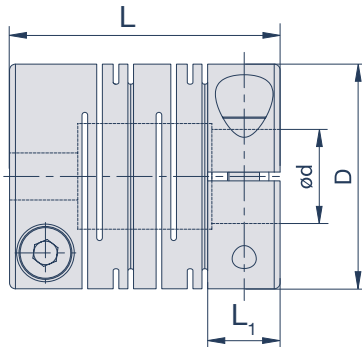


**Sliflex GRC-SS | Edelstahl**  
Klemmnabenausführung



**Spezifikationen**

Modell	D mm	L mm	M	T <sub>A</sub> Nm	max. rpm min <sup>-1</sup>	T <sub>KN</sub> Nm	C <sub>T</sub> Nm/rad	g	Verlagerungen		
									radial mm	angular °	axial mm
GRC12-SS	12,7	19	M2	0,5	32.000	0,2	65	13	0,1	2,5	0,3
GRC16-SS	16	21,5	M2,6	1	25.000	0,4	85	26	0,15	2,5	0,3
GRC19-SS	19,1	23	M2,6	1	18.000	0,6	230	32	0,15	2,5	0,3
GRC22-SS	22,2	26,5	M3	1,7	15.000	1	290	43	0,15	2,5	0,4
GRC26-SS	26,2	31,5	M3	1,7	14.000	2	350	84	0,2	2,5	0,4
GRC32-SS	31,8	39	M4	3,5	12.000	3,8	840	160	0,2	2,5	0,4
GRC39-SS	39	56	M5	8	9.000	7,0	1.000	360	0,25	2,5	0,4
GRC49-SS	49	70	M6	13	7.000	15	1.400	740	0,25	2,5	0,5
GRC60-SS	60	88	M8	30	5.000	30	1.800	1.370	0,25	2,5	0,5

M= Schraubengröße, T<sub>A</sub>= Schraubenanzugsmoment, T<sub>KN</sub>= Kupplungs-nennmoment, C<sub>T</sub>= Drehfedersteife, g= Masse

**Bohrungsdurchmesser**

Modell	d (mm)														
	3	4	5	6	8	10	12	14	15	16	18	19	20	24	25
GRC12-SS	•	•	•												
GRC16-SS	•	•	•	•											
GRC19-SS		•	•	•	•										
GRC22-SS			•	•	•	•									
GRC26-SS			•	•	•	•	•								
GRC32-SS					•	•	•	•	•						
GRC39-SS						•	•	•	•	•					
GRC49-SS							•	•	•	•	•	•	•		
GRC60-SS									•	•	•	•	•	•	•

**Bestellbeispiel:**  
GRC26-SS ø10 ø12  
Sliflex Größe 26, Bohrungen 10 und 12



Bei der Auswahl der Sliflex spielen die verschiedenen technischen Parameter eine entscheidende Rolle. Parameter wie maximale Drehzahlen, auftretende Wellenverlagerungen und Antriebsmoment sollten berücksichtigt werden. Übersichtlich kann die erforderliche Kupplungsgröße nach folgender Formel berechnet werden:

## Serie GRC

$$T_{KN} > T_A \times C_S$$

Das Nenndrehmoment  $T_{KN}$  der ausgewählten Kupplungsgröße sollte größer sein als das Antriebsmoment  $T_A$  in Nm (ergibt sich aus der Herstellerangabe des Antriebsmotors) multipliziert mit den Betriebsfaktoren der Anwendung.

Bei Servoanwendungen ist zu beachten, dass das Beschleunigungsmoment dieser Servomotoren ein Vielfaches über deren Nenndrehmomenten liegt. Die Auslegung erfolgt entsprechend nach dem höchsten, regelmäßig zu übertragenden Spitzenmoment der Antriebsseite (dieses ist bei Servomotoren z.B. das maximale Beschleunigungsmoment in Nm)

## Stoßfaktor $C_S$

	Kontinuierlicher Bewegungsablauf	Dynamischer Bewegungsablauf mit häufigem Start-Stopp	Dynamischer Bewegungsablauf mit häufigem Reversierbetrieb
Faktor $C_S$	1,0	2,0	4,0

Bitte beachten Sie bei der gewählten Kupplungsgröße die maximal zulässigen Bohrungsdurchmesser und die entsprechende Verlagerungskapazität. Diese entnehmen Sie bitte aus der Tabelle der entsprechenden Kupplungsgröße.

## Allgemeine technische Angaben

### Material

GRC-A: Hochfeste Aluminiumlegierung 3.4365 AlZn5.5MgCu oder EN AW-2024-AlCu4Mg1

zusätzlich korrosionsgeschützt eloxiert

Klemmschrauben: EN ISO 4762/DIN 912 12.9

GRC-SS: Edelstahl 1.4305 X10CrNiS18-9

Klemmschrauben: DIN 912 A2

### Temperaturbereich

Aluminiumversion: -30°C bis +100°C

Edelstahlversion: -30°C bis +140°C

„kurz & knapp ...  
erklärt“

UNSERE PIKTOGRAMME

	Hohe Temperaturbeständigkeit		Drehsteif
	Schwingungsdämpfend		Hohe Winkelverlagerung
	Axial steckbar		Hohe Drehzahlen
	Hohe Radialverlagerung		Elektrisch isolierend
	Spielfrei		Korrosionsbeständig