,50	99,8	19	M8X25
MSP-70-F			MSP-70-SS			70	98	42,01	104,5	19	M8X25
MSP-75-F			MSP-75-SS			75	103	44,50	109,1	19	M8X25
MSP-80-F			MSP-80-SS			80	108	46,99	113,8	19	M8X25

* Su richiesta (Quantità minima)
M= Dimensione delle viti, S= Distanza asse vite, R= Ingombro
Tolleranza dei fori: +0,050mm / +0,012mm

Clampmax MSPH-F

Heavy Duty Acciaio brunito



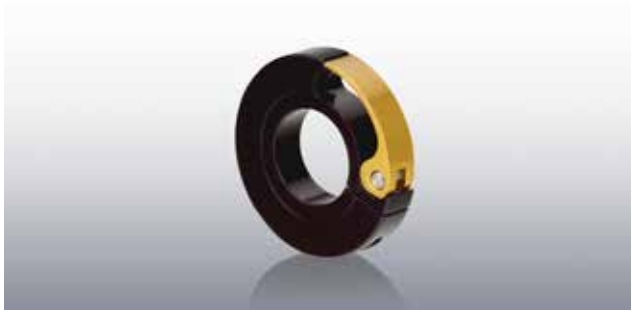
Dati tecnici

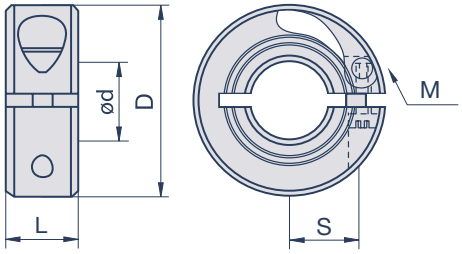
Codice Prodotto Acciaio brunito	d mm	D mm	S mm	R mm	L mm	M
MSPH-75-F	75	120	51,50	128,6	32	M12x40
MSPH-80-F	80	120	51,50	128,6	32	M12x40
MSPH-85-F	85	130	56,50	138,1	32	M12x40
MSPH-90-F	90	130	56,50	138,1	32	M12x40
MSPH-95-F	95	140	61,50	147,6	32	M12x40
MSPH-100-F	100	140	61,50	147,6	32	M12x40
MSPH-105-F	105	150	66,50	157,2	32	M12x40
MSPH-110-F	110	150	66,50	157,2	32	M12x40
MSPH-115-F	115	160	71,50	166,8	32	M12x40
MSPH-120-F	120	160	71,50	166,8	32	M12x40
MSPH-125-F	125	170	76,50	176,5	32	M12x40
MSPH-130-F	130	170	76,50	176,5	32	M12x40
MSPH-135-F	135	180	81,50	186,2	32	M12x40
MSPH-140-F	140	180	81,50	186,2	32	M12x40
MSPH-145-F	145	190	86,50	195,9	32	M12x40
MSPH-150-F	150	190	86,50	195,9	32	M12x40

M= Dimensione delle viti, S= Distanza asse vite, R= Ingombro
Tolleranza dei fori: +0,050mm / +0,012mm

Clampmax MQCL-A

Quick Clamp Alluminio





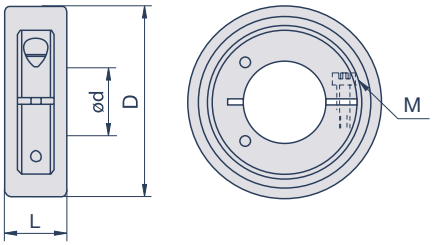
Dati tecnici

Codice Prodotto	d	D	L	M	Carico assiale (N)	
Alluminio eloxiert	mm	mm	mm		min	max
MQCL-6-A	6	38	10	M3	133	267
MQCL-8-A	8	38	10	M3	133	267
MQCL-10-A	10	38	10	M3	133	267
MQCL-12-A	12	38	10	M3	133	267
MQCL-14-A	14	38	10	M3	133	267
MQCL-15-A	15	38	10	M3	133	267
MQCL-16-A	16	38	10	M3	133	267
MQCL-20-A	20	50	13	M4	311	445
MQCL-25-A	25	50	13	M4	311	445
MQCL-28-A	28	50	13	M4	311	445
MQCL-30-A	30	50	13	M4	311	445
MQCL-32-A	32	75	15	M5	467	534
MQCL-35-A	35	75	15	M5	467	534
MQCL-38-A	38	75	15	M5	467	534
MQCL-40-A	40	100	19	M6	556	867
MQCL-42-A	42	100	19	M6	556	867
MQCL-45-A	45	100	19	M6	556	867
MQCL-48-A	48	100	19	M6	556	867
MQCL-50-A	50	100	19	M6	556	867
MQCL-54-A	54	120	19	M6	890	1379
MQCL-55-A	55	120	19	M6	890	1379
MQCL-60-A	60	120	19	M6	890	1379
MQCL-65-A	65	120	19	M6	890	1379
MQCL-70-A	70	120	19	M6	890	1379
MQCL-75-A	75	120	19	M6	890	1379

