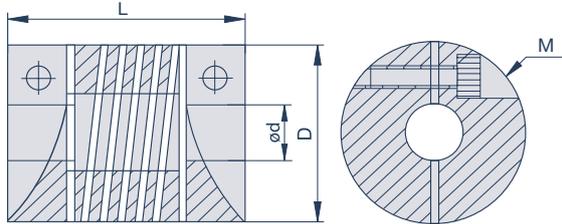


Heliflex GWC | Alluminio
Con mozzo a morsetto



Dati tecnici

Codice Prodotto	D mm	L mm	M	T _A Nm	giri max min ⁻¹	T _{KN} Nm	C _T Nm/rad	g	Disallineamento max		
									angolare °	radiale mm	assiale mm
GWC14	14	22	M2,5	0,5	6.000	0,25	3,4	6	3	0,15	0,15
GWC16	16	24	M2,5	0,5	6.000	0,5	5	9,4	3	0,15	0,15
GWC20	20	28	M3	1,7	6.000	1,4	13	21	5	0,2	0,4
GWC25	25	32	M3	1,7	6.000	2,5	16	35	5	0,2	0,4
GWC32	32	40	M4	3,5	6.000	7	30	54	5	0,25	0,45
GWC40	40	50	M5	6	6.000	11	72	149	5	0,25	0,45
GWC50	50	50	M5	6	6.000	25	115	275	5	0,25	0,45

M= Dimensione delle viti ISO 4762, T_A= Coppia di serraggio della vite (Nm), T_{KN}= Coppia nominale, C_T= Rigidità torsionale, g= Peso approx

Alesaggio

Codice Prodotto	d (mm)																
	2	3	4	5	6	8	9,525	10	11	12	12,7	14	16	18	20	24	25
GWC14	•	•	•														
GWC16		•	•	•	•												
GWC20			•	•	•	•											
GWC25				•	•	•	•	•	•								
GWC32						•	•	•	•	•							
GWC40									•	•	•	•	•	•	•	•	•
GWC50										•	•	•	•	•	•	•	•

Esempio D'ordine:
GWC14 ø3 ø3
Heliflex Serie 14, Foro 3 e 3



I vari parametri tecnici svolgono un ruolo fondamentale nella selezione del giunto Heliflex. I parametri da considerare sono la velocità massima, eventuali spostamenti dell'albero e la coppia motrice. La dimensione del giunto richiesta può essere approssimativamente calcolata mediante la seguente formula:

$$T_{KN} > T_A \times C_I$$

La coppia nominale TKN della misura del giunto scelta dovrebbe essere maggiore rispetto alla coppia motrice TA in Nm (derivante dalle indicazioni del costruttore del motore di comando) moltiplicata per il coefficiente d'urto dell'applicazione.

Calcolo del coefficiente d'urto c_i

Movimento continuo: c_i 1,0

Movimento dinamico con frequenti start-stop: c_i 1,5-2

L'Heliflex non è consigliato per applicazioni con forti impatti e/o frequenti inversioni di marcia. Per questo tipo di applicazioni si consiglia, ad esempio, il Beamflex o il Diskflex.

Si prega di tener presente i diametri di foratura massimi ammissibili per la misura del giunto scelta e la relativa capacità di spostamento. Questi si trovano nella tabella in cui è riportata la misura del giunto corrispondente.

Informazioni tecniche generali

Materiale

Giunto: Lega di alluminio

Viti a morsetto: EN ISO 4762/DIN 912 12.9

Temperatura di funzionamento

da -40°C a +110°C

*„breve e dolce ...
spiegato“*

I NOSTRI PITTOGRAMMI



Resistenza alle alte temperature



Smorzamento delle vibrazioni



Collegabile assialmente



Elevato spostamento radiale



senza gioco



rigido torsionalmente



Elevato spostamento angolare



Alta velocità



Isolamento elettrico



Resistente alla corrosione