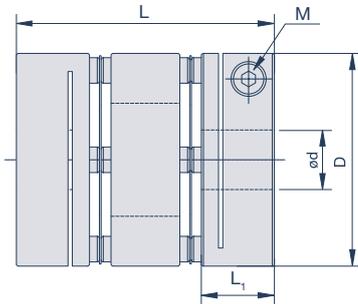


Diskflex GDC-A | Aluminium Klemmnabenausführung



Spezifikationen

Modell	D mm	L mm	L ₁ mm	M	T _A Nm	max. rpm min ⁻¹	T _{KN} Nm	C _T Nm/rad	g	Verlagerungen		
										angular °	radial mm	axial mm
GDC12	12	15,7	5,9	M1,6	0,25	14.000	0,2	85	4	1	0,03	0,08
GDC16	16	23,2	7,8	M2	1	14.000	0,5	200	10	1	0,05	0,2
GDC19	19	26,3	8,7	M2,6	1	14.000	0,9	300	15	1	0,05	0,2
GDC22	22,2	27,2	8,7	M2,6	1	10.000	1,1	400	19	1,5	0,12	0,2
GDC26	26,6	32,5	10,6	M3	1,7	10.000	1,5	600	34	1,5	0,15	0,3
GDC31	31,8	38,5	11,6	M3	1,7	9.000	3	1.300	60	1,5	0,15	0,4
GDC35	35	38,1	12,7	M4	3,5	8.500	4	1.500	75	1,5	0,16	0,4
GDC39	39	45	13,7	M4	3,5	8.000	5	1.800	110	1,5	0,18	0,4
GDC42	42,5	46,2	13,7	M4	3,5	8.000	7	2.000	120	1,5	0,18	0,5
GDC47	47	50	16	M4	3,5	8.000	12	4.000	160	1,5	0,2	0,5
GDC54	54	58,6	19	M5	8	8.000	22	7.000	280	1,5	0,2	0,5
GDC64	64	74,4	26	M6	13	6.500	31	11.000	455	1,5	0,3	0,5
GDC80	80	81,8	29,7	M8	30	6.000	75	20.000	900	2	0,4	0,6
GDC90	94,5	98,9	30,4	M8	30	6.000	150	35.000	1.350	2	0,4	0,8
GDC100	104,5	103,8	30,7	M8	30	6.000	220	50.000	1.700	2	0,4	0,8

M= Schraubengröße, T_A= Schraubenanzugsmoment, T_{KN}= Kupplungsennmoment, C_T= Drehfedersteife, g= Masse

Bohrungsdurchmesser

Modell	d (mm)																									
	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	14	15	16	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	40	45	
GDC12	•	•	•																							
GDC16	•	•	•																							
GDC19	•	•	•	•																						
GDC22	•	•	•	•	•	•																				
GDC26		•	•	•	•	•	•	•																		
GDC31			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•													
GDC35			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•												
GDC39			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•											
GDC42				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•											
GDC47						•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•									
GDC54								•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•							
GDC64										•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
GDC80											•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
GDC90																•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
GDC100																	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

Bestellbeispiel:
GDC16 ø3 ø3
Diskflex Größe 16, Bohrungen 3 und 3



Bei der Auswahl der Diskflex spielen die verschiedenen technischen Parameter eine entscheidende Rolle. Parameter wie maximale Drehzahlen, auftretende Wellenverlagerungen und Antriebsmoment sollten berücksichtigt werden. Übersichtlich kann die erforderliche Kupplungsgröße nach folgender Formel berechnet werden:

Serie GDC, ZDC, GDT

$$T_{KN} > T_A \times C_S$$

Das Nenndrehmoment T_{KN} der ausgewählten Kupplungsgröße sollte größer sein als das Antriebsmoment T_A in Nm (ergibt sich aus der Herstellerangabe des Antriebsmotors) multipliziert mit den Betriebsfaktoren der Anwendung.

Bei Servoanwendungen ist zu beachten, dass das Beschleunigungsmoment dieser Servomotoren ein Vielfaches über deren Nenndrehmomenten liegt. Die Auslegung erfolgt entsprechend nach dem höchsten, regelmäßig zu übertragenden Spitzenmoment der Antriebsseite (dieses ist bei Servomotoren z.B. das maximale Beschleunigungsmoment in Nm)

Stoßfaktor C_S

	Kontinuierlicher Bewegungsablauf	Dynamischer Bewegungsablauf mit häufigem Start-Stopp	Dynamischer Bewegungsablauf mit häufigem Reversierbetrieb
Faktor C_S	1,0	2,0	4,0

Bitte beachten Sie bei der gewählten Kupplungsgröße die maximal zulässigen Bohrungsdurchmesser und die entsprechende Verlagerungskapazität. Diese entnehmen Sie bitte aus der Tabelle der entsprechenden Kupplungsgröße.

Serie GTR

$$T_{KN} > T_A \times C_S \times C_D \times C_T$$

Stoßfaktor C_S

	gleichförmige Belastung	ungleichförmige Belastung	stoßende Belastung
Faktor C_S	1	2	3-4

Richtungsfaktor C_D

	kontinuierliche, einseitige Drehrichtung	abwechselnde Drehrichtung, Reversierbetrieb
Faktor C_D	1,0	1,2

Temperaturfaktor C_T

	Betriebstemperatur $\leq 150^\circ\text{C}$	Betriebstemperatur $150^\circ\text{C} - 200^\circ\text{C}$	Betriebstemperatur $200^\circ\text{C} - 250^\circ\text{C}$
Faktor C_T	1,0	1,0 - 1,15	1,15 - 1,25

„kurz & knapp ...
erklärt“

UNSERE PIKTOGRAMME



Hohe Temperaturbeständigkeit



Schwingungsdämpfend



Axial steckbar



Hohe Radialverlagerung



Spielfrei



Drehsteif



Hohe Winkelverlagerung



Hohe Drehzahlen



Elektrisch isolierend



Korrosionsbeständig