Tolleranza dei fori: +0,050mm / +0,012mm

Clampmax WDCL-PS

Hygienic Wash Down



Dati tecnici

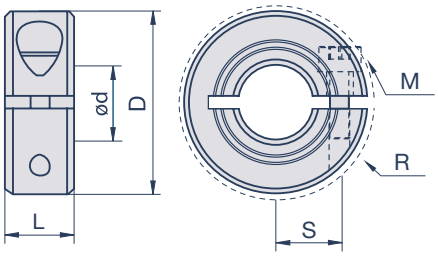
Codice Prodotto	d mm	D mm	L mm	M
WDCL-6MM-PS	6	40	16,5	M3
WDCL-8MM-PS	8	40	16,5	M3
WDCL-10MM-PS	10	40	16,5	M3
WDCL-12MM-PS	12	40	16,5	M3
WDCL-14MM-PS	14	59	18,5	M4
WDCL-15MM-PS	15	59	18,5	M4
WDCL-16MM-PS	16	59	18,5	M4
WDCL-20MM-PS	20	59	18,5	M4
WDCL-25MM-PS	25	59	18,5	M4

Tolleranza dei fori: +0,050mm / +0,012mm

Anelli di bloccaggio Wash Down sono realizzati in acciaio inossidabile e sono inoltre capsulati. La superficie liscia e ininterrotta può essere pulita agevolmente utilizzando l'alta pressione; Utilizzo di materiali conformi FDA.

Clampmax ENCL-A/-SS

Encoder



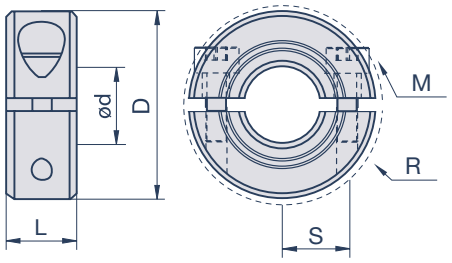
Dati tecnici

Codice Prodotto		d	D	S	R	L	M
Alluminio	Acciaio inox 1.4305	mm	mm	mm	mm	mm	
ENCL20-5MM-A	ENCL20-5MM-SS	5	20	7,75	21,50	5,5	M2,5x8
ENCL25-5MM-A	ENCL25-5MM-SS	5	25	10,25	27,25	6	M2,5x8
ENCL20-6MM-A	ENCL20-6MM-SS	6	20	7,75	21,50	5,5	M2x6
ENCL25-6MM-A	ENCL25-6MM-SS	6	25	10,25	27,25	6	M2,5x8
ENCL30-6MM-A	ENCL30-6MM-SS	6	30	12,00	32,25	8	M3x10
ENCL20-8MM-A	ENCL20-8MM-SS	8	20	7,75	21,50	5,5	M2x6
ENCL25-8MM-A	ENCL25-8MM-SS	8	25	10,25	27,25	6	M2,5x8
ENCL30-8MM-A	ENCL30-8MM-SS	8	30	12,00	32,25	8	M3x10
ENCL20-10MM-A	ENCL20-10MM-SS	10	20	7,75	21,50	5,5	M2x6
ENCL25-10MM-A	ENCL25-10MM-SS	10	25	10,25	27,25	6	M2,5x8
ENCL30-10MM-A	ENCL30-10MM-SS	10	30	12,00	32,25	8	M3x10
ENCL25-12MM-A	ENCL25-12MM-SS	12	25	10,25	27,25	6	M2,5x8
ENCL30-12MM-A	ENCL30-12MM-SS	12	30	12,00	32,25	8	M3x10
ENCL35-12MM-A	ENCL35-12MM-SS	12	35	14,75	37,25	8	M3x10
ENCL25-14MM-A	ENCL25-14MM-SS	14	25	10,25	27,25	6	M2,5x8
ENCL30-14MM-A	ENCL30-14MM-SS	14	30	12,00	32,25	8	M3x10
ENCL35-14MM-A	ENCL35-14MM-SS	14	35	14,75	37,25	8	M3x10
ENCL30-15MM-A	ENCL30-15MM-SS	15	30	12,00	32,25	8	M3x10
ENCL35-15MM-A	ENCL35-15MM-SS	15	35	14,75	37,25	8	M3x10
ENCL30-16MM-A	ENCL30-16MM-SS	16	30	12,00	32,25	8	M3x10
ENCL35-16MM-A	ENCL35-16MM-SS	16	35	14,75	37,25	8	M3x10
ENCL45-16MM-A	ENCL45-16MM-SS	16	45	19,00	48,00	10	M4x12
ENCL35-20MM-A	ENCL35-20MM-SS	20	35	14,75	37,25	8	M3x10
ENCL45-20MM-A	ENCL45-20MM-SS	20	45	19,00	48,00	10	M4x12
ENCL45-24MM-A	ENCL45-24MM-SS	24	45	19,00	48,00	10	M4x12
ENCL45-25MM-A	ENCL45-25MM-SS	25	45	19,00	48,00	10	M4x12
ENCL60-25MM-A	ENCL60-25MM-SS	25	60	26,00	63,75	12	M5x14
ENCL60-30MM-A	ENCL60-30MM-SS	30	60	26,00	63,75	12	M5x14
ENCL60-32MM-A	ENCL60-32MM-SS	32	60	26,00	63,75	12	M5x14
ENCL60-35MM-A	ENCL60-35MM-SS	35	60	26,00	63,75	12	M5x14
ENCL60-40MM-A	ENCL60-40MM-SS	40	60	26,00	63,75	12	M5x14

