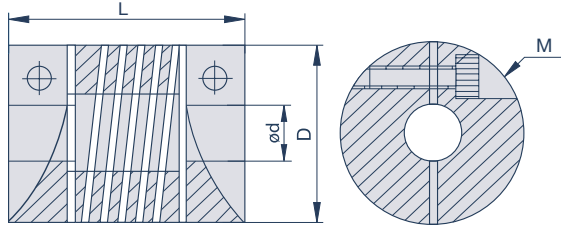


Heliflex GWC | Edelstahl Klemmnabenausführung



Spezifikationen

Modell	D mm	L mm	M	T _A Nm	max. rpm min ⁻¹	T _{KN} Nm	C _T Nm/rad	g	Verlagerungen		
									angular °	radial mm	axial mm
GWC14-SS	14	22	M2,5	0,5	6.000	0,5	7,6	16,8	3	0,15	0,15
GWC16-SS	16	24	M2,5	0,5	6.000	0,6	9,2	27,2	3	0,15	0,15
GWC20-SS	20	28	M3	1,7	6.000	1,4	20	59	5	0,2	0,4
GWC25-SS	25	32	M3	1,7	6.000	2,5	27	98	5	0,2	0,4
GWC32-SS	32	40	M4	3,5	6.000	7	32	151	5	0,25	0,45

M= Schraubengröße, T_A= Schraubenanzugsmoment, T_{KN}= Kupplungs-nennmoment, C_T= Drehfedersteife, g= Masse

Bohrungsdurchmesser

Modell	d (mm)										
	2	3	4	5	6	8	9,525	10	11	12	12,7
GWC14-SS	•	•	•								
GWC16-SS		•	•	•	•						
GWC20-SS			•	•	•	•					
GWC25-SS				•	•	•	•	•	•		
GWC32-SS						•	•	•	•	•	•

Bestellbeispiel:
GWC14-SS ø3 ø3
Heliflex Größe 14, Bohrungen 3 und 3



Bei der Auswahl der Heliflex spielen die verschiedenen technischen Parameter eine entscheidende Rolle. Parameter wie maximale Drehzahlen, auftretende Wellenverlagerungen und Antriebsmoment sollten berücksichtigt werden. Überschlägig kann die erforderliche Kupplungsgröße nach folgender Formel berechnet werden.

$$T_{KN} > T_A \times C_I$$

Das Nennmoment T_{KN} der ausgewählten Kupplungsgröße sollte größer sein als das Antriebsmoment T_A in Nm (ergibt sich aus der Herstellerangabe des Antriebsmotors) multipliziert mit dem Lastfaktor der Anwendung.

Errechnung des Stoßfaktors c_I

Kontinuierlicher Bewegungsablauf: c_I 1,0

Dynamischer Bewegungsablauf mit häufigem Start-Stopp: c_I 1,5-2

Für Anwendungen mit starkem Stoßbetrieb und/oder häufigem Reversierbetrieb wird die Heliflex nicht empfohlen. Für diese Art der Anwendungen empfehlen wir beispielsweise die Beamflex oder Diskflex.

Bitte beachten Sie bei der gewählten Kupplungsgröße die maximal zulässigen Bohrungsdurchmesser und die entsprechende Verlagerungskapazität. Diese entnehmen Sie bitte aus der Tabelle der entsprechenden Kupplungsgröße.

Allgemeine technische Angaben

Material

GWC-A/GWS-A: Aluminiumlegierung

GWC-SS/GWS-SS: Edelstahl 1.4301 / X5CrNi18-10

Klemmschrauben: EN ISO 4762/DIN 912 A2

Stellschrauben: EN ISO 4029/DIN 916 A2

Temperaturbereich

Aluminiumversion: -40°C bis +110°C

Edelstahlversion: -40°C bis +180°C

„kurz & knapp ...
erklärt“

UNSERE PIKTOGRAMME