M= Dimensione delle viti, S= Distanza asse vite, R= Ingombro
Tolleranza dei fori: +0,050mm / +0,012mm

Clampmax ENSP-A/-SS

Encoder



Dati tecnici

Codice Prodotto		d	D	S	R	L	M
Alluminio	Acciaio inox 1.4305	mm	mm	mm	mm	mm	
ENSP20-5MM-A	ENSP20-5MM-SS	5	20	7,75	21,50	5,5	M2,5x8
ENSP25-5MM-A	ENSP25-5MM-SS	5	25	10,25	27,25	6	M2,5x8
ENSP20-6MM-A	ENSP20-6MM-SS	6	20	7,75	21,50	5,5	M2x6
ENSP25-6MM-A	ENSP25-6MM-SS	6	25	10,25	27,25	6	M2,5x8
ENSP30-6MM-A	ENSP30-6MM-SS	6	30	12,00	32,25	8	M3x10
ENSP20-8MM-A	ENSP20-8MM-SS	8	20	7,75	21,50	5,5	M2x6
ENSP25-8MM-A	ENSP25-8MM-SS	8	25	10,25	27,25	6	M2,5x8
ENSP30-8MM-A	ENSP30-8MM-SS	8	30	12,00	32,25	8	M3x10
ENSP20-10MM-A	ENSP20-10MM-SS	10	20	7,75	21,50	5,5	M2x6
ENSP25-10MM-A	ENSP25-10MM-SS	10	25	10,25	27,25	6	M2,5x8
ENSP30-10MM-A	ENSP30-10MM-SS	10	30	12,00	32,25	8	M3x10
ENSP25-12MM-A	ENSP25-12MM-SS	12	25	10,25	27,25	6	M2,5x8
ENSP30-12MM-A	ENSP30-12MM-SS	12	30	12,00	32,25	8	M3x10
ENSP35-12MM-A	ENSP35-12MM-SS	12	35	14,75	37,25	8	M3x10
ENSP25-14MM-A	ENSP25-14MM-SS	14	25	10,25	27,25	6	M2,5x8
ENSP30-14MM-A	ENSP30-14MM-SS	14	30	12,00	32,25	8	M3x10
ENSP35-14MM-A	ENSP35-14MM-SS	14	35	14,75	37,25	8	M3x10
ENSP30-15MM-A	ENSP30-15MM-SS	15	30	12,00	32,25	8	M3x10
ENSP35-15MM-A	ENSP35-15MM-SS	15	35	14,75	37,25	8	M3x10
ENSP30-16MM-A	ENSP30-16MM-SS	16	30	12,00	32,25	8	M3x10
ENSP35-16MM-A	ENSP35-16MM-SS	16	35	14,75	37,25	8	M3x10
ENSP45-16MM-A	ENSP45-16MM-SS	16	45	19,00	48,00	10	M4x12
ENSP35-20MM-A	ENSP35-20MM-SS	20	35	14,75	37,25	8	M3x10
ENSP45-20MM-A	ENSP45-20MM-SS	20	45	19,00	48,00	10	M4x12
ENSP45-24MM-A	ENSP45-24MM-SS	24	45	19,00	48,00	10	M4x12
ENSP45-25MM-A	ENSP45-25MM-SS	25	45	19,00	48,00	10	M4x12
ENSP60-25MM-A	ENSP60-25MM-SS	25	60	26,00	63,75	12	M5x14
ENSP60-30MM-A	ENSP60-30MM-SS	30	60	26,00	63,75	12	M5x14
ENSP60-32MM-A	ENSP60-32MM-SS	32	60	26,00	63,75	12	M5x14
ENSP60-35MM-A	ENSP60-35MM-SS	35	60	26,00	63,75	12	M5x14
ENSP60-40MM-A	ENSP60-40MM-SS	40	60	26,00	63,75	12	M5x14

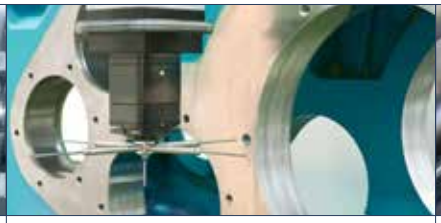
M= Dimensione delle viti, S= Distanza asse vite, R= Ingombro
Tolleranza dei fori: +0,050mm / +0,012mm

Settori d‘impiego

Orbit Antriebstechnik offre componenti integrati per sistemi di azionamento destinati ai più svariati settori. Ad esempio, prodotti conformi FDA per utilizzo nell‘industria alimentare, componenti in acciaio inossidabile per l‘industria farmaceutica o la tecnologia del vuoto, giunti senza gioco e giunti limitatori per far avanzare i pezzi o per evitare collisioni sulle macchine utensili, o ancora microcomponenti ed elementi miniaturizzati di alta precisione per i sistemi di misurazione, la meccanica fine e l‘ottica. I nostri esperti sono a disposizione per offrirvi consulenza.

Macchine utensili

· Assi di avanzamento
· Mandrini principali torni CNC
· Sistemi di alimentazione CNC macchine piegatrici per tubi e molto altro



Tecnologia di misurazione

· Trasduttori di rotazione
· Encoder
· Sistemi di misura a coordinate e molto altro

Macchine da stampa

· Avanzamento stampa serigrafica
· Stampa di etichette su nastri stretti
· Stampa di moduli continui e molto altro

Industria alimentare

· Impianti di confezionamento pluri-asse
· Confezionatrici in sacchetti tubolari
· Affettatrici e molto altro

Confezionatrici

· Confezionatrici in scatole
· Macchine piega-incollatrici
· Confezionatrici wrap-around e molto altro

Tecnologia di assemblaggio

· Sistemi pick-and-place
· Assemblaggi su schede elett roniche
· Macchine automatiche di montaggio e molto altro

Tecnologia del vuoto

· Impianti di rivestimento sotto vuoto
· Imianti per film sottile
· Produzione di wafer fotovoltaici e moltro altro

Medicina e laboratori

· Autoclavi
· Macchine centrifuga
· Robotica Medicale e moltro altro

Pompe e compressori

· Micro pompe dosatrici
· Elettropompe
· Sistemi idraulici e moltro altro

I nostri partner

Solamente coloro che scelgono accuratamente i loro partner possono avere successo nel lungo periodo.
Per questo motivo lavoriamo esclusivamente con produttori selezionati i cui prodotti offrono un altissimo livello di qualità.

Una lunga e proficua collaborazione con costruttori rinomati è per i nostri clienti una garanzia.
Una gamma completa di prodotti di elevata qualità si accompagna ad una consulenza competente.

RULAND
Carefully Made Shaft Collars and Couplings

É il nostro partner per quanto concerne gli elementi di serraggio ed i giunti di precisione nella trasmissione del moto.
Il programma comprende giunti flessibili tipo Jaw, giunti a spirale torsionalmente rigidi tipo Beam, giunti Oldham così come i giunti rigidi e gli anelli di bloccaggio.

ZERO-MAX
MOTION CONTROL PRODUCTS

É il nostro partner quando si tratta di trasmissione, movimento lineare e accoppiamenti di precisione.
Il programma comprende giunti torsionalmente rigidi tipo CD, riduttori ad ingranaggi conici e regolatori di velocità.

SIM
SUNG-IL MACHINERY

Sungil Machinery è il nostro partner per giunti di precisione per applicazione di movimentazione e controllo.
Il programma comprende diverse possibilità nel campo dei giunti flessibili, come per esempio i giunti Jaw così come quelli torsionalmente rigidi tipo Oldham o quelli lamellari a singola o doppia lamella.

MIKI PULLEY

Miki Pulley è il nostro Partner per i giunti servo senza gioco e ad alta precisione. La gamma prodotti comprende modelli a singola e doppia lamella, caratterizzati da un'elevata rigidità torsionale ed un basso momento d'inerzia.

Contatti

Orbit Ufficio Italia
Via Borghetto, 41
20832 Desio (MB)

Cell.: +39 342 398 4452
Tel.: +39 0362 6221 00

E-Mail: info@orbit-giunti.it
Web: www.orbit-giunti.it

05/2019